

MERKEL. DIE JAGD.

Jagdgewehrmanufaktur. Suhl. 1898.



PORTFOLIO



MERKEL



MERKEL. DIE JAGD.

Jagdgewehrmanufaktur. Suhl. 1898.



INHALTSVERZEICHNIS

HISTORIE

6. Das deutsche Damaskus
7. Die Gründerzeit
8. Zwischen den Kriegen
9. Krieg und Nachkriegszeit
10. Die Zeit der DDR – und die Wende
11. Der technologische Umbruch
12. Merkel heute

PHILOSOPHIE

14. Die Idee der Merkel-Schleife
16. Meisterstück und MEM

MANUFAKTUR

18. Die Manufaktur
20. Vom Wesen der Manufaktur
22. Mehr als nur reine Handarbeit
23. Vom Unikat bis zur Serie
24. Von der Idee zum Produkt
25. Qualität – bei minus 20 Grad
26. So entsteht ein Meisterstück
28. Teile von großer Güte
29. Die moderne Drahtsäge
30. CNC-Bearbeitung
31. Die Kunst des Rohrmachers
32. Die Lauffertigung
34. Montage T Null
35. Die Brillanz des Holzes
36. Die Kunst der Graveure
37. Bunt eingesetzt
38. Meister der Oberflächen
39. Mann fürs Feine
40. Präziser Schuss
41. Die Endabnahme



MEISTERSTÜCK

- 42. Das Meisterstück
- 44. BOCKGEWEHRE**
- 46. Bockgewehre Reihe 300**
- 50. Bockdoppelflinte
- 52. Bockbüchsflinte
Bockdoppelbüchse
- 54. Bockgewehre Reihe 2000**
- 58. Bockdoppelflinte
- 66. Bockbüchsflinte
- 67. Bockdoppelbüchse
- 68. QUERWAFFEN**
- 70. Doppelflinte
- 82. Büchsflinte
- 84. Doppelbüchse
- 96. ‚Safari‘ Doppelbüchse
- 106. DRILLINGE**
- 108. Drilling
- 114. Doppelbüchs-Drilling
- 116. Bergstutzen-Drilling

MEM

- 118. Das MEM
- 122. Kipplaufbüchsen K-Klasse**
- 126. Kipplaufbüchse K3
- 128. Karpatenbüchse K4
- 130. Bockgewehre B-Klasse**
- 134. Bockbüchsflinte B3/B4
- 138. Bergstutzen B4
- 140. Bockdoppelbüchse B3
- 146. EINLÄUFIGE MEHRLADER**
- 148. Selbstladebüchse SR1**
- 158. Repetierbüchse KR1**
- 164. Repetierbüchse RX.Helix**

174. GRAVUREN

178. HOLZKLASSEN



EIN STAMMBUCH FÜR JÄGER

Ein Stammbuch ist immer auch Positionsbestimmung. Wer ein Stammbuch zur Hand nimmt, erinnert sich seiner Vorfahren – und ordnet auch die Zukunft. Merkel hat beides in den vergangenen Jahren getan, hat den Mythos Suhl aufgearbeitet.

Die Merkel Manufaktur dürfte in ihrer Art weltweit einzigartig sein. Ohne in Ostalgie zu verfallen: Wir haben diese einzigartige Kombination aus High-Tech-Schmiede und Büchsenmacherwerkstatt der DDR mit zu verdanken. Zwischen 1949 und 1990 wurde eine Art Käseglocke über das Land gestülpt. Sie hat alte Traditionen frisch gehalten. Das war kein Privileg von Merkel – aber nur in wenigen Industriebranchen erwies es sich als Chance, 40 Jahre lang von wirtschaftlichen Zwängen befreit und fast ohne Technologiedruck weiterarbeiten zu können.

Diese vier Jahrzehnte haben uns erhalten, was anderswo verloren ging. Viele Suhler Waffenfirmen verließen die Region nach dem Krieg und wurden im Westen neu gegründet. Sie haben – im

marktwirtschaftlichen System war das unvermeidlich – ihre Büchsenmachertraditionen beinahe vollständig abgestreift und industriell gefertigt. Ohne Zweifel haben sie hervorragende Produkte entwickelt. Aber um welchen Preis?

Merkel blieb. Und hat – in der Mitte Deutschlands angekommen – das vergangene Jahrzehnt dazu genutzt, seine Produktpalette zu reengineeren, ohne ihren ästhetisch-funktionellen Wert zu verändern. Und Merkel hat aus dem Suhler Wissen eine neue Gewehrkatégorie geboren: MEM.

Was Merkel heute zu bieten hat, ist einzigartig auf dieser Welt. Wir können heute beides: Zur Freude und zum Nutzen von Jägern in aller Welt entstehen handwerkliche Meisterstücke, die jahrhundertealtes Wissen mit kunstfertiger Handarbeit und modernster Fertigung verbinden. Oder Technologieträger, die Suhler Prinzipien und Systeme meisterlich kombinieren und Jagdgewehrkultur auf jeweils technologisch höchstem Stand vorleben – wir nennen diese Jagdgewehre MEM.

Merkel ist die letzte große Suhler Jagdgewehrmanufaktur. Zusammen mit den eigenständigen Suhler Büchsenmachermeistern pflegen wir das Wissen und die Fertigkeiten, die seit 1490 angesammelt wurden – und machen Jagdgewehre daraus.

Meisterstück und MEM sind die beiden Pole der Merkel'schen Jagd. Sie sind entstanden aus der Liebe zu einem Thema, das die Menschen immer schon begleitet hat. Und aus einem ganz eigenen Sinn für Ästhetik.



■ Olaf Sauer
Geschäftsführer der Firma Merkel.



DAS DEUTSCHE DAMASKUS

Es gibt Regionen und Städte, die ein Vermächtnis pflegen: Was in Glashütte die mechanischen Uhren, sind die Spitzen in Brüssel und der Rotwein im Bordeaux. Aus Suhl kommen Waffen – neueren Erkenntnissen zufolge seit 1490. Und das Wissen um die Fertigung edler Gewehre ist tief im kollektiven Gedächtnis der Menschen dieser Region verwurzelt.

Die alte Stadt Suhl ist das Tor zum Thüringer Wald. Hier gibt es gut zugängliche Eisenerze und den Wald; das Holz,

das dazu diente, die Eisenhütten zu befeuern. Waffenschmiede aus Nürnberg sollen es gewesen sein, die diesen Standortvorteil erkannten und hier siedelten. Hergestellt wurden damals Schutz- und Trutzwaffen. Suhl gilt seit dem Mittelalter als die Waffenstadt Europas.

Dennoch kommt das Kunsthandwerk in Suhl dabei nicht zu kurz: die Gewehre werden vielseitig graviert und wunderbar veredelt. Schnell bekommt die Stadt den Beinamen „Deutsches

Damaskus“ – die Gewehre werden reich verziert. In Suhl hört man dieses Attribut mit Stolz, weil es an die große Tradition der Damaszener Waffenschmiede erinnert. Die haben es in Gravuren und Fertigung im arabischen Raum zu größter Kunstfertigkeit gebracht.

Zu allen Zeiten hat man in Suhl zwischen militärischer Produktion und Jagdwaffen unterschieden: Der Jagd blieb das „feine Gewehr“ vorbehalten – noch reichhaltiger verziert und von edler Ausstattung.



Suhler Gewehre, 17. & 18. Jahrhundert.

HISTORIE

DIE GRÜNDERZEIT

Die industrielle Revolution macht aus Deutschland die drittgrößte Industrienation der Welt. Und in Suhl werden aus Handwerksbetrieben Manufakturen und später Waffenfabriken: Am beispiellosen Aufbruch der Volkswirtschaften um die vorvergangene Jahrhundertwende möchten auch die Brüder Merkel teilhaben.

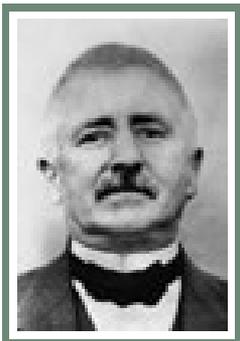
Albert Oskar, Gebhard und Karl Paul Merkel entstammen einer Dynastie von Graveuren, Schäftern und Büchsenmachern – und einer Familie, reich an Kindern. Alle elf Söhne der Familie finden ihren Weg in die Büchsenmacherkunst. Albert Oskar und Gebhard Merkel sind Büchsenmachermeister. Karl Paul Merkel schließt sich ihnen als

Schäfternmeister an – sie gründen eine Handelsgesellschaft „zum Zwecke der gemeinschaftlichen Fabrikation von Schusswaffen und sonstigen Artikeln“. Die Gesellschaft nimmt am 1. September 1898 im zweiten Stadtbezirk ihre Arbeit auf: Es beginnt eine Entwicklung, die auch in der an Büchsenmacher-Karrieren reichen Stadt Suhl als bemerkenswert gelten kann.

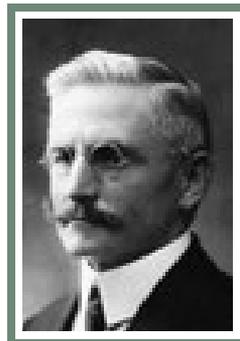
Zur Gründungszeit der Firma steht in der alten Waffenstadt die Fertigung von Jagd-, Sport- und Luxuswaffen hoch im Kurs. Diese sind mechanisch aufwendiger konstruiert und technisch variantenreicher als die Militärgewehre. Merkel hat sich zu allen Zeiten dem „feinen Gewehr“ verschrieben, selbst

zu Kriegszeiten allenfalls Teile der militärischen Produktion zugeliefert. Während die beiden großen Kriege des 20. Jahrhunderts aus mancher Büchsenmacherei ein Industrieunternehmen machen, bringt es Merkel im Krieg auf kaum mehr als 350 Mitarbeiter. Stattdessen verliert das stark exportorientierte Unternehmen immer wieder seine wichtigen Auslandsmärkte.

Die Merkels setzen zu Anbeginn vor allem auf Innovation: Das Bockgewehr mit den beiden übereinanderliegenden Läufen kommt aus Suhl und Merkel trägt den „Bock“ als Marke ein. Vor allem mit diesen Gewehren revolutioniert Merkel das sportliche und jagdliche Schießen.



ALBERT OSKAR MERKEL
Büchsenmachermeister



GEBHARD MERKEL
Büchsenmachermeister



KARL PAUL MERKEL
Schäfternmeister

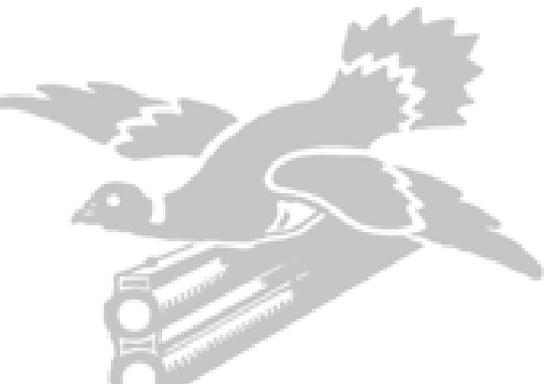
ZWISCHEN DEN KRIEGEN

Der Erste Weltkrieg wirft Merkel in wirtschaftlicher Hinsicht weit zurück. Die Merkel'sche Ästhetik ist nicht gefragt auf den Schlachtfeldern. Das Unternehmen – bekannt für luxuriöse und perfekt ausbalancierte Jagdgewehre – verliert viele Auslandsmärkte. Trotzdem werden Merkel Gewehre schon kurz nach dem Krieg wieder in 28 Länder weltweit exportiert, auch wenn sich das Unternehmen erst 1924 weitgehend von den Kriegsfolgen erholt. Im Jahre 1931 meldet dann Merkel eine Schutzmarke an: Für Jagd- und Sportwaffen bleibt der Begriff „Bock“ künftig den Merkels vorbehalten.

1933 stirbt der geniale Konstrukteur Gebhard Merkel. Es bleibt ihm nicht vergönnt, einen der größten Triumphe des Unternehmens mitzuerleben: 1937 wird Merkel für sein Jagdwaffenorti-

ment der „Grand Prix“ der Weltausstellung in Paris verliehen. Die Weltausstellung steht unter dem Motto „Künste und Technik, angewendet im modernen Leben“ und ehrt die Ästhetik der Merkel-Produktpalette.

1938 tritt die zweite Generation an: Der kaufmännisch versierte Adolf Schade, Schwiegersohn von Karl-Paul Merkel, und Ernst Merkel übernehmen die Geschäftsführung der Firma. Der Grand Prix beflügelt das Export-Geschäft. In den Auftragsbüchern des Unternehmens finden sich die Namen gekrönter Häupter, Diplomaten, Maharajas und Industriemagnaten. Ebenso haben berühmte Großwildjäger und Forscher bei Merkel in Suhl ihre Gewehre geordert. Selbst Box-Weltmeister Max Schmeling vertraut bei Jagdgewehren auf die Marke Merkel.



■ Werbung mit dem „Grand Prix“ der Weltausstellung 1937.

HISTORIE

KRIEG UND NACHKRIEGSZEIT

Vor Beginn des Zweiten Weltkrieges betreibt das Unternehmen eigene Vertriebsniederlassungen in vielen Ländern dieser Welt. Von Argentinien über Bessarabien, Frankreich, Griechenland, Norwegen, Rumänien, Spanien bis in die Vereinigten Staaten spannt sich das Absatzgeflecht von Merkel. Es wird erneut durch den Zweiten Krieg zerrissen.

Jagdgewehre spielen in der Kriegsproduktion ab 1939 eine untergeordnete Rolle. Merkel wird Teillieferant für Vergasermotoren, Karabiner und Entfernungsmesser – und hat in Spitzenzeiten 350 Beschäftigte. Selbst in ganz und gar bildungsfeindlichen Kriegszeiten kommt aus dem Hause Merkel die Initiative, die Berufsbilder rund um den Büchsenmacher neu zu ordnen und damit die Fortsetzung der handwerklichen Büchsenmacherei zu sichern.

Der Krieg endet in Suhl am 3. April 1945 um 8.30 Uhr morgens – nur Merkel bleibt unter den Fabriken der Stadt von der Demontage verschont. Der gute Ruf der edlen Jagdgewehre hat Merkel vor diesem Schicksal bewahrt –

die Suhler und ihr für diese Zeit moderner Maschinenpark bleiben vereint.

Schon Ende 1945 werden wieder Jagdgewehre hergestellt, fast 700 Stück gehen bis 1947 als Reparationsleistungen in den Osten. Merkel entwickelt sich zu einem Vorzeigebetrieb der Deutschen Demokratischen Republik.

1948 folgt die Enteignung der Gründerfamilien – die Nachfahren der Merckels verlieren unter unseligen Bedingungen alles an den Sozialismus, was die Brüder aufgebaut und die zweite Generation vermehrt hat. 1952 beschäftigt das volkseigene Unternehmen in der Jagdwaffenfertigung schon wieder 200 Mitarbeiter. Die Firma wird in ein Kombinat integriert, die Marke und ihre Produkte aber bleiben eigenständig.

1953 verehrt die Staatsführung der DDR je ein Merkel Jagdgewehr den beiden mächtigsten Männern dieser Zeit: Dwight D. Eisenhower und Nikita S. Chruschtschow. Und 1963 freut sich der erste Mensch im All, der Kosmonaut Juri Gagarin, über einen Merkel-Drilling.



Nachkriegsproduktion bei Merkel.

DIE ZEIT DER DDR – UND DIE WENDE

Der Arbeiter- und Bauernstaat pflegt seine Exportschlager: In den 70er-Jahren wird ein Luxuswaffen-Sortiment entwickelt, das weltweiten Absatz findet. Illustre Persönlichkeiten finden sich in den Archiven mit den Waffenkarten – darunter Namen wie Gamal Abdel Nasser, Josip Broz Tito und Mao Tse-tung. Auch Franz Josef Strauß, bayerischer Ministerpräsident und begeisterter Jäger, orderte seine Gewehre in Suhl. Zwischen 1945 und 1987 werden allein 150.000 Merkel Bockgewehre hergestellt. Die DDR feiert die erfolgreichen Merkel-Gewehre mit einem Satz Sonderbriefmarken.

Mit dem Aufblühen der Jagd- und Sportwaffenproduktion nach dem Krieg wird Suhl mehr und mehr auch ein Zentrum des Sportschießens. Rund 100.000 Besucher kommen 1986 zur Weltmeisterschaft nach Thüringen. Die Stadt mit der langen Waffentradition ist einige Tage lang das unangefochtene Zentrum des Schießsports der Welt. Der Präsident des Welt-Schützenverbandes, der Mexikaner Olegario Vázquez Raña, lässt sich dabei in der Begeisterung über die

Merkel Produktpalette zu der Äußerung hinreißen: „Ich glaube, das sind die perfektsten Jagdwaffen der Welt.“ Die Merkel Bockdoppelflinte sei „geradezu die Königin der Jagdwaffen“. Der Mann muss es wissen – er war nicht nur der oberste Schützen-Funktionär, vor allem als praktizierender Kunstschütze war Vázquez Raña weltbekannt. Zwischen 1954 und 1989 erringen Sportschützen mit Merkel-Gewehren 45 Titel bei Welt- und Europameisterschaften.

1989 kommt das Ende der Deutschen Demokratischen Republik – die Revolution kommt von unten. Sie ist beispiellos mutig und beispiellos unblutig. Mit der Parole „Wir sind das Volk“ befreien sich die Menschen in der DDR von den Machthabern.

Die Wirren der Wendezeit sind beachtlich – viele Arbeitsplätze gehen in Suhl verloren. Immerhin: Noch ist das Suhler Kombinat der vermutlich größte Jagdwaffenproduzent Europas. Hier werden die begehrten Merkel Gewehre gefertigt – allerdings sind sie auf dem technischen Niveau der 50er-Jahre.



Merkel BDF 303ET | BDF 203ES

DER TECHNOLOGISCHE UMBRUCH

Unsichere Eigentumsverhältnisse begleiten Merkel bis zur Jahrtausendwende – dann fasst die Traditionsmarke wieder Tritt. Investoren geben den Rückhalt, der den Grundstein für neue Produkte und die Fortführung der Suhler Büchsenmacher-Tradition legt.

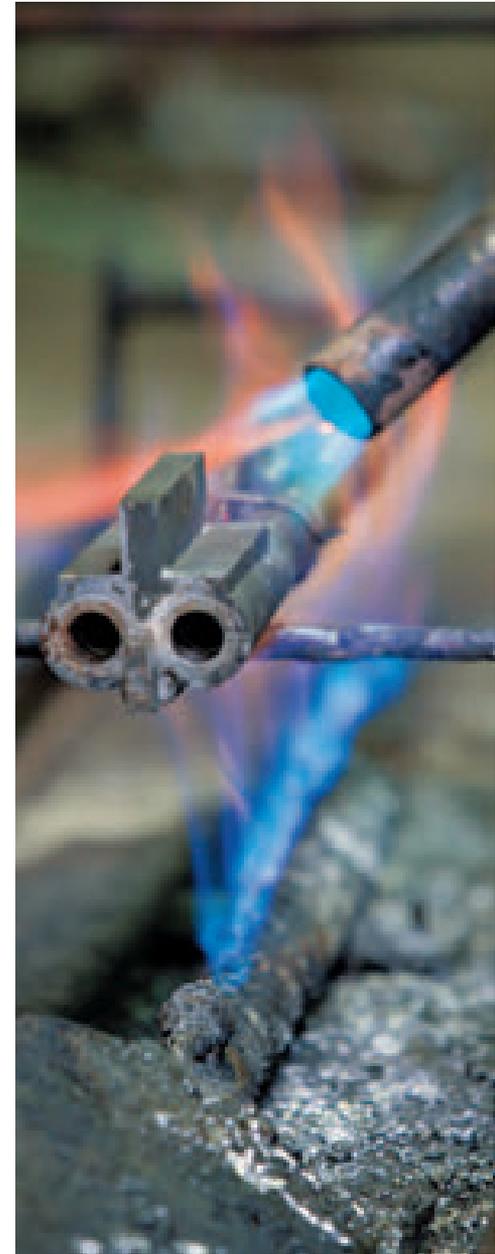
In der Zeit des Umbruchs wurde klar: Es gibt keine Zukunft ohne die Pflege der Werte der Vergangenheit. Es gibt keine industrielle Präzision ohne das handwerkliche Wissen. Merkel war, ist und bleibt ein großer Förderer der unterschiedlichen Berufsbilder der Büchsenmakerkunst – weil das Unternehmen seine Wurzeln und Fertigkeiten kennt, braucht – und pflegt. Merkel ist sich des Erbes der Suhler Büchsenmacher bewusst.

Der letzte große Hersteller der alten Waffenstadt versteht sich auch heute noch als Manufaktur im Sinne der Brüder Merkel. Die Merckels waren Kinder der industriellen Revolution – und haben es verstanden, diesen ungeheuren Technologiesprung zu meistern. Trotz der damals modernen Maschinen haben

sie ihren Gewehren ihren individuellen und handwerklichen Charakter bewahrt. Schon Mitte der 1990er-Jahre wurde das gesamte Sortiment an Merkel Jagdgewehren einem behutsamen Reengineering unterzogen. Wo technischer Fortschritt der Sicherheit des Schützen dient, wurde er genutzt. Wo Spitzentechnologie die Präzision und Lebensdauer eines Gewehrs verbessert, wurde sie angewandt.

Eine Merkel 303 von 1924 unterscheidet sich optisch nur in Details von einer modernen 303 Bockdoppelflinte. Und 1924 wie 2008 war dieses einmalige Jagdgewehr technologisch auf dem neuesten Stand.

Die Marke Merkel wird seit Anbeginn geprägt von handwerklich ausgebildeten Spezialisten. Von Mitarbeitern, die es verstehen, nur mit einfachem Werkzeug und ohne Maschinen ein Gewehrschloss zu fertigen. Und das, obwohl sie auch mit computergesteuerten Maschinen und modernsten Oberflächenvergütungsanlagen umzugehen wissen: Technologie aus Tradition.



Handwerkskunst: handgelötete Läufe.

HISTORIE

MERKEL HEUTE

Merkel produziert ausschließlich in Suhl – den Standort verstehen wir als Qualitätsversprechen, das in vielen Ländern dieser Welt Gültigkeit besitzt. Die Suhler Fabrik ist eine ungewöhnliche Verbindung von Jagdgewehr-Manufaktur und Hightech-Schmiede. Merkel verbindet hier traditionelle handwerkliche Fertigungsmethoden von Jagdgewehren mit höchsten Ansprüchen an Qualität und Sicherheit – und das bei einer heutzutage ungewöhnlichen Fertigungstiefe vom kalt geschmiedeten Lauf bis zur handwerklichen Gravur. Bei jedem Teil eines Merkel Gewehrs wird sorgfältig aus Sicht des Kunden abgewogen, ob es handwerklich gefertigt wird oder maschinell produziert werden kann.

Merkel exportiert heute in über 40 Länder dieser Welt und beschäftigt mehr als 200 Mitarbeiter – allesamt hoch qualifizierte Fachleute. Oft stammen sie aus Familien, die seit Generationen im Büchsenmacherhandwerk tätig sind. Sie bringen uns das Fertigungsgeschick und das Wissen um ungewöhnliche Lösungen. Merkel Mitarbeiter definie-

ren sich und ihre Arbeit aus der langen Tradition der Suhler Waffenschmiede. Merkel ist eine Manufaktur – eine der ganz wenigen, die sowohl moderne Waffen als auch handwerkliche Jagdgewehre herstellen können. Egal für welche Kategorie sich ein Kunde entscheidet: Eine Merkel trägt die Suhler Gene in sich – Reverenz und Erbe des deutschen Damaskus. Und das hat seine Grundsätze:

■ **MERKEL TOP-DOWN:** Merkel-Gewehre bieten dem Schützen die Leistungsreserven des einzigartigen Merkel Top-Down-Prinzips. Dabei definiert in jeder Gewehrklasse das stärkste Kaliber den Verschluss für alle darunterliegenden Varianten. Der Verschluss der Afrika-Doppelbüchse ist somit das Maß aller Dinge für alle Querwaffen.

■ **STAHL AUF STAHL:** Bei Merkel Verschlüssen gilt das Prinzip, dass immer Stahl auf Stahl verriegelt wird.

■ **TRADIERTE QUALITÄT:** Wir beherrschen traditionelle Fertigungsmethoden, die auch heute noch unerreichte

Qualität erzeugen – wir überliefern und entwickeln sie weiter. Beispielsweise die aufwendige Streichbräune, die wir pflegen, weil sie einen Qualitätsgewinn für unsere Kunden mit sich bringt.





■ Merkel Bockbüchseflinte ‚Taube‘ aus dem Jahre 1927.



■ Merkel Bockbüchseflinte B4 aus dem Jahre 2008.

DIE IDEE DER MERKEL-SCHLEIFE

Das Band des sächsischen Mathematikers und Topologen August Ferdinand Möbius ist Sinnbild für die Marke Merkel. Möbius war ein Zeitgenosse der Merkel-Brüder: 1858 hatte Möbius die beiden Enden eines Papierstreifens um 180 Grad verdreht zusammengeklebt und festgestellt, dass sich dieses Band längs nicht in zwei Teile zerschneiden

lässt. Statt in zwei Teile zu zerfallen, wird ein einziges, größeres Band daraus. Möbius leiht Merkel seine Erkenntnis: Die Welt der Merkel Jagdgewehre gleicht dem zur Schleife gewundenen Band – der Merkelschleife, die augenscheinlich zwei Seiten (Meisterstück und MEM), aber nachweislich nur eine einzige Oberfläche (Suhl) besitzt.



5

■ August Ferdinand Möbius



MEISTERSTÜCK: Arabeske

■ **Traditionelle Jagdgewehre:** Sinnbild für das Meisterstück von Merkel ist die klassische Arabeske, die traditionelle Gravur auf Jagdgewehren. Arabesken sind kunstvoll stilisierte Pflanzenranken.





MEM: Pflanzenstück

■ **Moderne Jagdgewehre:** Spitzentechnologie mit den Kultur-Genen der Suhler Büchsenmacherkunst. Das ist MEM – Merkel Engineered Manufacturing. Das Pflanzenstück symbolisiert diese Kategorie.



MEISTERSTÜCK UND MEM

Die Welt der Jagdgewehre ist bei Merkel zweigeteilt: Kunsthandwerklich gefertigte, traditionelle Kleinode finden sich hier genauso wie modern und zeitgemäß produzierte Jagdgewehre. Merkel ist einer der wenigen Hersteller weltweit, die beide Kategorien abbilden können: Auf der einen Seite das Meisterstück, das weitgehend handwerklich hergestellte Gewehr. Nach Konzepten gefertigt, die in der alten Waffenstadt Suhl seit Jahrhunderten Gültigkeit besitzen. Wir haben uns bei diesen Ikonen des handwerklichen Waffenbaus an Gebhard Merkel und seinem Ursprungsdrilling Modell 1.4 orientiert, der den Beinamen ‚Meisterstück‘ getragen hat.

Dieses erste Meisterstück – ein seinerzeit technologisch wegweisender Drilling – steht Pate für die ganze Klasse von traditionellen Jagdwaffen, die in unserer Manufaktur handwerklich hergestellt werden.

Die Waffenstadt Suhl hat es in ihrer wechselvollen Geschichte immer wieder verstanden, aus dem reich ererbten Waffenwissen der Region die Kraft und die Ideen für neue Produkte zu schöpfen. Dafür steht die Jagdgewehrkatégorie MEM. Diese drei Buchstaben sind doppelt codiert: Zum einen ist das Mem der Kunstbegriff für das Kultur-Gen – also die vererbaren Teile kultureller

Identität. Zum anderen steht MEM als Synonym für Merkel Engineered Manufacturing – Hightech in Verbindung mit Ingenieurs-Know-how, aus dem feinwerk- und waffentechnischen Suhler Wissen. In jeder MEM von Merkel stecken die Erfahrung und die jagdlich-kulturellen Gene der alten Waffenstadt – umgesetzt jeweils auf dem aktuellsten Stand der Technik und mit modernsten Materialien.

Es sind unsere Büchsenmacher, die Wahrer von Meisterstück und MEM, die sicherstellen, dass keine seelenlosen Produkte die Merkel-Manufaktur verlassen.

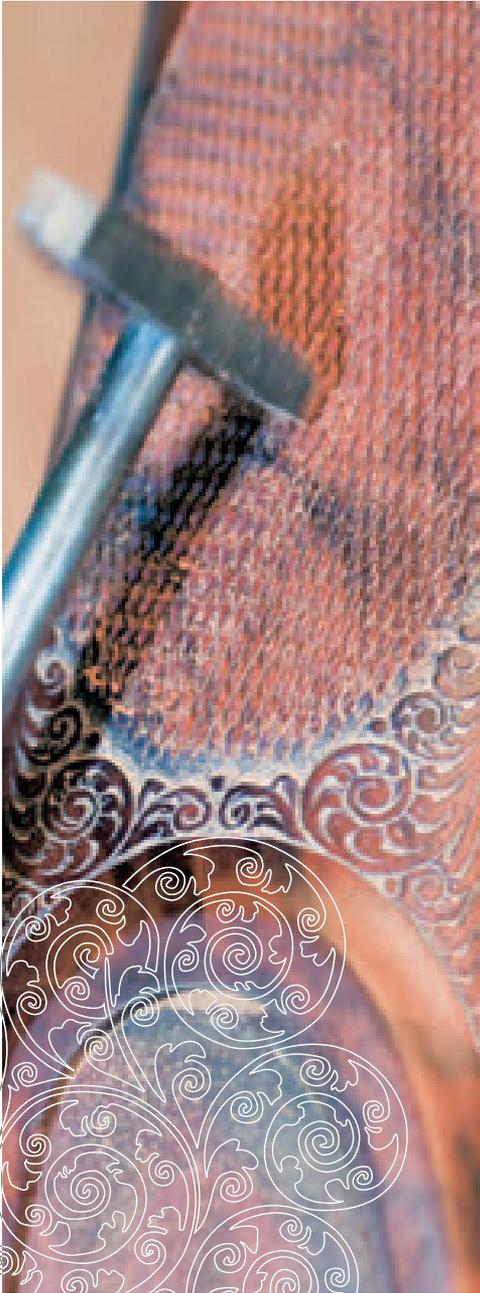


MEISTERSTÜCK:
Bockdoppelflinte 303E



MEM:
Selbstladebüchse SR1





■ **MEISTERSTÜCK:** Auf Wunsch die handgeschnittene Fischhaut (links).

■ **MEM:** Der Laserstrahl schneidet die Fischhaut eines Schafts (rechts).

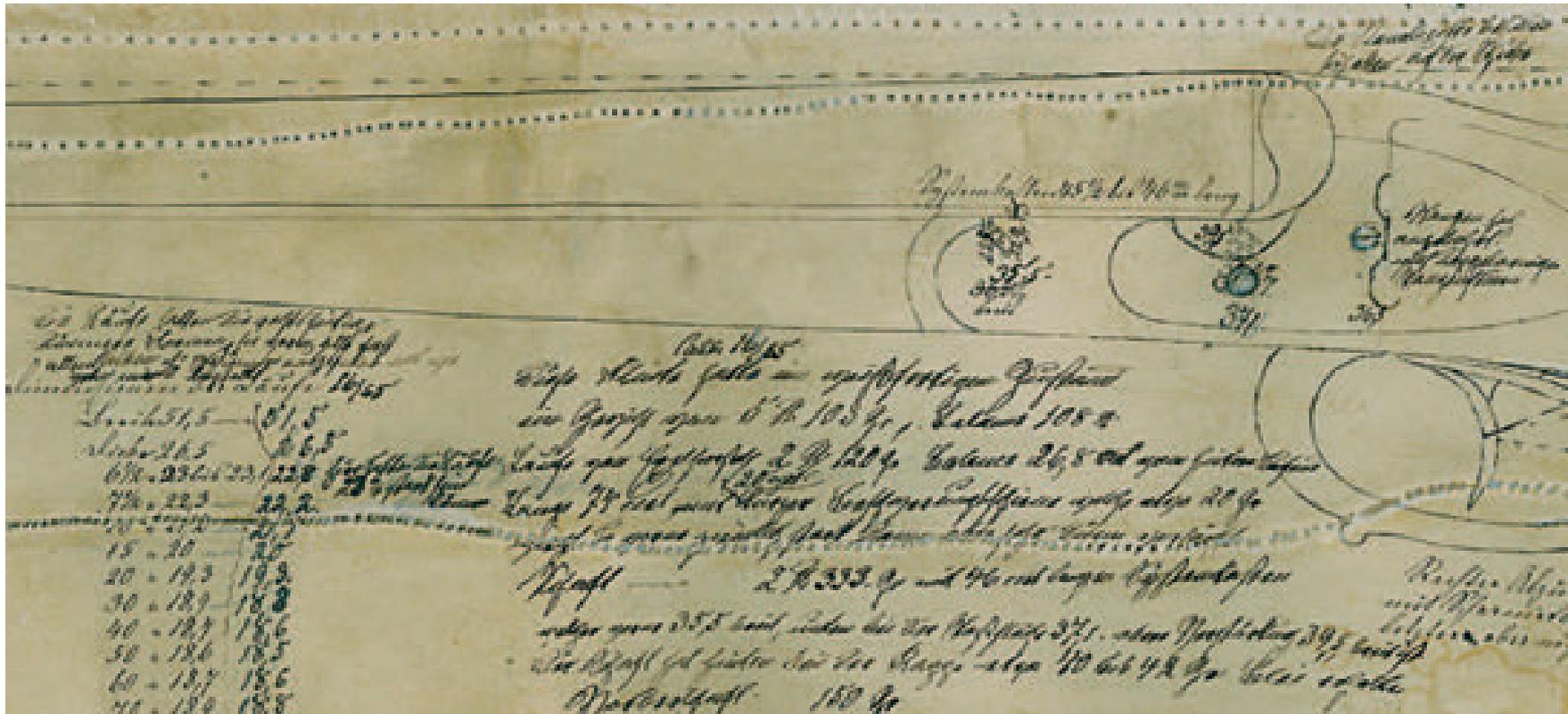


MANUFAKTUR





VOM WESEN DER MANUFAKTUR



Der Begriff „Manufaktur“ stammt aus der Zeit, als die Merkel-Brüder ihr Unternehmen gründeten. In der Manufaktur verbindet sich seit Anbeginn traditionelle handwerkliche Arbeit mit modernen industriellen Fertigungsme-

thoden. Die Merkels waren Kinder der industriellen Revolution – aber sie waren eben auch Handwerker. Und so wussten sie um die wirkungsvollste Kombination aus Maschinen- und Handarbeit. Dieses Wissen hat sich Merkel bewahrt. Auch

die MEM Gewehre mit ihren hohen Anteilen an Maschinenarbeit sind doch letztlich individuell gefertigte Produkte, bei denen sich Büchsenmacherwissen mit Ingenieurstechnologie paart. Sie werden im gleichen Selbstverständnis



und mit der gleichen Sorgfalt hergestellt wie Meisterstücke – meist sogar auf denselben Maschinen und von denselben Menschen. Die Manufaktur ist ein lebender Organismus und ihre Erzeugnisse sind Produkte der Erfah-

rung, der Geschicklichkeit und (es mag ein wenig pathetisch klingen) des Stolzes derer, die sie herstellen. Das gilt für ein traditionell gefertigtes Meisterstück ebenso wie für ein modernes Merkel Gewehr der Kategorie MEM.

■ Alte Merkel Konstruktionszeichnung einer Querwaffe auf Ziegenpergament. Das Material ist zusammengestückelt und vernäht – es bildet das Gewehr im Maßstab 1:1 ab.

MEHR ALS NUR REINE HANDARBEIT

Merkel war stets ein Förderer des Büchsenmacherhandwerks – das gilt bis heute. Und natürlich empfinden wir Hochachtung vor rein handwerklich gefertigten Jagdwaffen, die aus dem Vollen getrieben werden und keine industriell gefertigten Teile verwenden. Aber wir kennen auch die technologischen Grenzen dieser Gewehre.

Die Merkel Manufaktur geht einen Schritt über die Grenzen der Handarbeit hinaus: Jede Merkel MEM und jedes Merkel Meisterstück entstammt einem Prozess, der sich neben Handarbeit auch modernster Werkzeuge bedient – wenn sie Produkt und Kunden nutzen. Innovation ist für uns keine Worthülse, sondern seit jeher die Triebfeder unseres Erfolges.

Die Erodieretechnik und die CNC-Fertigung von Werkteilen gehören zu diesen modernen Verfahren, die dabei helfen, alterwürdige Merkel Jagdgewehre oder modernste MEM-Gewehre in hoher Qualität hervorzubringen. Das Drahtschneiden mit Erodieretechnik arbeitet mit minimalen Toleranzen im

Bereich von 0,005 bis 0,01 Millimetern. Das Senkerodieren lässt mit nahezu derselben Präzision scharfe Kanten zu – beispielsweise werden die Führungen der Verriegelungskeile von Kipp Laufwaffen so hergestellt.

Computergesteuerte fünfachsiges Fräszentren arbeiten mit Toleranzen von +/- 0,01 Millimetern – das sind Werte, die beispielsweise in der Fertigung mechanischer Armbanduhren gefordert sind. Wir setzen sie in der Bearbeitung von Stahl- oder Duraluminium-Teilen ebenso ein wie beim Holz. Dank CNC-Frästechnik entstehen Schäfte, die sich maßschlüssig an die Stahlteile von Lauf und Basküle anfügen.

Dass solche Präzisionsteile am Ende händisch eingepasst oder durch traditionelles Streichbrünieren veredelt werden – für uns kein Widerspruch. Es kommt schließlich der Produktqualität zugute. Unsere Mitarbeiter haben das klassische Büchsenmacherhandwerk erlernt – und es mit Wissen aus der Hightech-Fertigung veredelt. Genau hier bietet Merkel mehr.



Schrotlauf-Rohlinge in der Fertigung.



Handwerksunikat: weißes 303-System.

MANUFAKTUR

VOM UNIKAT BIS ZUR SERIE

Typisch für die Manufaktur ist die hohe Fertigungstiefe. Alle Schlüsselprozesse befinden sich im Haus. Die wesentlichen Komponenten eines Gewehrs werden bei Merkel selbst hergestellt: Läufe, Schäfte, Verschluss-Stücke, verriegelungsrelevante Teile und Laufgruppen. Montage, Beschussprüfung und Endabnahme – bei all diesen Prozessen verlassen wir uns nur auf uns selbst.

Es gibt Produktgruppen, in denen stellt Merkel pro Jahr nicht mehr als ein einziges Jagdgewehr her. Andere bringen es auf mehrere Tausend Stück. Diese Flexibilität bei den Fertigungsmengen ist charakteristisch für die Merkel Manufaktur. Auf Wunsch eines Kunden können wir stark individualisierte Jagdgewehre anbieten – bis hin zum Einzelstück. Gleichzeitig fertigen wir Meisterstücke in Serie, wo diese Serienfertigung noch vor der Jahrtausendwende undenkbar erschien.

Weltweit deckt kaum ein Hersteller von Jagdwaffen ein so umfangreiches Produktportfolio selbst ab. Es reicht von traditionellen Jagdgewehren – unseren

Meisterstücken – bis hin zur Selbstladebüchse aus der MEM Kategorie. Oder von der massiven Afrika-Doppelbüchse bis zur modernen Repetierbüchse.

Ein Beispiel: In unserer Manufaktur verbinden wir die klassische Handarbeit des meisterlichen Bunteinsetzens an einer Doppelflinten-Basküle mit wissenschaftlichen Methoden zur Material- und Oberflächenforschung. Mit dreidimensionalen Computersimulationen oder kontrolliertem Beschuss mithilfe von High-Speed-Kameras nähern wir uns dem idealen Gewehr. Nach Merkel Definition verbinden sich in diesem hohen Ziel des idealen Gewehrs eine funktionale Ästhetik, hohe Präzision, höchste Qualität und für Generationen gemachte Langlebigkeit.

Auch wenn sie sich durch ein perfektes Finish auszeichnen und sich großer Beliebtheit bei Sammlern erfreuen: Unsere Gewehre sind alle für die zeitgemäße Jagd gemacht. Auch wenn wir mit Spitzentechnologie arbeiten: Jedes Merkel Gewehr bleibt eine individuelle Einzelanfertigung.



VON DER IDEE ZUM PRODUKT

In informellen Arbeitsgruppen diskutieren Merkel Mitarbeiter, darunter Büchsenmacher, Ingenieure und Jäger, immer wieder über Anforderungsprofile an ein neues Jagdgewehr. Am Anfang aber steht immer die Frage: Was soll es können? Die letzten Impulse kommen dabei häufig aus dem Markt. Ein Unternehmen, das in über 40 Länder dieser Welt exportiert, weiß, dass es „die Jagd“ nicht gibt.

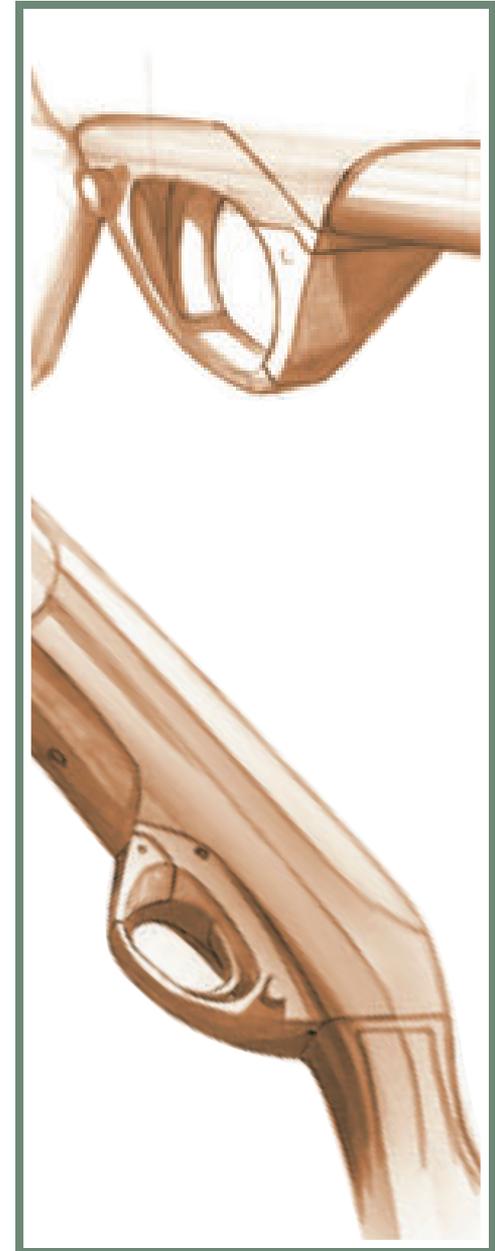
Unterschiedlichste Jagdkulturen, Waffen- und Jagd-Gesetze, Wandel in jagdlichen Gegebenheiten und beim Wildbestand und nicht zuletzt Moden beeinflussen, welches Gewehr sich in welchem Markt verkauft – und welches nicht. In Gesprächskreisen mit Importeuren, Händlern und Jägern wird bei Merkel immer wieder darüber diskutiert, was der Markt braucht – und wie Merkel diesen Bedarf decken und bedienen kann.

Ein paar Grundsätze hat die Manufaktur obendrein: Den Anspruch, die bestmögliche Technologie für den jeweiligen Zweck und das jeweilige Produkt

anzubieten, Stahl auf Stahl zu verriegeln, das Merkel Top-Down-Prinzip zu gewährleisten und die jeweils optimale Kombination aus Handarbeit und Maschinenfertigung zu finden.

Wenn das Anforderungsprofil definiert ist, beginnt die Arbeit mit einem Pflichtenheft und dem Entwicklungsauftrag. Mit der Funktionalität Schritt halten muss die Ästhetik. Deshalb steht dem Entwicklerteam bei Merkel von Anfang an ein Team von Designern zur Seite. So wachsen Technologie und Form aufeinander zu – ganz so, wie traditionelle Jagdgewehre entstehen.

Der Entwicklungsprozess ist ein Zusammenspiel aus strukturierten und unstrukturierten Komponenten – man könnte auch Kreativität dazu sagen. Er kann mehrere Jahre dauern. Das ist gut investierte Zeit, schließlich sollen Jagdgewehre dabei herauskommen, die ein Leben lang halten und auch nach vielen Jahrzehnten noch funktionieren. Das verstehen wir unter Nachhaltigkeit: Ein Gewehr, an dem noch unsere Enkel ihre Freude haben werden.



Designstudien zur Merkel SR1.

MANUFAKTUR

QUALITÄT – BEI MINUS 20 GRAD

Qualität ist eine viel zitierte Vokabel. Viel anschaulicher ist es, wenn Sie sich die Jagd vorstellen bei minus 20 Grad. Ein kapitaler Keiler. 60 Meter Schussdistanz, bestes Büchsenlicht und gespannte Ruhe im Revier. Damit jetzt alles nur auf Sie ankommt und damit Sie sich auch hier, in unwirtlichem Revier, auf Ihre Merkel verlassen können, haben wir lange vorausgedacht.

Das Merkel Qualitätsmanagementsystem MQM geht weit über die Anforderungen von ISO 9001 hinaus. MQM ist ein prozessorientiertes, ganzheitliches Qualitätsmanagementsystem für alle Meisterstück- und MEM-Gewehre. Qualität ist nämlich zunächst einmal eine Frage perfekter Planung und Organisation.

Bei Merkel denken die Entwickler weit in die Zukunft. Sie definieren Belastungsgrenzen und Extremsituationen – und deren Auswirkung auf jedes einzelne Bauteil einer Waffe. Aus diesem Katalog von Maximalanforderungen werden der Fertigungsprozess und die Materialien abgeleitet.

Diese Ableitung ist die Basis des MQM: Es umfasst eine prozessbegleitende Prüfung der Einzelteilerfertigung am Ort der Entstehung, eine permanente Fehlerermittlung und schnellstmögliche Korrektur.

Alles Wichtige fertigen wir selbst – als einer von ganz wenigen Jagdgewehrherstellern auch die Läufe. Zulieferteile beziehen wir nur von Firmen, die sich unserem Qualitätskodex verpflichtet haben. Ihre Produkte verifizieren wir im Wareneingang anhand international gültiger statistischer Verfahren.

Während und nach der Montage prüfen wir anhand gesetzlicher Bestimmungen und weit darüber hinaus jedes einzelne fertige Gewehr auf Funktion, Präzision, Handhabung, Gängigkeit, Optik und Finish. Merkel hat eine Prüfstelle des Staatlichen Beschussamts im Unternehmen – Vertrauens- und Statusbeweis für die Manufaktur: Kein Jagdgewehr verlässt die Manufaktur, das nicht das staatliche Siegel trägt. All das für einen Augenblick und weil wir wissen: Qualität ist Qualität – auch bei minus 20 Grad.

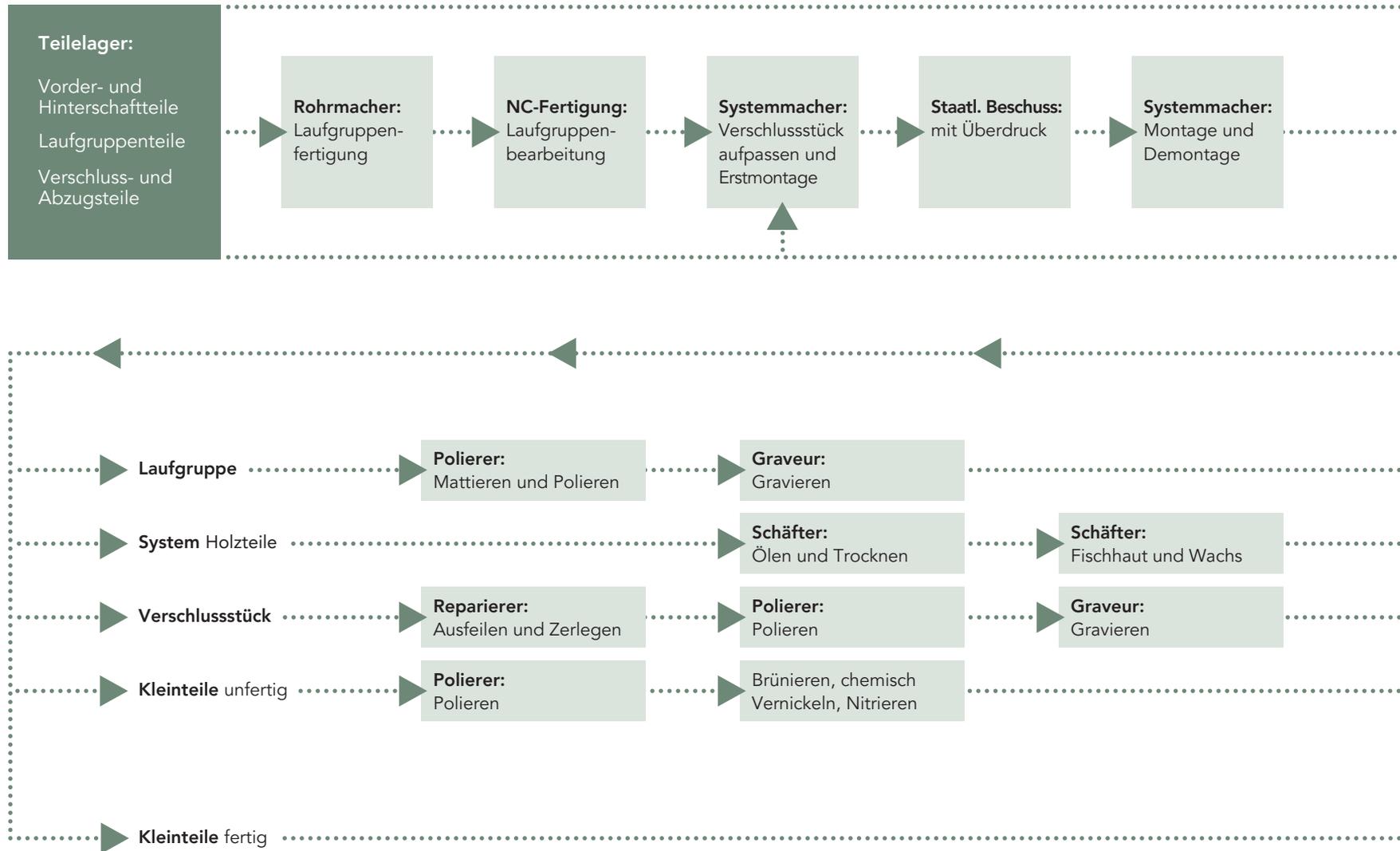


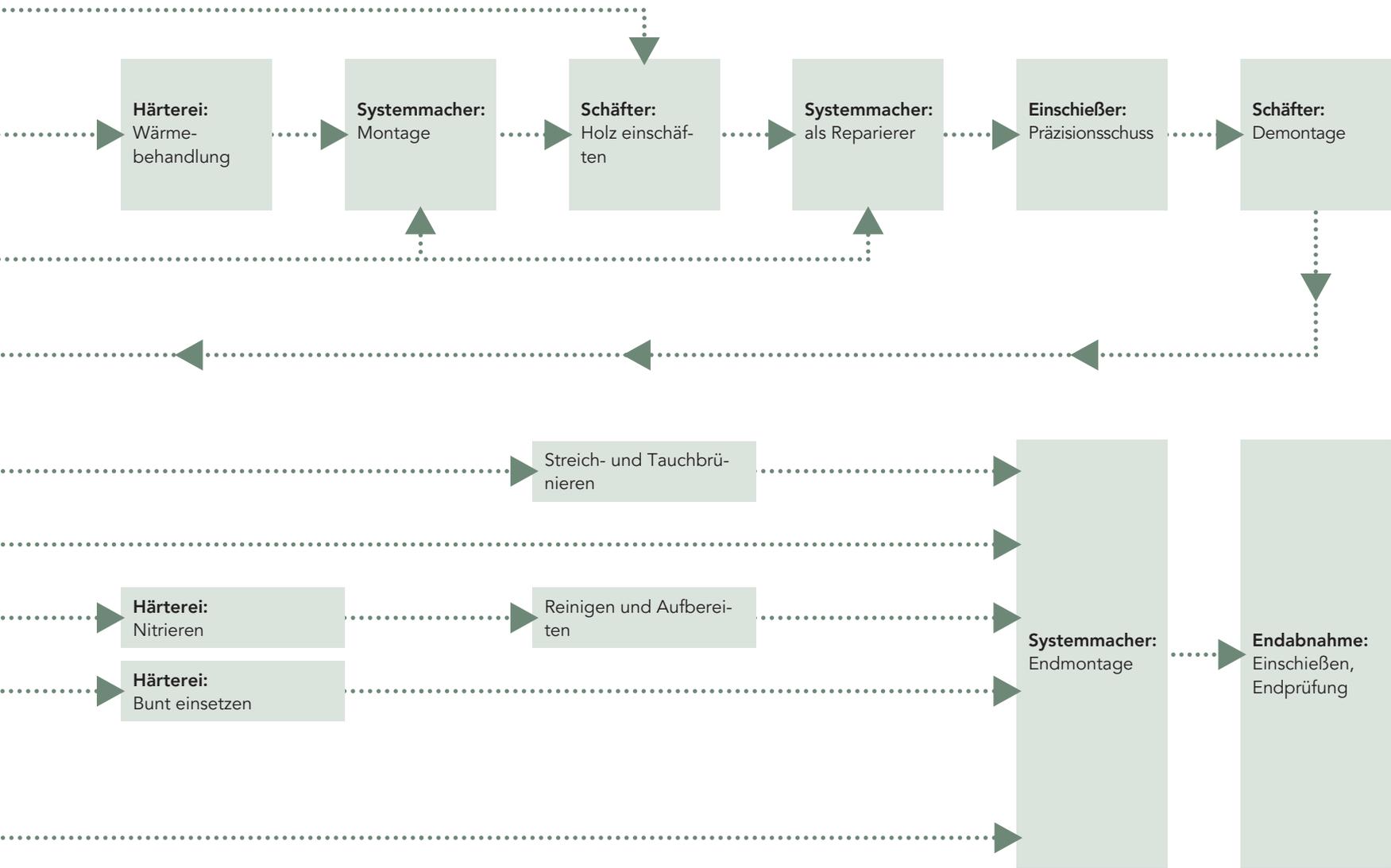
Qualitätsproduktion nach ISO 9001.



SR1 Dauerbeschuss mit Zertifikat.

SO ENTSTEHT EIN MEISTERSTÜCK – DER PROZESS





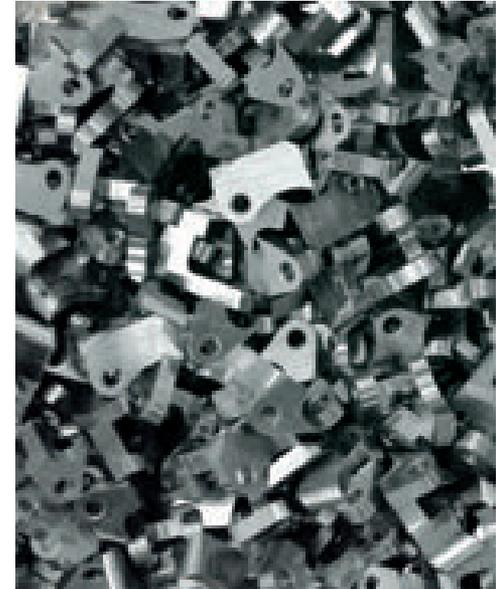
TEILE VON GROSSER GÜTE

Wer nach feinsten Rezepten produziert, muss auf die Ingredienzen achten: Bei der Teilefertigung machen wir keinen Unterschied – die Einzelteile zu unseren Jagdgewehren werden alle nach denselben Gütekriterien und oft aus denselben Materialien hergestellt – und zwar egal ob MEM-Gewehre oder Meisterstücke daraus entstehen. Dabei entscheidet die Beanspruchung und der Einsatzzweck, welches Material verwendet und wie es verarbeitet wird.

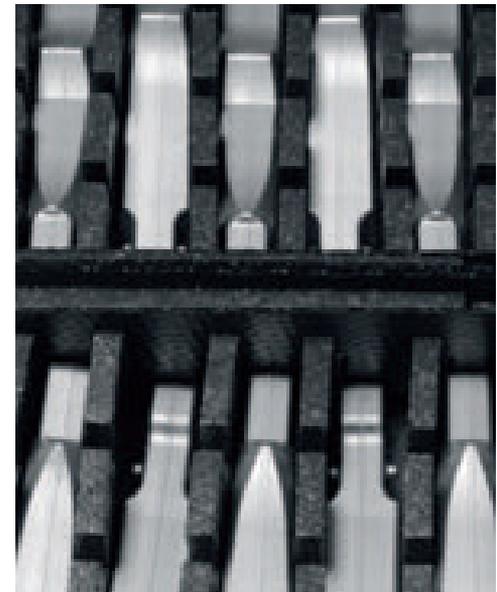
Ein Jagdgewehr besteht aus bis zu 130 Einzelteilen – jedes wichtige Teil davon fertigen wir in der Suhler Manufaktur selbst. Das Ganze ist mehr als die Summe aller Teile – aber wir wissen, dass es beim Ganzen auf jedes Teil ankommt. Es geht oft um hundertstel Millimeter:

Eine Hakenplatte an der Basküle nimmt beim Schuss die Längskräfte auf – und muss perfekt schließen und satt laufen. Oder es geht um Material, das besondere Eigenschaften hat: Bugfedern aus Federstahl, die das Schlagstück unerreicht vehement beschleunigen.

Die Grundfertigung jedes Teils folgt eigenen Gesetzen und benötigt spezifisches Know-how. Ein wesentlicher Unterschied betrifft die Maß-Toleranzen der Teile für die beiden bei Merkel gefertigten Gewehr-Kategorien: Meisterstück-Teile werden auf ein erforderliches Übermaß gefertigt, um dann aufeinander zugearbeitet und abgestimmt zu werden. MEM-Teile entstehen innerhalb exakt definierter Fertigungstoleranzen.



Ejektorschlagstücke für Querwaffen.



Schmiederohlinge für SR1-Gehäuse.

MANUFAKTUR

DIE MODERNE DRAHTSÄGE

Dort, wo die mechanische Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe an ihre Grenzen stößt, beginnt das Einsatzgebiet des Erodierens. Traditionelle Gewehrteile wie Spannstangen, Stecher und Vögelchen werden mit dieser Technologie produziert – für Meisterstücke. Aber auch viele MEM Teile werden so hergestellt. Ein großer Vorteil der funkenerosiven Bearbeitung ist die sehr hohe Maßgenauigkeit, auch können extrem harte Werkstoffe wie gehärteter Stahl, Titan oder Hartmetall bearbeitet werden. Außerdem ist es möglich, gratfreie Kanten und scharfkantige Geometrien zu erzeugen. Die von Merkel eingesetzten Erodierverfahren sind das computer-gesteuerte Senk- und Drahterodieren.

Beim Drahterodieren schneidet ein Strom führender, sehr feiner Messingdraht Werkstücke in einer nicht leitenden Flüssigkeit (Dielektrikum) aus dem Werkstück heraus. Im Entladungskanal entstehen Temperaturen von 1.000 bis 5.000 °C, die zum Schmelzen und Verdampfen der Werkstoffteilchen führen. Die erreichbaren Fertigungstoleranzen liegen im Mikrometerbereich.

Beim Senk-Erodieren werden über ein leitendes Werkzeug (Elektrode) Funken auf dem zu bearbeitenden Werkstück erzeugt. Diese Funken tragen kleinste Werkstoffteilchen ab. Die Elektrode hat dabei die negative Form der zu schaffenden Werkstückoberfläche.



Drahterodieren – Prinzip Drahtsäge.



Erodieren der Spannhebelschlitz.



CNC-BEARBEITUNG

Der Begriff CNC – frei übersetzt „computerisierte numerische Steuerung“ – beschreibt eine Welt, in der Dreh- und Fräsmaschinen von Computerprogrammen gesteuert werden. Die hohen Investitionen in die Produktion mit mehrachsigen Fertigungs-Zentren und in hoch qualifizierte Mitarbeiter zahlen sich aus in höchster Qualität.

In der Merkel Manufaktur kommt es dabei zu bisweilen bizarr anmutenden Begegnungen dieser Technologie mit dem Büchsenmacherhandwerk. Hat der Rohrmacher sein Laufbündel mit Zange und Flamme, Lot und Draht zusammengelegt und justiert, dann wird dieses handwerklich gefertigte Halbzeug auf die Hightech-CNC-Maschine gespannt. Das computergesteuerte Fräszentrum bearbeitet beispielsweise die Haken der Laufgruppe von Kipplaufgewehren, mit denen sich später Läufe und System zu einem Teil verbinden lassen. So entsteht eine Einheit, die dem gewaltigen Druck einer Pulverexplosion trotzen kann – und zwar aus einer beispiellosen Verbindung von Gefühlsarbeit und Computerpräzision.



Handwerk trifft Hightech: Handverlöteter Lauf wird in die CNC-Fräsmaschine eingespannt.

MANUFAKTUR

DIE KUNST DES ROHRMACHERS

Als die Merkel-Brüder 1898 ihr Unternehmen gründeten, brachte Gebhard Merkel, der geniale Büchsenmacher, eine Idee mit in die Partnerschaft ein. Es ging um eine neuartige Technologie zur Verlötung von Laufgruppen – die später dann auch patentiert wurde.

Weder ausschließlich Hartlot noch ausschließlich Weichlot sollte demnach Verwendung finden, sondern eine Kombination aus beidem. Allerdings – und hier liegt die Kunst der Rohrmacher: Die dabei nötigen Temperaturen dürfen das Materialgefüge nicht beschädigen. Hartlotverbindungen garantieren höchste Festigkeit, wo Verriegelungskräfte aufgenommen werden müssen. Und Weichlot verbessert das Warmschussverhalten durch seine hohe Elastizität. Unsere Rohrmacher sagen: Der Lauf kann atmen – hat also Dehnräume. Diese Terminologie steht auch für das Verständnis, das diese Mitarbeiter von

ihrem Produkt haben. Sie hauchen dem Laufbündel mit geschickten Händen und der Suhler Erfahrung aus Jahrhunderten Leben ein.

Spannungsfrei und elegant, stabil, aber ästhetisch schlank und leicht – diese konträren Zielvorgaben sind nur mit so verlöteten Laufgruppen zu erreichen. Das Geheimnis der Merkel-Präzision liegt in der Erfahrung der Mitarbeiter beim Zusammenlegen der Läufe. Trotz höchster Präzision bei der Fertigung der Komponenten, bedarf es einer kaliberspezifischen Feinabstimmung von Hand, damit das Jagdgewehr später präzise trifft. Der Kreuzpunkt der Läufe, jener Punkt, an dem sich die Laufachsen mehrläufiger Jagdgewehre schneiden, wird hier nach den jeweiligen Kaliberkombinationen individuell festgelegt. Unsere Rohrmacher verstehen sich dabei auf handwerklich erzielte Toleranzen von unter einem zehntel Millimeter.



■ Weichlöten der Visierschiene.

DIE LAUFFERTIGUNG

Als einer von ganz wenigen Jagdgewehrherstellern weltweit, fertigt Merkel die Läufe für seine Waffen selbst. Mehr noch: Viele renommierte Jagdgewehrhersteller Europas vertrauen auf Merkel und kaufen ihre Flinten- und Büchsenläufe aus der Suhler Manufaktur.

Die Hammerwerke sind das Herz der Merkel-Manufaktur: Zwei aufwendige Kaltschmiedemaschinen verarbeiten hier Stahl zu den Gewehrläufen von MEM- und Meisterstück-Gewehren. Die Stahlrohlinge, die dabei zum Einsatz kommen, sind hoch vergütet und hochfest aus Chrom-Vanadium- oder Chrom-Molybdän-Stahl. In diesem Prozess entstehen Läufe, deren Toleranzen im Kaliberdurchmesser bei unter 15 tausendstel Millimetern liegen. Dazu hämmern die vier Backen der Kaltschmiedemaschine den Laufrohling mit der Kraft von vier Mal 1,25 Millionen Newton – das entspricht rund vier Mal 125 Tonnen. Im Inneren wird ein Kaliberdorn geführt, der das Profil der Züge und Felder als Negativ trägt – und während des Schmiedevorgangs auf das Innere des Laufes überträgt: Kein

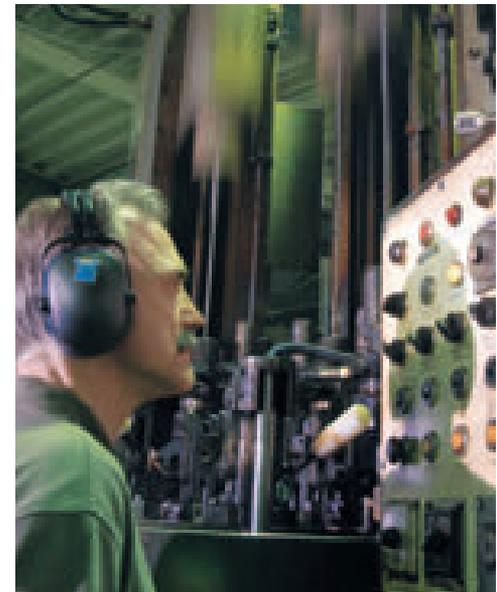
herkömmlich gezogener Lauf entsteht also, sondern ein kalt geschmiedeter.

Charakteristisch für Merkel-Läufe ist der konische Verlauf: Das Rohr verengt sich von der Basküle zur Mündung hin um etwa zehn tausendstel Millimeter. Das vermeidet frühzeitigen Verschleiß des Laufes und wirkt für den Schuss präzisionssteigernd. Vier Manteltechnologien umhüllen die Merkel Kaltschmiede: das Tieflochbohren, das Reiben, das Honen und das Glühen. Ist das Loch gebohrt, folgen das Reiben und Honen, mit dem vor dem Schmieden extrem glatte Innenflächen erzeugt werden. Diese Technologie, die im Motorenbau die Laufflächen der Zylinder veredelt, glättet Merkel Läufe auf zwei tausendstel Millimeter genau und erhöht damit wesentlich die Langlebigkeit und die Präzision des Laufs.

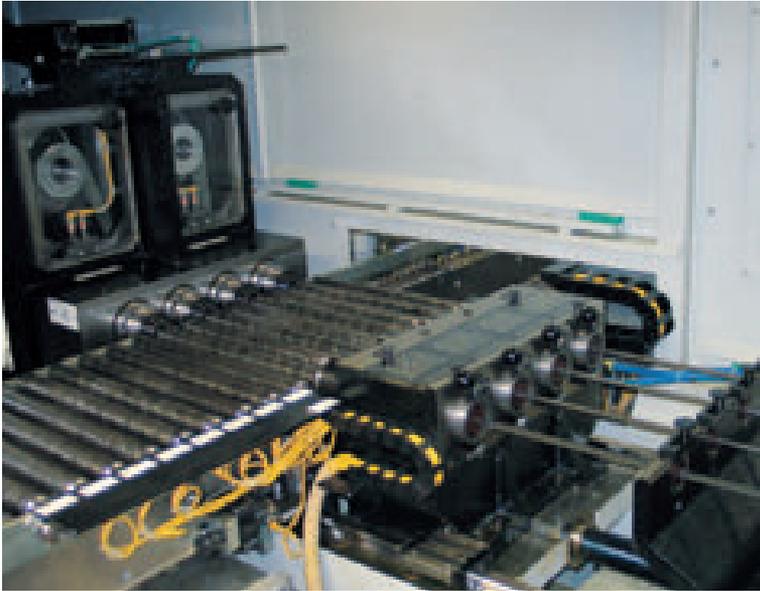
Auf das Schmieden folgt das Spannungsarmglühen in einem Vakuumofen. Beim Schmieden bauen sich im Stahl unvermeidliche Spannungen auf, die durch diese mehrstündige Wärmebehandlung abgebaut werden.



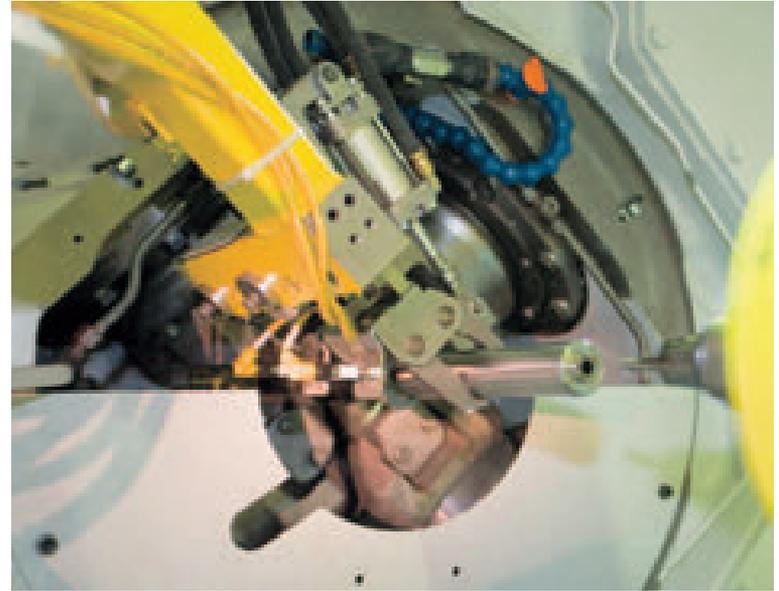
Rohmaterial von hoher Güte.



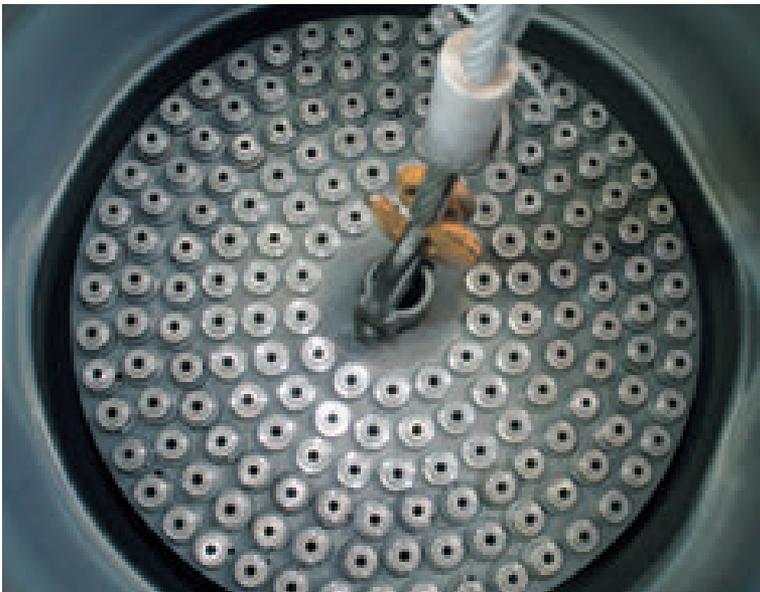
Alles soll glatt laufen: Honen.



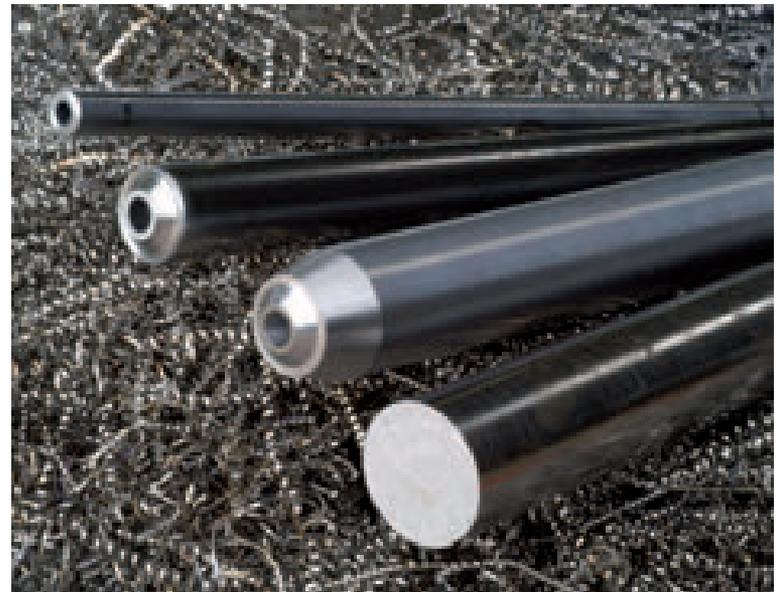
Tieflochbohren: aus dem vollen Stahl.



Kaltschmieden mit dem urgewaltigen Hammerwerk.



Glühen nimmt dem Stahl die Spannung.



Verschiedene Stadien der Laufproduktion.

MONTAGE T NULL

Traditionell gefertigte Jagdgewehre – Merkel Meisterstücke – werden zwei Mal zusammengefügt. Das erste Mal setzt der Weißmonteur die Stahlteile zusammen. Es sind Weißteile, also vergütete Teile mit noch unbehandelten Oberflächen. Die Vorfertigung hat diese Einzelteile auf Toleranz gefertigt – jetzt stimmt der Weißmonteur zur Feinjustage die Toleranzen von Hand aufeinander ab. Merkel Meisterstücke werden ohne Toleranzen zusammengefügt: dafür steht „T Null“. Es entsteht eine bereits voll funktionstüchtige Jagdwaffe. Nur damit sie dann wieder zerlegt, oberflächenbehandelt und weiter veredelt werden kann.



■ Muss satt sitzen: Toleranzfrei zusammengefügtes Drillings-System.

MANUFAKTUR

DIE BRILLANZ DES HOLZES

Der Schaft ist ein wesentliches Funktionselement des Gewehrs – aber auch seine optischen und haptischen Qualitäten müssen stimmen. Merkel verwendet dazu die jeweils besten Nussbaumhölzer einer Klasse.

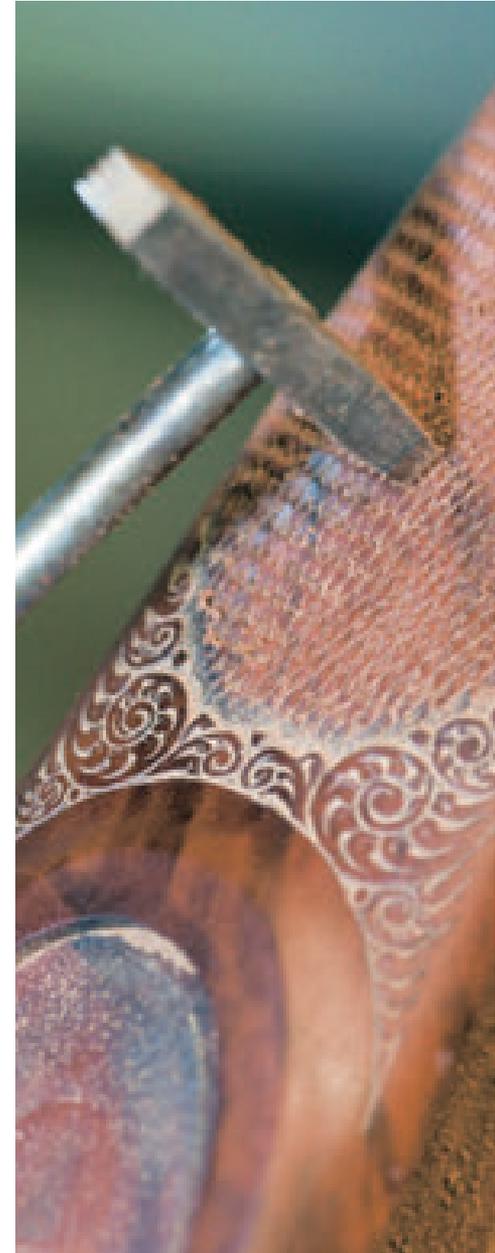
Die Aufgabe der Schäfte ist es nicht nur, dem Schützen eine Anlage für Schulter, Wange und Hände zu bieten. Der Hinterschaft nimmt gleichzeitig die Rückstoßkräfte beim Schuss auf. Die Maße und die Ausführung des Schaftes beeinflussen die Präzision, das Erscheinungsbild und die Ästhetik des Gewehrs – sowie dessen Ergonomie.

Es gilt, Schränkung, Senkung, die Länge des Kolbenhalses und Schaftlänge in ein sensibles Gleichgewicht zu bringen. Dazu braucht es hohe Kunstfertigkeit beim Schäfter. Die Funktionsmaße werden mithilfe von modernsten Maschi-

nen auf den rohen Schaft übertragen, bevor das händische Einschäften durch erfahrene Handwerker beginnt. Eisen und Holz werden dabei in Handarbeit perfekt aufeinander abgestimmt. Das dauert zuweilen mehrere Stunden.

Dann erfolgt das Schaftfinish: Die Oberflächen der Schafthölzer werden perfektioniert. In einem sich wiederholenden Prozess wird der Schaft gewässert und geschliffen – so lange, bis sich keine offenen Poren mehr zeigen. Dann kann der Schaft in den Varianten seidenmatt, glänzend oder Poren gefüllt vollendet werden. Das Ölen bringt schließlich feinste Nuancen der Maserung zur Geltung.

Ganz zuletzt: Die Fischhaut wird von Hand oder mit dem Laserstrahl geschnitten; sie gibt dem Schaft seine Griffigkeit und Eleganz.



Fischhaut – von Hand geschnitten.

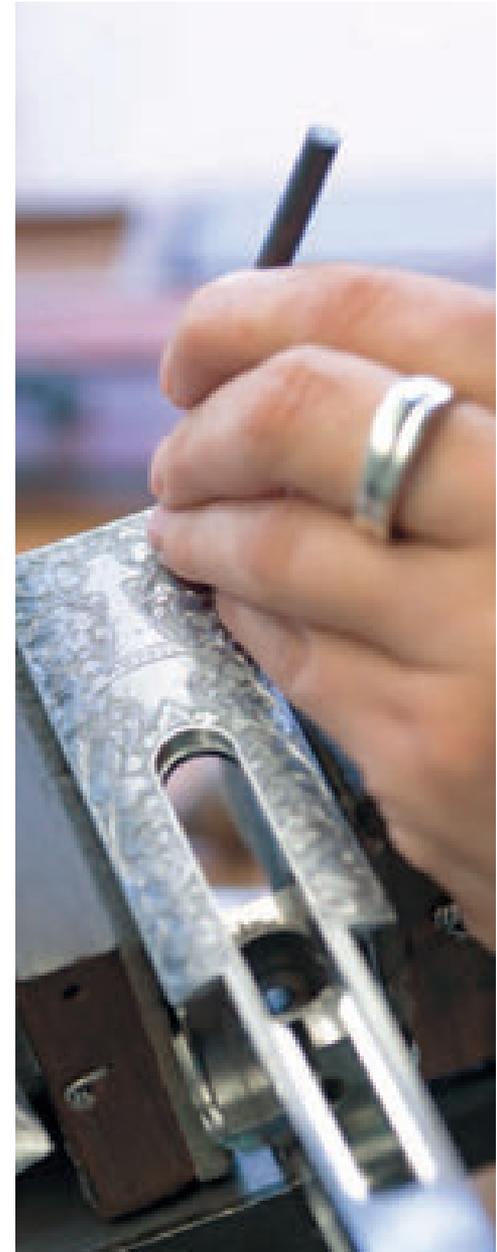
DIE KUNST DER GRAVEURE

Wo sich beim Jagdgewehr Kunst und Kunsthandwerk überschneiden, da ist der Graveur am Werk. Hunderte von klassischen Vorlagen und Tausende individueller Lösungen haben die Merkel Graveure seit der Unternehmensgründung realisiert.

Der Suhler Beiname des „Deutschen Damaskus“ ist den Merkel Graveuren Anspruch und Verpflichtung zugleich. Die Kunstfertigkeit ihrer Graveure ist eine der ganz großen Stärken der Merkel Manufaktur. Das Tier- oder Naturstück auf dem Jagdgewehr ist ein Stück Jagdkultur – es bezieht sich direkt auf die archaischen Naturdarstellungen in den Höhlen der frühen Jäger. Es ist Dekoration und zugleich Beschwörung des Jagdglücks. Es ist ein bisschen auch Ausdruck der Magie der Jagd.

Merkel beschäftigt mehr als 15 eigene Graveure – jede und jeder davon ein Spezialist seines Fachs. Gravierer durchlaufen eine klassische Ausbildung und dann eine mehrjährige Einarbeitungszeit, bis sie in der Manufaktur vielseitig eingesetzt werden können. Dennoch bleibt jeder Graveur spezialisiert auf seine Motive – es gibt Meister der rankenstilisierenden Arabeske und es gibt Meister des Tierstücks. Sie arbeiten am drehbaren Schraubstock. Mit Stichel, Meißel und Hammer veredeln sie in filigraner Detailarbeit die Metallteile der Merkel Gewehre.

Die hohe Kunst der Veredelung ist die Kombination aus Bunteinsatz, Gravur, Schaftverschneidung und Intarsienarbeit – bis hin zur handgestochenen und handsignierten Individualgravur.



Baskülengravur mit Fantasielaub.

MANUFAKTUR

BUNT EINGESETZT

Bunthärten ist ein historisches, thermochemisches Verfahren, mit dem mithilfe von Lederkohle auf Stahloberflächen farbige Marmorierungen erzeugt werden. Die rein empirischen Erfahrungen der Suhler Bunthärter wurden von Generation zu Generation weitergegeben. Die chemischen und physikalischen Vorgänge beim Bunteinsetzen sind bis heute nicht vollkommen erforscht. Aufgrund der vielfältigen Einflussfaktoren ist das Ergebnis einzigartig.

Beim Bunthärten wird eine Stahloberfläche durch die Anreicherung mit Kohlenstoff gehärtet. Das Farbspiel reicht von blau über braun und gelb bis hin zu Rottönen. Die Stahloberfläche wird dazu wärmebehandelt: Lederkohle setzt Gerbsäuren frei, die individuelle Farben erzeugt.

Nach altem Rezept werden bei Merkel Lederkohle und Bunteinsätze hergestellt – eine moderne Lackbeschichtung der so erzielten edlen Oberflächen bietet zusätzlichen Korrosionsschutz und sichert das Ergebnis dauerhaft. Diese Tradition ist von Dauer.



■ Eine bunteingesetzte Doppelflinte 60E.

MEISTER DER OBERFLÄCHEN

Die Oberflächen machen die Faszination eines Merkel Jagdgewehrs aus. Verschiedene Berufsbilder kümmern sich in der Suhler Manufaktur traditionell um makelloses Finish.

Die geschickten Polierer mit ihrem unendlichen Gespür für den harten Stahl sorgen für die perfekte Oberfläche. Polieren ist Knochenarbeit – aber was zählt, ist das Ergebnis. Zur Qualität der Handarbeit gibt es gerade bei den Meisterstücken hier keine Alternative. Die metallische Oberfläche nach dem Polieren ist empfindlich und eine Momentaufnahme.

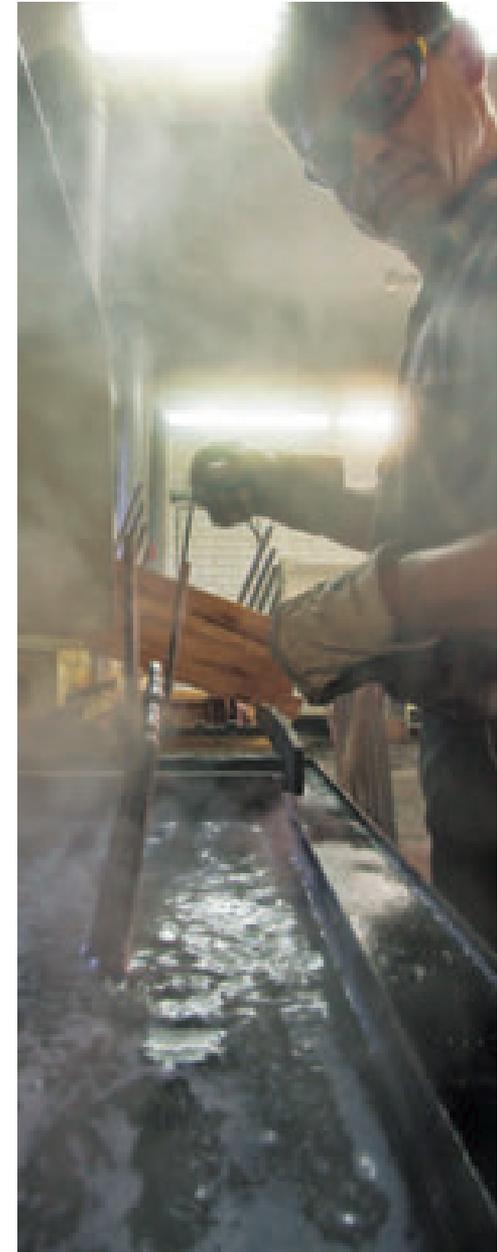
Jetzt schlägt die Stunde der Brünierer: Einzelteile werden tauchbrüniert. Aber die hohe Kunst ist die Streichbräune. Sie mag ein bisschen altmodisch und ein bisschen aufwendig sein. Aber das Ergebnis des mattschwarzen Glanzes auf den Stahlteilen unserer Meisterstücke ist uns das wert. Konventionelles Tauchbrünieren der Läufe würde die Weichlotverbindungen der Meister-

stück-Laufbündel belasten und möglicherweise Korrosionserscheinungen hervorrufen.

Streichbräune: Das sind Töpfe, Tiegel, Normbehälter, gefüllt mit unterschiedlichsten Flüssigkeiten, die – richtig angewendet – Jagdgewehren eine feine Oberfläche verleihen.

Unsere Brünierer lassen sich dabei nicht gerne in die Karten schauen: Für den Außenstehenden ist sie auch kaum zu durchschauen, diese Abfolge von über 30 Arbeitsgängen über fast eine Arbeitswoche hinweg. Da wird gebürstet bei definierter Feuchte. Und es ruhen die Stähle für eine gezielte Oxidation. Da sorgt eine kundige Hand für das perfekte Finish. Mehr als acht Stunden Handarbeit investieren die Streichbrünierer in jedes Merkel Meisterstück.

Gut investierte Zeit in ein Jagdgewehr, das für Generationen gemacht und durch eine dauerhafte Brünierung geschützt ist.



Heiße Bäder, geheime Rezepturen.

MANUFAKTUR

MANN FÜRS FEINE

Die Bezeichnung „Schwarzmonteur“ führt ein wenig in die Irre. Er ist der Büchsenmacher fürs Feine. Er fügt Bauteile zusammen, die unterschiedlichste Veredelungsschritte durchlaufen und perfekte Oberflächen erlangt haben. Dabei gleicht er auch möglichen Härteverzug des Materials aus.

Die Laufgruppe wurde zwischenzeitlich mattiert, poliert, dann graviert und brüniert. Das Verschlussstück und viele Kleinteile wurden poliert und graviert, nitriert oder mit Bunteeinsatz versehen. Jetzt wird alles zusammengefügt. Der Schwarzmonteur steht am Ende eines Prozesses, der auf Güte, Perfektion und dauerhafte Produkte ausgelegt ist. Er hält mit Stolz in Händen, was die Manufaktur zu leisten vermag.



Der Schwarzmonteur spannt die Bugfeder des Seitenschlosses.

MANUFAKTUR

PRÄZISER SCHUSS

Der letzte Schliff, der ein Merkel Jagdgewehr zum Präzisionsinstrument macht, ist das Einschießen auf dem Schießstand der Merkel Manufaktur. Unsere Spezialisten schießen die Waffen über offene Visierung auf 50 Meter beziehungsweise mit Zielfernrohr auf 75 oder 100 Meter ein. Dabei wird Referenzmunition namhafter Hersteller verwendet, die Treffpunktlage korrigiert und die Schusspräzision definiert.

Beim Einschießen mit dem Zielfernrohr werden die Höhen- und Seitenverstellvorrichtungen exakt justiert. Das Ergebnis sind präzise Schussbilder. Sie werden elektronisch dokumentiert und archiviert – eine Art Geburtsurkunde und ein Präzisions-Attest für jedes Merkel Gewehr. Das Einschießen ist ein feierlicher Moment – jetzt sind Merkel Büchsen und Flinten reif für den Einsatz auf der Jagd oder auf dem Schießstand.



Präzises Einschießen auf 100 Meter Distanz.

MANUFAKTUR

DIE ENDABNAHME

Bei der Endabnahme wird das neue Jagdgewehr unter unterschiedlichen Gesichtspunkten betrachtet: Zwei Herzen schlagen hier in der Brust des Prüfers. Die Augen des Büchsenmachers sehen die Bauteile und Funktionalität des Gewehrs. Er öffnet den Verschluss, prüft die Gängigkeit, die Funktion und den Sitz aller Teile der Waffe. Nichts, das diesem strengen Blick entgehen darf. Dann wird das neue Gewehr aber auch noch „mit den Augen des Kunden“ betrachtet: Nichts soll die Freude über das neue Jagdgewehr trüben, kein Detail die Ästhetik des Gewehrs beeinträchtigen. „Prüfe das Gewehr, als kauftest Du es selbst“, heißt der Leitsatz, der zufriedene Jäger oder Sportschützen generiert.



Qualitätskontrolle des Patronenlagers einer Doppelflinte.

MEISTERSTÜCK

Es ist ein Jagdgewehr aus zuweilen mehr als hundert Bauteilen – aber es ist kein Industrieprodukt. Es wird nach alten Konzepten mit viel Handarbeit gefertigt – und trotzdem modern und mit zeitgemäßer Technik. Es ist für Generationen gemacht – ein Merkel Meisterstück.

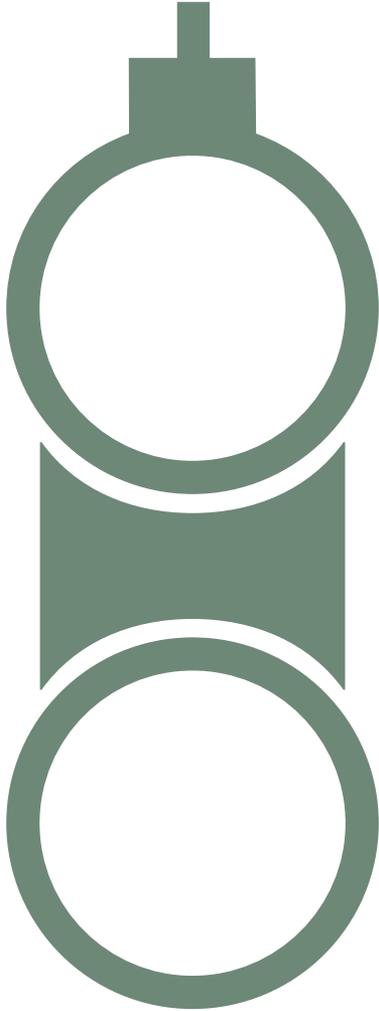




BOCKGEWEHRE



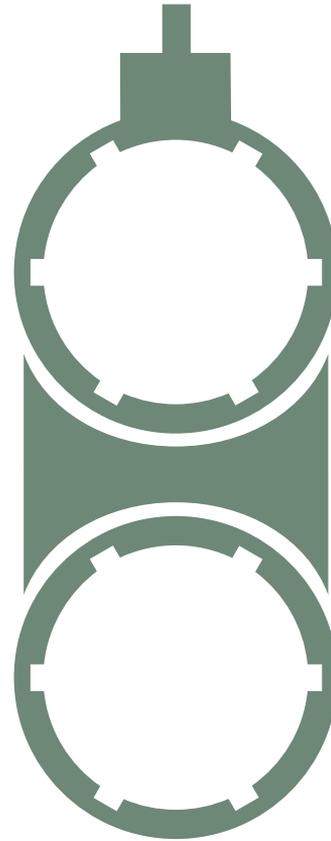
Viele der Spezifikationen aus der Gründerzeit gelten noch heute: Auszug aus einem Merkel Katalog aus den 30er-Jahren.



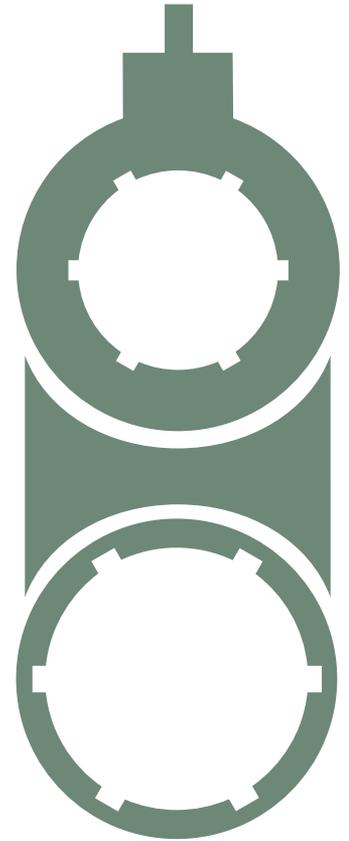
BOCKDOPPELFLINTE



BOCKBÜCHSEFLINTE



BOCKDOPPELBÜCHSE



BERGSTUTZEN

SEITENSCHLOSS-BOCKGEWEHRE REIHE 303



BOCKDOPPELFLINTE 303E

ENGLISCHE ARABESKEN | MITTLERE BOGEN



SEITENSCHLOSS-BOCKGEWEHRE REIHE 303

CHARAKTERISTIKA



BOCKDOPPELFLINTE 303E
ENGLISCHE ARABESKEN



Bugfeder-Seitenschlosse – herausnehmbar – edel finissiert.



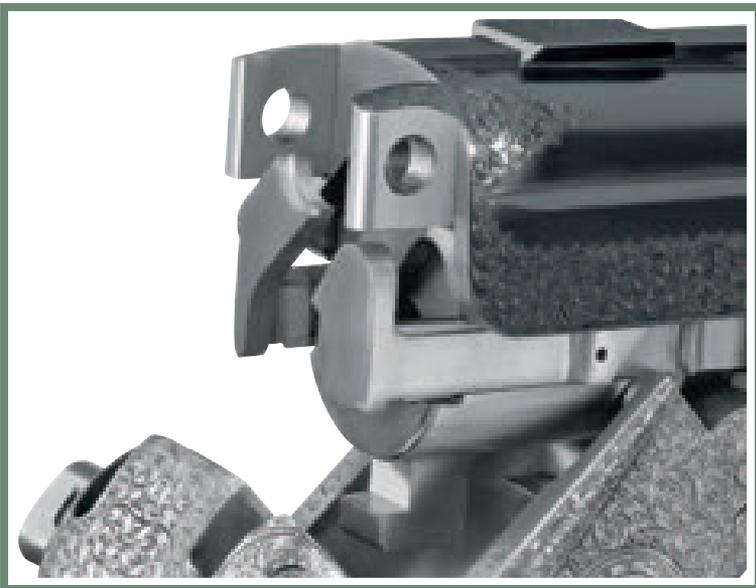
Aufwendige Ejektorschlosse – bei der 303 selbstverständlich.



Der Gelenkabzug vorn beugt Verletzungen beim Schuss vor.



Dreiteiliger Vorderschaft für die elegante, schlanke Optik.



Der Kersten-Verschluss mit doppelter Laufhakenverriegelung.



Die Cravatte am Pistolengriff: Preziose am Schaft aus edlem Holz.

SEITENSCHLOSS-BOCKDOPPELFLINTE 303E

FÜR GENERATIONEN GEMACHT



Seit 1924 – und vermutlich, solange es Jäger gibt: Die 303 ist der Bockgewehr-Klassiker unter den Merkel Meisterstücken. 1932 kostete dieses Gewehr rund 1550 Reichsmark – mithin mehr als der Opel P4, der seinerzeit für 1400 Reichsmark angeboten wurde. Ohne Frage: Die 303 war und ist ein Luxusprodukt. Ihre Funktions-Prinzipien und ihre Optik entsprechen der Ur-Idee des perfekten Bockgewehrs und wurden beibehalten – aber die verwendeten Materialien und die Leistungsfähigkeit dieser Waffe wurden immer wieder dem Stand der Technik angepasst. Gibt es eine schönere Form von Nachhaltigkeit, als für Generationen gemacht zu sein?





BOCKDOPPELFLINTE 303E

AUSFÜHRUNG *ENGLISCHE ARABESKEN* | HOLZKLASSE 7

■ **BOCKDOPPELFLINTE 303E:** Seitenschlosse mit Bugfedern und verdeckter Kurbel zur werkzeuglosen Entnahme in Stahlbasküle | Kersten-Verschluss mit doppelter Laufhakenverriegelung | Doppelabzug mit typischer Seitenschloss-Charakteristik, optional: Umschaltbarer Einabzug | Manuelle Abzugssicherung mit Schlagstückfangstange | Schlagstück-Ejektoren mit Bugfedern | Gravur *Englische Arabesken* | Handgeschäftetes Luxusholz in allen Schaftformen | Dreiteiliger Vorderschaft für eine schlanke Linie | Optional Schwesternflinten

KALIBER: 12/76 und 20/76 **CHOKE:** 1/4 - 1/2 (Stahlschrot), 1/4 - 3/4, 1/2 - 1/1 **LAUFLÄNGE:** 71 cm (Kal. 12), 68 cm (Kal. 20) **GESAMTLÄNGE:** ca. 114 cm (Kal. 12), ca. 111 cm (Kal. 20) **GEWICHT:** ca. 3,2 kg **HOLZKLASSE:** ab 7

BOCKBÜCHSFLINTE 313E | BOCKDOPPELBÜCHSE 323E

DIE BOCK-KLASSIKER

Die Merkel Seitenschloss-Bockgewehre halten sich viele Optionen offen: Die Baskülen der Kaliber 12 und 20 können Bockbüchsfinten- oder Bockdoppelbüchs-Laufbündel aufnehmen. Auch nachträglich lassen sich Wechsellaufbündel einlegen.

Die exklusive Ausstattung von 313E und 323E entspricht derer der Bockdoppelfinten dieser Reihe. Beide verfügen über einen Doppelabzug mit Rückstecher im vorderen Abzug. Der Schaft hat einen Pistolengriff, eine deutsche Backe und einen Schweinsrücken.



BOCKBÜCHSFLINTE 313E: KUGELKALIBER: 6,5x57R, 7x57R, 7x65R, .308 Win., .30-06, .30R Blaser, 8x57IRS, 9,3x74R **SCHROTKALIBER:** 12/76, 20/76 **LAUFLÄNGE:** 60 cm **GESAMTLÄNGE:** ca. 103 cm **GEWICHT:** ca. 3,5 kg **GRAVUR:** Jagd **HOLZKLASSE:** ab 7

BOCKDOPPELBÜCHSE 323E: KUGELKALIBER: 7x57R, 7x65R, .308 Win., .30-06, .30R Blaser, 8x57IRS, 9,3x74R, .375 H&H **LAUFLÄNGE:** 60 cm **GESAMTLÄNGE:** ca. 103 cm **GEWICHT:** ca. 3,7 kg **GRAVUR:** Jagd **HOLZKLASSE:** ab 7





BOCKBÜCHSE 313E
AUSFÜHRUNG JAGD I HOLZKLASSE 8



BOCKDOPPELBÜCHSE 323E
SONDERAUSFÜHRUNG I HOLZKLASSE 8

BOCKGEWEHRE REIHE 2000



BOCKDOPPELFLINTE 2003E
AUSFÜHRUNG JAGD



BOCKGEWEHRE REIHE 2000

CHARAKTERISTIKA



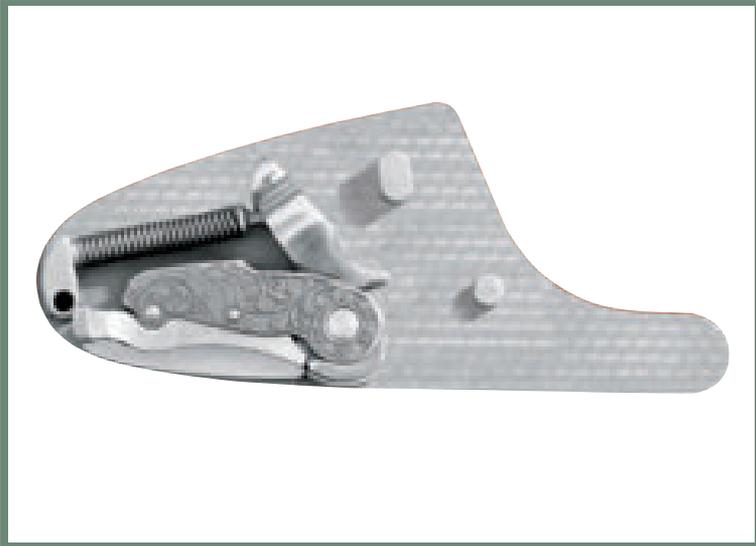
Typisch für Merkel Bockwaffen: Der solide Kersten-Verschluss verriegelt die Stahl-Basküle. Abschaltbare Ejektoren serienmäßig.



Präzisions-Detail für alle 2000er-Gewehre: Der Einabzug mit Umschaltung.



BOCKDOPPELFLINTE 2003C
AUSFÜHRUNG JAGD



■ Feinmechanik pur: Mittels Kurbel herausnehmbares Seitenschloss einer Bockdoppelflinte 2003C.



■ Aus drei Holzteilen montiert: Der Vorderschaft wird schlank und elegant. Serienmäßig bei 2002C, 2003C, 2012 und 2022.



■ Die Bockdoppelflinten mit serienmäßigen Wechselchokes. Die Bockdoppelbüchsen sind mit Mündungsverstellung ausgestattet.



■ Alle Optionen in Schrot: Wechselchokes für die Bockdoppelflinten der Reihe 2000.

BOCKDOPPELFLINTE 2000C

FLINTEN IN KOMPLETTAUSSTATTUNG



Die Bockdoppelflinten der 2000er-Reihe können auf eine lange Tradition im jagdlichen Schießen und auf viele sportliche Erfolge verweisen. Merkel bietet die 2000er-Flinten neben dem dominierenden Kaliber 12 auch in Ausführungen für die Freunde leichter Flinten an. Das Kaliber 20 zeichnet sich durch niedriges Gewicht, exzellente Führigkeit und ein angenehmes Rückstoßverhalten aus. Das „C“ in der Typenbezeichnung dokumentiert die Komplettausstattung: C steht für „Complete“. Vollausrüstung bedeutet in technischer Hinsicht: Stahlschrot-Tauglichkeit und Wechselchokes, außerdem ein längenverstellbarer und umschaltbarer Einabzug. Komfortables Detail: Serienmäßig sind die Flinten mit abschaltbaren Ejektoren ausgestattet. Optisch glänzt schon die 2000C mit einer reichhaltigen Arabeskengravur.





BOCKDOPPELFLINTE 2000C
AUSFÜHRUNG *ENGLISCHE ARABESKEN*

■ **BOCKDOPPELFLINTE 2000C:** Modifizierte Anson & Deeley-Schlosse in Stahlbasküle | Kersten-Verschluss | Längenverstellbarer Einabzug mit Umschaltung | Manuelle Sicherung mit Schlagstückfangklinken | Abschaltbare Ejektoren | Gravur *Englische Arabesken* | Schaft mit Pistolengriff und Backe (andere Schäftungen möglich) | Wechselchokes mit Stahlschrotbeschuss (inklusive zwei Wechselchokes)

KALIBER: 12/76, 20/76 **WECHSELCHOKE:** 1/4 - 1/2 (Stahlschrot), 1/4 - 3/4, 1/2 - 1/1 **LAUFLÄNGE:** 71 cm (Kal. 12), 68 cm (Kal. 20)

GESAMTLÄNGE: ca. 112 cm (Kal. 12), ca. 109 cm (Kal. 20) **GEWICHT:** ca. 3,1 kg **HOLZKLASSE:** ab 2

BOCKDOPPELFLINTE 2001C

JAGDGRAVUR SERIENMÄSSIG

Die C-Variante der 2001 zeichnet sich aus durch hochwertiges Holz und aufwendige Jagd-Gravur mit Arabesken-garnitur auf dem stählernen Systemkasten. Selbst Vorderschaft-Schnäpper, Abzug und Verschlusshebel werden von den Merkel Graveuren reich verziert.



■ **BOCKDOPPELFLINTE 2001C:** Modifizierte Anson & Deeley-Schlosse in Stahlbasküle
Kersten-Verschluss | Längenverstellbarer Einabzug mit Umschaltung | Manuelle Sicherung mit Schlagstückfangklinken | Abschaltbare Ejektoren | Gravur *Jagd* | Schaft mit Pistolengriff und Backe (andere Schäftungen auf Nachfrage) | Wechselchokes mit Stahlschrotbeschuss

KALIBER: 12/76, 20/76 **WECHSELCHOKE:** 1/4 - 1/2 (Stahlschrot), 1/4 - 3/4, 1/2 - 1/1 **LAUFLÄNGE:** 71 cm (Kal. 12), 68 cm (Kal. 20) **GESAMTLÄNGE:** ca. 112 cm (Kal. 12), ca. 109 cm (Kal. 20) **GEWICHT:** ca. 3,1 kg **HOLZKLASSE:** ab 4



BOCKDOPPELFLINTE 2001C
AUSFÜHRUNG JAGD



BOCKDOPPELFLINTE 2001C
SONDERAUSFÜHRUNG MIT BUNTEINSATZ
PRINCE OF WALES PISTOLENGRIFF | DREITEILIGER VORDERSCHAFT

BOCKDOPPELFLINTE 2002C

SEITENPLATTEN – RAUM FÜR DEKORATIVES

Die langen Seitenplatten sind ein traditionsreiches Ausstattungsmerkmal edler Jagdgewehre. Sie bieten Raum für dekorative Gravuren und strecken die Basküle optisch. Für Liebhaber dieser Gewehre hat Merkel die 2002C aufgelegt: die prismatisch eingelassenen Seitenplatten beeindrucken durch perfekte handwerkliche Verarbeitung. Schaftholz der Klasse 5, eine Gravur „Jagd“ und der dreiteilige Vorderschaft mit gravierten Schrauben vervollkommen die 2002 – „Complete“. Optional ist die Bockdoppelflinte 2002C auch mit Doppelabzug erhältlich.



BOCKDOPPELFLINTE 2002C: Modifizierte Anson & Deeley-Schlosse in Stahlbasküle
Kersten-Verschluss | Längenverstellbarer Einabzug mit Umschaltung | Manuelle Sicherung mit Schlagstückfangklinken | Abschaltbare Ejektoren | Gravur *Jagd* | Schaft mit Pistolengriff und Backe (andere Schäfte möglich) | Dreiteiliger Vorderschaft | Wechselchokes | Stahlschrot

KALIBER: 12/76, 20/76 **WECHSELCHOKE:** 1/4 - 1/2 (Stahlschrot), 1/4 - 3/4, 1/2 - 1/1 **LAUFLÄNGE:** 71 cm (Kal. 12), 68 cm (Kal. 20) **GESAMTLÄNGE:** ca. 112 cm (Kal. 12), ca. 109 cm (Kal. 20) **GEWICHT:** ca. 3,1 kg **HOLZKLASSE:** ab 5



BOCKDOPPELFLINTE 2002C
AUSFÜHRUNG JAGD | HOLZKLASSE 8



BOCKDOPPELFLINTE 2002C
SONDERAUSFÜHRUNG MIT BUNTEINSATZ
UND GOLDEINLAGE | HOLZKLASSE 8

BOCKDOPPELFLINTE 2003C

MIT EDLEN SEITENSCHLOSSEN



Die Variante 2003C ist das Flaggschiff der 2000er-Reihe – sie bezieht sich auf eine Vorgängerin aus dem vergangenen Jahrhundert, die 203, die als Bindeglied zwischen den 200er- und 303er-Serien stand. Wie ihre Vorfahrin, kann die 2003C mit speziellen Merkel-Seitenschlössen beeindrucken: Die feinwerktechnischen Kleinode beziehen ihre Energie aus kraftvollen Druckfedern, die optimierte Schussentwicklungszeiten und exzellentes Abzugsverhalten mit großer Robustheit für den Alltagseinsatz verbinden. Ein funktionelles Schmuckstück für die Jagd – und auch fürs Kaminzimmer, denn die Schlösser sind herausnehmbar.





BOCKDOPPELFLINTE 2003C
AUSFÜHRUNG JAGD | HOLZKLASSE 8

■ **BOCKDOPPELFLINTE 2003C:** Stahlbasküle | Herausnehmbare Druckfeder-Seitenschlosse | Kersten-Verschluss | Doppelabzug | Manuelle Sicherung mit Schlagstückfangstangen | Abschaltbare Ejektoren | Gravur *Jagd* | Schaft mit Pistolengriff und Backe | Wechselchokes mit Stahlschrotbeschuss (inklusive zwei Wechselchokes)

KALIBER: 12/76 **WECHSELCHOKE:** 1/4 - 1/2 (Stahlschrot), 1/4 - 3/4, 1/2 - 1/1 **LAUFLÄNGE:** 71 cm **GESAMTLÄNGE:** ab 112 cm **GEWICHT:** ca. 3,1 kg **HOLZKLASSE:** ab 6

BOCKBÜCHSFLINTE 2010D | 2011D | 2012D

DER UNIVERSALIST IM REVIER



BOCKBÜCHSFLINTE 2011D

AUSFÜHRUNG JAGD | HOLZKLASSE 3

Die Bockbüchchsflinte gilt als patentes Universalgewehr für das gut gemischte Revier. Ihre Wurzeln hat die 2010D weit in den Anfängen des vorherigen Jahrhunderts. Damals galt sie als robustes Werkzeug ohne Allüren – allerdings mit allerhand technischen Feinessen. Eine weitere ist mit dem Duo-Handspanner-System dazugekommen – dafür steht das „D“ in der Typenbezeichnung. Diese kombinierten sind vor dem ersten Schuss Handspanner: Die Waffe kann ungespannt und somit sicher geführt werden, bis kurz vor dem Schuss. Wird unverzüglich nachgeladen, wird das Gewehr zum klassischen Selbstspanner und schnelle Folgeschüsse ohne erneutes Spannen sind möglich. Kommt es nicht zum Schuss, kann das Schloss wieder einfach entspannt werden. Die Bockbüchchsflinten-Varianten unterscheiden sich durch die Qualität des Holzes, Gravuren und lange Seitenplatten voneinander.

■ **BOCKBÜCHSFLINTE 2010D | 2011D | 2012D:** Modifizierte Anson & Deeley-Schlosse in Stahlbasküle | Kersten-Verschluss | Längenverstellbarer Einabzug mit Umschaltung | Manuelle Sicherung mit Schlagstückfangklinken | Abschaltbare Ejektoren | Schaft mit Schweinsrücken, Pistolengriff und Backe | Die Abbildung zeigt eine vorbereitete Schwenkmontage

KUGELKALIBER: 6,5x57R, 7x57R, 7x65R, .308 Win., .30-06, .30R Blaser, 8x57IRS, 9,3x74R **SCHROTKALIBER:** 12/76, 20/76 **LAUFLÄNGE:** 60 cm **GESAMTLÄNGE:** ca. 101 cm **GEWICHT:** ca. 3,4 kg **HOLZKLASSE:** ab 2

DER SCHNELLE ZWEITE SCHUSS



BOCKDOPPELBÜCHSE 2022D

SONDERAUSFÜHRUNG | HOLZKLASSE 5

Die Bockdoppelbüchsen der 2000er-Reihe sind schnelle und präzise Gewehre – klassische Drückjagdspezialisten. Merkel hat ihre Charakteristik durch die Kombination verschiedener Details weiter verfeinert. Der Einabzug erlaubt den schnellen zweiten Schuss. Das Merkel Duo Handspannersystem kombiniert hohe Sicherheit beim ungespannten Führen mit der Option auf schnelles Nachladen und Schießen ohne weiteres Spannen. Schließlich kommt beim Präzisionsschuss von der Kanzel herab der Rückstecher zum Einsatz. Und das alles mit einer Eleganz und Führigkeit, die sich über ein Jahrhundert hinweg zum Markenzeichen der Merkel-Gewehre entwickelt hat. Die Bockdoppelbüchs-Varianten unterscheiden sich durch Gravuren und lange Seitenplatten voneinander.

BOCKDOPPELBÜCHSE 2020D | 2021D | 2022D: Modifizierte Anson & Deeley-Schlosse in Stahlbasküle | Kersten-Verschluss | Einabzug ohne Umschaltung | Manuelle Sicherung mit Schlagstückfangklinken | Abschaltbare Ejektoren | Schaft mit Schweinsrücken, Pistolengriff und Backe | Horizontale und vertikale Mündungsverstellung | Die Abbildung zeigt eine vorbereitete Einhakmontage

KALIBER: 7x57R, 7x65R, .30-06, .30R Blaser, 8x57IRS, 9,3x74R **LAUFLÄNGE:** 60 cm **GESAMTLÄNGE:** ca. 101 cm **GEWICHT:** ca. 3,5 kg

HOLZKLASSE: ab 2

QUERWAFFEN



Doppelflinten in allen Kalibern
und verschiedenen Modellen laut unserem Doppelflinten-Prospekt

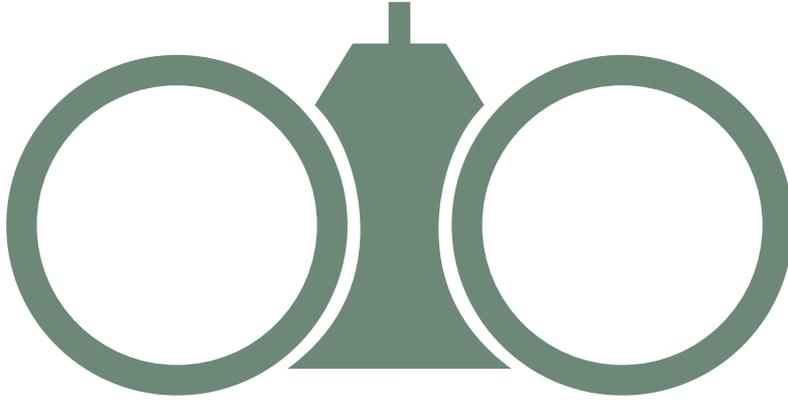
**Gebrüder Merkel**
Gewehre

Unsere Gewehre tragen unsere volle Firmenbezeichnung und außerdem auf Lauf, Basküle, Vorderschaft nebenstehende Schutzmarke

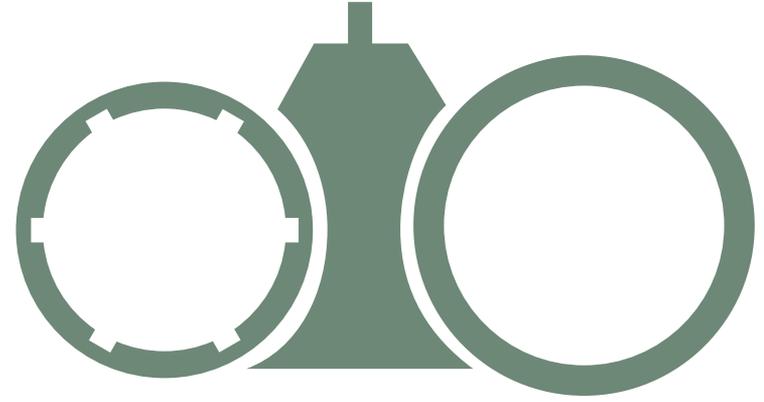


Suhler Waffenwerk Gebrüder Merkel, Suhl
Gegründet 1898

Leidenschaft für Querwaffen – frühes Druckwerk des Waffenwerks Gebrüder Merkel.



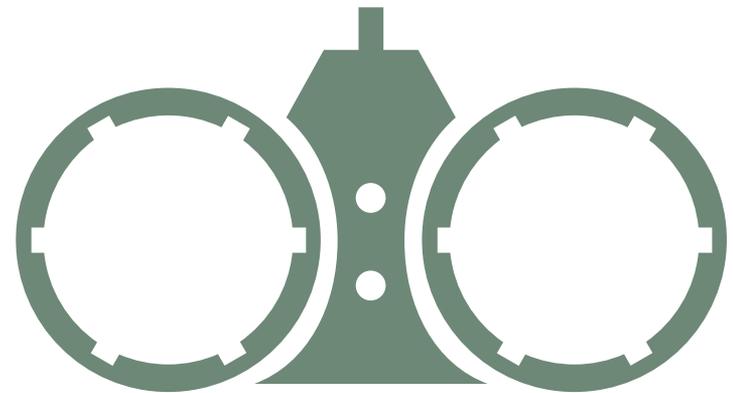
■ DOPPELFLINTE



■ BÜCHSEFLINTE



■ DOPPELBÜCHSE



■ DOPPELBÜCHSE MIT MÜNDUNGSVERSTELLUNG

DOPPELFLINTEN



DOPPELFLINTE 60E
SONDERAUSFÜHRUNG | SILBEREINLAGE | LAUFWURZELGRAVUR



DOPPELFLINTEN

CHARAKTERISTIKA



Einfach schön und einfach gut: Anson & Deeley-Schlosse.



Vogelperspektive: Unerreicht schlanke Ästhetik.



DOPPELFLINTE 65E
AUSFÜHRUNG JAGD



Für feine Querwaffen: herausnehmbare Bugfeder-Seitenschlosse.



Verschluss nach Greener mit doppelter Laufhakenverriegelung.



Doppelabzug als Standard – mit Option auf Einabzug.



Edler Flintenschaft-Abschluss mit Fischhaut für 45E und 65E.

DOPPELFLINTE 40E

WIE AUF SCHWINGEN

Die 40E ist die Meisterstück-Basis des Doppelflinten-Programms. Leicht und elegant setzt sie in puncto Führigkeit Maßstäbe. Wie alle Meisterstücke, bietet die 40E die Option auf Schaft-Maßfertigung – aber auch mit den Merkel Normschäften führt sich eine 40E wie angegossen. Die Flinten zeichnen sich durch perfekte Balance beim Schwingen und durch angenehmes Rückstoßverhalten aus. Die verwendeten Anson & Deeley-Schlosse bestechen durch hohe Zuverlässigkeit.



■ **DOPPELFLINTE 40E:** Anson & Deeley-System | Stahlbasküle | Greener-Verschluss mit doppelter Laufhakenverriegelung | Doppelabzug, Einabzug optional | Automatische Abzugsicherung | Ejektoren | Schaft mit Pistolengriff und Backe

KALIBER: 12/76 , 20/76 **CHOKE:** 1/4 - 1/2 (Stahlschrot), 1/4 - 3/4, 1/2 - 1/1 **LAUFLÄNGE:** 71 cm (Kal. 12), 68 cm (Kal. 20) **GESAMTLÄNGE:** ca. 113 cm (Kal. 12), 110 cm (Kal. 20) **GEWICHT:** ab 2,8 kg **HOLZKLASSE:** ab 2



DOPPELFLINTE 40E
AUSFÜHRUNG ARABESKEN | HOLZKLASSE 3



DOPPELFLINTE 40E
SONDERAUSFÜHRUNG | HOLZKLASSE 5

SEITENSCHLOSS-DOPPELFLINTE 60E

EIN ECHTES SAMMLERSTÜCK

Unter den Flinten ist dieses funktionelle Meisterstück das Sammlerstück: Seine Besonderheit: Suhler Seitenschlosse von Merkel kombinieren feinmechanische Präzision mit der explosiven Energie aufwendig gefertigter Bugfedern – Kleinode der Büchsenmacherkunst. Der Lohn dieser aus Stahl getriebenen Meisterwerke sind minimale Schussentwicklungszeiten und die Faszination herausnehmbarer, finissierter Seitenschlosse. Holz und Stahl bilden an diesem Gewehr eine meisterhafte Einheit. Um diesen Eindruck zu unterstreichen, werden die Schäfte in der aufwendigen Technik des Ölschliffs bearbeitet und gewinnen dadurch zusätzlichen Ausdruck.



DOPPELFLINTE 60E: Herausnehmbare Seitenschlosse mit Kurbel | Stahlbasküle Greener-Verschluss mit doppelter Laufhakenverriegelung | Doppelabzug mit exzellenter Abzugscharakteristik | Automatische Abzugssicherung mit Sicherheits-Fangstangen Ejektoren | Schaft mit Pistolengriff und Backe

KALIBER: 12/76, 20/76 **CHOKE:** 1/4 - 1/2 (Stahlschrot), 1/4 - 3/4, 1/2 - 1/1 **LAUFLÄNGE:** 71 cm (Kal. 12), 68 cm (Kal. 20) **GESAMTLÄNGE:** ca. 113 cm (Kal. 12), ca. 110 cm (Kal. 20) **GEWICHT:** ca. 3,1 kg (Kal. 12), ca. 2,8 kg (Kal. 20) **HOLZKLASSE:** ab 5





DOPPELFLINTE 60E
AUSFÜHRUNG JAGD



DOPPELFLINTE 60E
SONDERAUSFÜHRUNG | ENGLISCHE ARABESKEN | ENGLISCHER SCHAFT | HOLZKLASSE 6

DOPPELFLINTE 45E

THE VERY BRITISH



Die Doppelflinte 45E verbindet Suhler Qualität und Präzision mit englischem Stil – in der Schäftung genauso wie bei den Metalloberflächen. Englischer Schaft mit edler, handgeschnittener Fischhaut als Schaftabschluss und Monogramm-Schild in Silber. Der stählerne Systemkasten ist grau nitriert – ebenso Abzugsbügel, Verschlusshebel und Schieber.





DOPPELFLINTE 45E
AUSFÜHRUNG JAGD

■ **DOPPELFLINTE 45E:** Anson & Deeley-System | Stahlbasküle | Greener-Verschluss mit doppelter Laufhakenverriegelung | Doppelabzug, Automatische Abzugssicherung | Ejektoren | Englischer Schaft

KALIBER: 12/76, 20/76 **CHOKE:** 1/4 - 1/2 (Stahlschrot), 1/4 - 3/4, 1/2 - 1/1 **LAUFLÄNGE:** 71 cm (Kal. 12), 68 cm (Kal. 20) **GESAMTLÄNGE:** ca. 113 cm (Kal. 12), 110 cm (Kal. 20) **GEWICHT:** ab 2,8 kg **HOLZKLASSE:** ab 4

SEITENSCHLOSS-DOPPELFLINTE 65E

BRITISH BEAUTY



Die Seitenschlosse machen die Doppelflinte 65E noch eleganter als ihre Schwester 45E – die mit dem Boxlock. Ansonsten lebt auch diese Flinte englischen Stil: Der Stahlsystemkasten ist in dezentem Grau nitriert – ebenso Abzugsbügel, Verschlusshebel und Schieber. Die Schäftung ist englisch mit handgeschnittenem Schaftabschluss. Das ausgesuchte Holz unterstreicht den eleganten Gesamteindruck. Herausnehmbare Seitenschlosse und ein Monogramm-Schild sind selbstverständliche Attribute dieser ebenso feinen wie schönen Flinte – british beauty.





DOPPELFLINTE 65E
AUSFÜHRUNG JAGD

■ **DOPPELFLINTE 65E:** Herausnehmbare Seitenschlosse mit Kurbel | Stahlbasküle | Greener-Verschluss mit doppelter Laufhakenverriegelung
Doppelabzug mit exzellenter Abzugscharakteristik | Automatische Abzugssicherung mit Sicherheits-Fangstangen | Ejektoren | Englischer Schaft

KALIBER: 12/76, 20/76 **CHOKE:** 1/4 - 1/2 (Stahlschrot), 1/4 - 3/4, 1/2 - 1/1 **LAUFLÄNGE:** 71 cm (Kal. 12), 68 cm (Kal. 20) **GESAMTLÄNGE:** ca. 113 cm (Kal. 12), ca. 110 cm (Kal. 20) **GEWICHT:** ca. 3,1 kg (Kal. 12), ca. 2,8 kg (Kal. 20) **HOLZKLASSE:** ab 5

BÜCHSFLINTE 240 | BÜCHSFLINTE 260

VIELSEITIG UND LEICHT

Die Büchsflinte kombiniert Schrot und Kugel – und steht für eine traditionelle Form des Jagdgewehrs in der europäischen Jagdkultur. Büchsflinten waren die ersten kombinierten Jagdgewehre und damit so vielseitig wie die Jagd auf dem alten Kontinent. Nicht nur Liebhaber schätzen dieses Gewehr: Dem Praktiker bietet dieses Meisterstück die Möglichkeit des Einsatzes von Wechselläufen. Mit der Option, als Doppelflinte oder Doppelbüchse umgerüstet zu werden, ist dieses Jagdgewehr ein Allrounder. Die exklusive Ausstattung von 40E und 60E wird auch den Büchsflinten dieser Reihe mitgegeben: Beide verfügen über einen Doppelabzug mit Rückstecher im vorderen Abzug.



BÜCHSFLINTE 240: KUGELKALIBER: 6,5x57R, 7x57R, 7x65R, 8x57IRS SCHROTKALIBER: 20/76 CHOKE: 1/2 für Stahlschrot, 1/1 LAUFLÄNGE: ca. 60 cm GESAMTLÄNGE: ca. 102 cm GEWICHT: ca. 3,3 kg HOLZKLASSE: ab 4

BÜCHSFLINTE 260: Technische Daten wie Büchsflinte 240, jedoch herausnehmbare Seitenschlosse mit Kurbel und sehr gut gemasertes Nussbaumholz ab Klasse 5



BÜCHSFLINTE 240
AUSFÜHRUNG JAGD



BÜCHSFLINTE 260
AUSFÜHRUNG JAGD

DOPPELBÜCHSEN



DOPPELBÜCHSE 160
AUSFÜHRUNG JAGD



DOPPELBÜCHSEN

CHARAKTERISTIKA



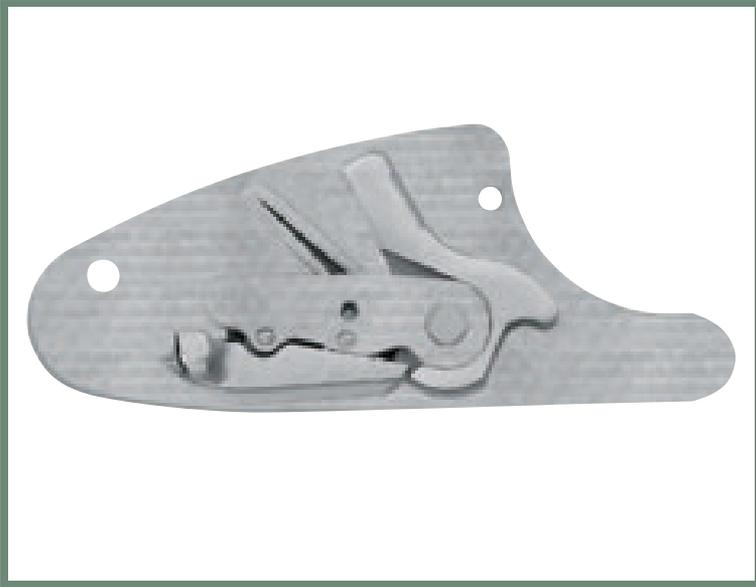
Einfach schön und einfach gut: Anson & Deeley-Schlosse.



Fest verlötet: die Läufe der Doppelbüchs-Modelle 140 und 160.



DOPPELBÜCHSE 140
SONDERAUSFÜHRUNG



Bugfedern im Seitenschloss: kraftvolle Energiespeicher.



Verschluss nach Greener mit doppelter Laufhakenverriegelung.



Mündungsverstellung der Doppelbüchsen 141 und 161.



Immer mit vorbereiteter Schwenkmontage und Drückjagdvisier.

DOPPELBÜCHSE 140

DAS BEWEGTE DOPPEL



Ein Angebot, speziell an die Liebhaber verlöteter Laufgruppen: Merkel Doppelbüchsen sind klassisch aufgebaut. Die verlöteten Läufe und die kaliberadaptierte 20er-Basküle bieten durch das höhere Gewicht ein angenehmeres Rückstoßverhalten. Als Wechsellaufmöglichkeit stehen Doppelflintenläufe im Kaliber 20/76 und Büchsfintenläufe zur Verfügung. Der vordere Abzug hat einen Rückstecher für den präzisen Schuss. Das bedeutet ein erweitertes Nutzungsspektrum für dieses Meisterstück. Die standardmäßig vorbereitete Schwenkmontage ermöglicht einen flexiblen Einsatz unterschiedlicher Zielfernrohre. Drückjagdvisierung serienmäßig.





DOPPELBÜCHSE 140
AUSFÜHRUNG JAGD

■ **DOPPELBÜCHSE 140:** Anson & Deeley-Schlosse in Stahlbasküle | Greener-Verschluss mit doppelter Laufhakenverriegelung | Doppelabzug mit Rückstecher im vorderen Abzug (Einabzug optional) | Automatische Abzugssicherung | Ejektoren optional | Gravur *Englische Arabesken* oder *Jagd* | Schaft mit Schweinsrücken, Pistolengriff und Backe | Gummischafthkappe

KUGELKALIBER: 7x65R, .30-06, .30R Blaser, 8x57IRS, 9,3x74R **LAUFLÄNGE:** 60 cm **GESAMTLÄNGE:** ca. 102 cm **GEWICHT:** ca. 3,4 kg

HOLZKLASSE: ab 4

DOPPELBÜCHSE 141

DIE SCHLANKE VARIANTE

Das Modell 141 ist eine Variante der 140er-Doppelbüchse. Die besonders schlanke Basküle in Verbindung mit kurzen Läufen macht diese Waffe zu einer der leichtesten Doppelbüchsen der Welt. Die Möglichkeit der Mündungsverstellung in beiden Achsen bietet Vorteile bei der nachträglichen Montage eines Zielfernrohrs bzw. bei Munitionswechsel mit unterschiedlicher Laborierung. Das Gewehr ist vorbereitet für eine Schwenkmontage, eine Drückjagdvisierung ist serienmäßig. Dieses kompakte System offenbart meisterliches Büchsenmacher-Know-how – und belohnt künftige Besitzer mit einem außergewöhnlich schlanken und führungsfähigen Jagdgewehr.



DOPPELBÜCHSE 141: Anson & Deeley-Schlosse in Stahlbasküle | Greener-Verschluss mit doppelter Laufhakenverriegelung | Doppelabzug mit Rückstecher im vorderen Abzug (Einabzug optional) | Automatische Abzugssicherung | Ejektoren optional | Verlötete Läufe mit Mündungsverstellung horizontal und vertikal | Gravur *Englische Arabesken* oder *Jagd* | Schaft mit Schweinsrücken, Pistolengriff und Backe | Gummischafthkappe

KUGELKALIBER: 7x65R, .30-06, .30R Blaser, 8x57IRS, 9,3x74R **LAUFLÄNGE:** 55 cm **GESAMTLÄNGE:** ca. 97 cm **GEWICHT:** ca. 3,0 kg **HOLZKLASSE:** ab 4



DOPPELBÜCHSE 141
AUSFÜHRUNG ARABESKE



DOPPELBÜCHSE 141
SONDERAUSFÜHRUNG OHNE BACKE

SEITENSCHLOSS-DOPPELBÜCHSE 160

BEWEGTES DOPPEL MIT SEITENSCHLOSSEN

Die Doppelbüchse mit feinsten Seitenschlössen überzeugt in Sachen Technik und Ästhetik. Die Schlösser arbeiten mit Bugfedern, was kurze Schussentwicklungszeiten garantiert. Reichlich Stahl bietet eine Menge Platz für dekorative Illustration aus der Hand erfahrener Graveure. Auch hier macht der Rückstecher am vorderen Abzugszügel die Doppelbüchse kanzel- und präzisionschusstauglich. Diese Doppelbüchse brilliert mit dem exzellenten Abzugsverhalten klassischer Seitenschlösser. Sie lassen sich mittels Kurbel ohne Werkzeug herausnehmen – zum Reinigen oder auch nur, um sich daran zu erfreuen.



■ **SEITENSCHLOSS-DOPPELBÜCHSE 160:** Herausnehmbare Bugfeder-Seitenschlösser mit Sicherheitsfangstangen und Kurbel | Stahlbasküle | Greener-Verschluss mit doppelter Laufhakenverriegelung | Doppelabzug mit Rückstecher vorne | Ejektoren optional | Schaft mit Schweinsrücken, Pistolengriff und Backe | Gummischafthkappe

KUGELKALIBER: 7x65R, .30-06, .30R Blaser, 8x57IRS, 9,3x74R **LAUFLÄNGE:** ca. 60 cm

GESAMTLÄNGE: ca. 102 cm **GEWICHT:** ca. 3,4 kg **HOLZKLASSE:** ab 5



SEITENSCHLOSS-DOPPELBÜCHSE 160
AUSFÜHRUNG ARABESKE



SEITENSCHLOSS-DOPPELBÜCHSE 160
SONDERAUSFÜHRUNG | GRAVUR JAGD

DIE SCHLANKE MIT SEITENSCHLOSSEN

Dieses Gewehr ist die Seitenschloss-Variante der 141-Doppelbüchse. Sie verbindet typische Charakteristika eines zeitlosen Seitenschloss-Gewehrs mit beeindruckender Eleganz und Führigkeit. Die verfeinerten Übergänge zwischen Stahl und Schäften signalisieren hohe Anteile von Handarbeit. Wieder kommen kurze Läufe zum Einsatz, kombiniert mit einer Drückjagdvisierung und vorbereiteter Schwenkmontage. Die horizontale und vertikale Mündungsverstellung über Nutenkeile ist eine handwerkliche Präzise, die es so nur bei Merkel gibt.



■ **SEITENSCHLOSS-DOPPELBÜCHSE 161:** Herausnehmbare Bugfeder-Seitenschlosse mit Sicherheitsfangstangen und Kurbel | Stahlbasküle | Greener-Verschluss mit doppelter Laufhakenverriegelung | Doppelabzug mit Rückstecher vorne | Automatische Abzugssicherung | Ejektoren optional | Schaft mit Schweinsrücken, Pistolengriff und Backe | Gummischafthkappe

KUGELKALIBER: 7x65R, .30-06, .30R Blaser, 8x57IRS, 9,3x74R **LAUFLÄNGE:** 55 cm **GESAMTLÄNGE:** ca. 97 cm **GEWICHT:** ca. 3,0 kg **HOLZKLASSE:** 5



SEITENSCHLOSS-DOPPELBÜCHSE 161
AUSFÜHRUNG ARABESKE



SEITENSCHLOSS-DOPPELBÜCHSE 161
SONDERAUSFÜHRUNG | GRAVUR JAGD | HOLZKLASSE 5

SAFARI DOPPELBÜCHSEN



SAFARI DOPPELBÜCHSE 160AE
SONDERAUSFÜHRUNG | GRAVUR JAGD



SAFARI DOPPELBÜCHSEN

CHARAKTERISTIKA



SAFARI DB 140AE
SONDERAUSFÜHRUNG



Unverwüstliche Klassiker: die Anson & Deeley-Schlosse.



Der Gelenkabzug beugt Verletzungen des Schießfingers vor.



Herausnehmbare Seitenschlosse – Flächen für feine Gravuren.



Mehr Sicherheit: Greener mit doppelter Laufhakenverriegelung.



Expressvisier mit Visierklappen: Schuss auf variable Distanz.



Den Achtkant-Lauf gibt es als Option zur Safari Doppelbüchse.

SAFARI DOPPELBÜCHSE 140AE

DAS ARBEITSTIER

Die Basisvariante der Afrikabüchse ist das Werkzeug und zugleich der Favorit vieler professioneller Jäger. Das Anson & Deeley-Boxlock in der Merkel Variante gilt traditionell als konkurrenzlos zuverlässig für die Großwildjagd. Ein schnörkelloses Arbeitstier, in dem die Erfahrungen aus über 100 Jahren Gewehrentwicklung für die Großwildjagd zusammenfinden. Alle mechanischen Systeme sind gedoppelt und somit autark funktionierend – besonders wichtig in gefährlichen Situationen, wenn es um Leib und Leben geht.



SAFARI DOPPELBÜCHSE 140AE: Anson & Deeley-Kastenschlosse in Stahlbasküle
Greener-Verschluss mit doppelter Laufhakenverriegelung | Doppelabzug mit Gelenkabzug vorn
Manuelle Sicherung mit Sicherheitsfangstangen | Ejektoren | Expressvisier mit Klappen für
den flüchtigen und den Präzisionsschuss | Schaft mit geradem Rücken, Pistolengriff und Backe
Gummischaftkappe

KALIBER: .375 H&H Mag., .416 Rigby, .470 N. E., .500 N.E. **LAUFLÄNGE:** 60 cm **GESAMT-
LÄNGE:** ca. 102 cm **GEWICHT:** ab 4,6 kg **SCHAFT:** Holzklasse 4 bis 7



SAFARI DOPPELBÜCHSE 140AE
SONDERAUSFÜHRUNG MIT BUNTEINSATZ UND GOLDEINLAGE | HOLZKLASSE 5



SAFARI DOPPELBÜCHSE 140AE
AUSFÜHRUNG ARABESKE | HOLZKLASSE 5

SAFARI DOPPELBÜCHSE 160AE

DIE SEITENSCHLOSS-AFRIKABÜCHSE

Safari-Büchsen von Merkel begeistern mit Präzision und Zuverlässigkeit seit Generationen Großwildjäger und gekrönte Häupter. Die 160er-Variante verbindet stärkste Kaliber mit Seitenschlossen – und bietet obendrein dekorativen Spielraum für Gravuren auf den langen seitlichen Platten. Eines der schönsten Gewehre – für die aufregendste Form der Jagd.



■ **SAFARI DOPPELBÜCHSE 160AE:** Herausnehmbare Seitenschlosse mit Kurbel und Sicherheitsfangstangen | Stahlbasküle | Greener-Verschluss mit doppelter Laufhakenverriegelung | Doppelabzug mit Gelenkabzug vorn Manuelle Sicherung | Ejektoren | Schaft mit geradem Rücken, Pistolengriff und Backe | Expressvisier mit Klappen für den flüchtigen und den Präzisionsschuss | Gummischaftkappe

KALIBER: .375 H&H Mag., .416 Rigby, .470 N. E., .500 N.E. **LAUFLÄNGE:** 60 cm **GESAMTLÄNGE:** ca. 102 cm **GEWICHT:** ab 4,6 kg **SCHAFT:** Holzklasse 5 bis 7





SAFARI DOPPELBÜCHSE 160AE:
SONDERAUSFÜHRUNG



SAFARI DOPPELBÜCHSE 160AE:
SONDERAUSFÜHRUNG | GRAVUR JAGD | HOLZKLASSE 5

DEKORATIVE STANDARDS

GRAVUR-EXEMPEL



Gravur einfache Arabeske am Anson & Deeley-Schloss.



Gravur einfache Arabeske am Seitenschloss.



DOPPELFLINTE 45E
AUSFÜHRUNG JAGD



Gravur-Exempel *Jagd* am Anson & Deeley-Flintenschloss.



Gravur-Exempel *Jagd* am Anson & Deeley-Büchenschloss.



Gravur-Exempel *Jagd* am Flinten-Seitenschloss.

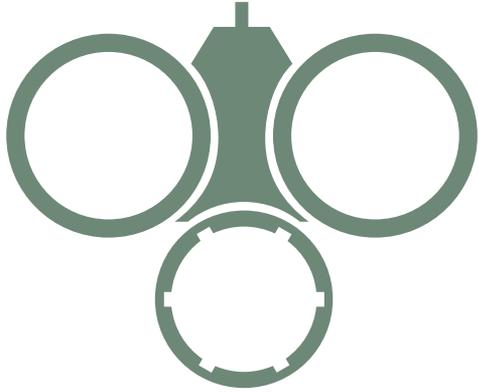


Gravur-Exempel *Jagd* am Büchsen-Seitenschloss.

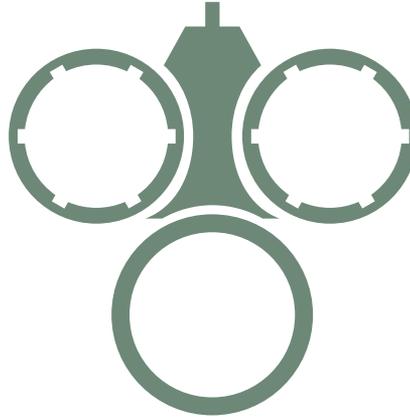
DRILLINGE



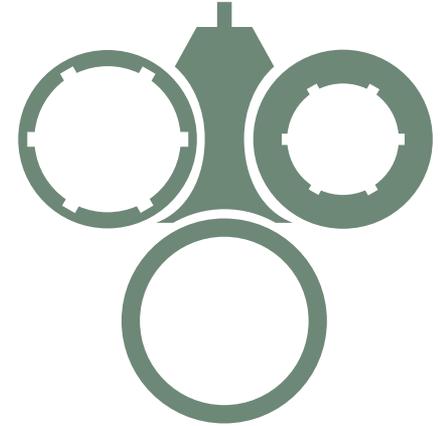
Ein Herz für Drillinge hatte schon Gründer Gebhard Merkel – Merkel fertigt den Universalisten seit Anbeginn in der Manufaktur.



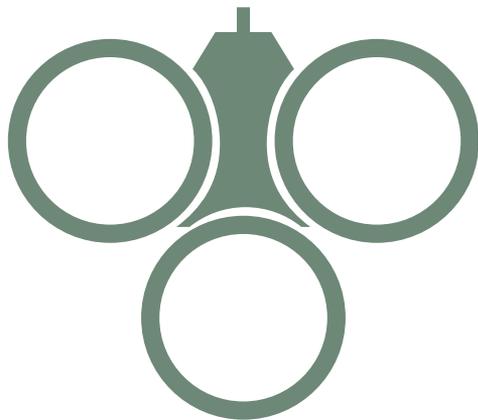
■ DRILLING



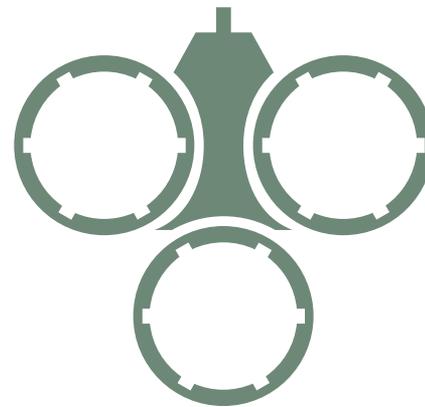
■ DOPPELBÜCHSDRILLING



■ BERGSTUTZENDRILLING



■ SCHROTDRILLING



■ BÜCHSDRILLING

DRILLINGE



DOPPELBÜCHS-DRILLING 961 LS
SONDERAUSFÜHRUNG | MIT GOLDEINLAGE



CHARAKTERISTIKA

■ AUSFÜHRUNG 96:

Der Dreistellungs-Schieber ist das Steuerelement des Merkel-Drillings. **HINTEN:** In der hinteren Position sind die Schlosse der oberen Läufe gesichert. Das Schloss für den unteren Lauf ist entspannt. **MITTE:** Steht der Dreistellungs-Schieber in der mittleren Position, sind Schlosse der oberen Läufe entsichert. Das Schloss des unteren Laufs ist entspannt. In dieser Stellung bedient der vordere bzw. hintere Abzug das Schloss für den rechten bzw. linken oberen Lauf. **VORNE:** Mit dem Vorschieben des Dreistellungs-Schiebers in die vordere Position wird das Schloss des unteren Laufs gespannt (Handspanner). In dieser Stellung bedient der vordere bzw. hintere Abzug das Schloss für den unteren bzw. linken oberen Lauf.

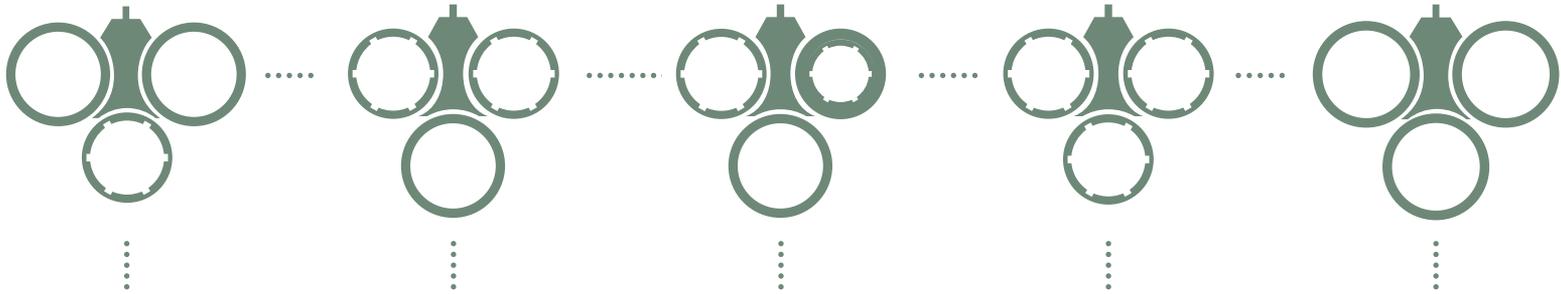
■ AUSFÜHRUNG 961:

In dieser Ausführung werden beim Abkippen des Laufes die drei Schlosse des Drillings automatisch gespannt. Befindet sich der Sicherungsschieber in der hinteren Position, sind beide Abzüge gesichert. In der vorderen Position des Sicherungsschiebers ist die Waffe entsichert und der vordere Abzug fungiert als Einabzug für die Schlosse des rechten und linken oberen Laufes. Der hintere Abzug bedient ausschließlich das Schloss für den unteren Lauf.



■ Dreistellungs-Schieber: Sicherung und Handspanner in einem.

MERKEL: DER SUHLER DRILLING



DRILLING 96K/96KS
(Drilling)

Ausführung 96

Abzüge/Funktionsweise:

- 1. Abzug* rechter Schrotlauf
- 2. Abzug linker Schrotlauf
- Handspanner: 1. Abzug* auf unteren Kugellauf

**DB-DR 96L/961L
96LS/961LS**
(Doppelbüchs-Drilling)

Ausführung 96

Abzüge/Funktionsweise:

- 1. Abzug* rechter Kugellauf
- 2. Abzug linker Kugellauf
- Handspanner: 1. Abzug* auf unteren Schrotlauf

Ausführung 961

Abzüge/Funktionsweise:

- 3-Schloss-Selbstspanner
- 1. Abzug beide Kugelläufe oben
- 2. Abzug auf unteren Schrotlauf

BS-DR 96LD/96LDS
(Bergstutzen-Drilling)

Ausführung 96

Abzüge/Funktionsweise:

- 1. Abzug* rechter Kugellauf (groß)
- 2. Abzug* linker Kugellauf (klein)
- Handspanner: 1. Abzug* auf Schrotlauf

B-DR 961L/961LS
(Büchs-Drilling)

Ausführung 961

Abzüge/Funktionsweise:

- 3-Schloss-Selbstspanner
- 1. Abzug beide Kugelläufe oben
- 2. Abzug unterer Kugellauf

DRILLING 961
(Schrot-Drilling)

Ausführung 961

Abzüge/Funktionsweise:

- 3-Schloss-Selbstspanner
- 1. Abzug beide Schrotläufe oben
- 2. Abzug unterer Schrotlauf

* = Stecher

Ausführung 96:

Abzugssystem mit Stecher/n für die Ansitzjagd

Ausführung 961:

Schnelles Abzugssystem mit Einabzug für die Drückjagd

L = Leichte 28er-Bask.

K = Kugelspannung

S = Lange Seitenplatten

D = Doppelstecher

DRILLING 96K | 96KS

DRILLING OHNE KONFUSION

Der Merkel Basisdrilling baut um das Dreischloss-System 96K und ist der Allrounder für das Niederwild-Revier. Das System ist eine technische Delikatesse, die ebenso elegante wie leistungsfähige Drillinge möglich macht. Die verwendeten Blitzschlosse werden über den Dreistellungs-Schieber auf dem Kolbenhals gesteuert. Für den Präzisionsschuss ist der vordere Abzug mit einem Rückstecher ausgestattet. In Abhängigkeit von der Stellung des Spanschiebers kann der rechte oder untere Lauf eingestochen abgefeuert werden. Die Variante 96KS präsentiert sich zudem mit langen Seitenplatten.



■ **DRILLING 96K | 96KS:** Dreischloss-System (Blitzschlosse) mit separatem Kugelspanner
Stahlbasküle | Kombiniertes Sicherungs- und Spanschieber auf dem Kolbenhals | Greener-
Verschluss mit doppelter Lauffahnenverriegelung | Doppelabzug mit Rückstecher | Schaft mit
Schweinsrücken, Pistolengriff und Backe | Gummischafthkappe

SCHROTKALIBER: 12/76, 20/76 **KUGELKALIBER:** .223 Rem., 243. Win., 7x57R, 7x65R, .308
Win., .30R Blaser, .30-06, 8x57IRS, 9,3x74R **CHOKE:** Verbesserter Zylinder - 1/2 (bei Stahlschrot-
beschuss), 1/4 - 3/4, 1/2 - 1/1 **LAUFLÄNGE:** Kal. 12 (55 cm und 60 cm), Kal. 20 (55 cm)

GESAMTLÄNGE: 98 cm oder 103 cm **GEWICHT:** ab 3,1 kg **HOLZKLASSE:** ab 2



DRILLING 96K
AUSFÜHRUNG JAGD



DRILLING 96KS
SONDERAUSFÜHRUNG | GRAVUR JAGD | HOLZKLASSE 9

DOPPELBÜCHSDRILLING 961L | 961LS | 96L | 96LS

DRILLING MIT SCHNELLSCHUSS-OPTION

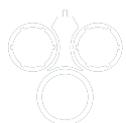
Die Neuentwicklung einer besonders schlanken Drillings-Basküle (Kaliber 28) macht die aktuelle Merkel Drillingsgeneration nochmals leichter und eleganter. Einer der Vertreter dieser leichten Spezies ist der Doppelbüchs-Drilling 961L mit seinem Drückjagd-Abzug. Der vordere Abzug bedient dabei als Einabzug die beiden oben liegenden Kugelläufe. Ohne Umgreifen ist damit der schnelle zweite Schuss möglich. Der hintere Abzug bleibt dem unteren Schrotlauf vorbehalten. Die Variante 961LS präsentiert sich zudem mit langen Seitenplatten.

Das Modell 96L/96LS verwendet dabei das gleiche Schlosssystem wie der Drilling 96K/96KS.



□ **DRILLING 961L | 961LS:** Dreischloss-System (Selbstspanner) | Greener-Verschluss mit doppelter Laufhakenverriegelung | Doppelabzug: vorderer Abzug als Einabzug, hinterer Abzug für unteren Schrotlauf | Schaft mit Schweinsrücken, Pistolengriff und Backe | Gummischaftkappe
DRILLING 96L | 96LS: Spezifikation wie 96K/96KS, jedoch mit separatem Schrotspanner

SCHROTKALIBER: 20/76 **CHOKE:** 1/2 Stahlschrotbeschluss **KUGELKALIBER:** .30-06, .30R Blaser, 8x57IRS, 9,3x74R **LAUFLÄNGE:** 55 cm **GESAMTLÄNGE:** ca. 98 cm **GEWICHT:** ca. 3,2 kg
HOLZKLASSE: ab 4



DOPELBÜC-SDRILLING 961L
AUSFÜHRUNG ARABESKE



DOPELBÜC-SDRILLING 961LS
SONDERAUSFÜHRUNG | GRAVUR JAGD | HOLZKLASSE 5

BERGSTUTZENDRILLING 96LD | 96LDS

DER VOLLSORTIMENTER



Beim Bergstutzendrilling handelt es sich um eine typische Answitzwaffe für den Einzelschuss. Mit zwei Kugelläufen in unterschiedlichen Kalibern und einem Schrotlauf ist dieser Drilling das Gewehr, das dem Jäger alle Möglichkeiten bietet – egal was auf die Lichtung tritt. Dank Rückstecher an beiden Abzügen besteht die Option auf den Präzisionsschuss für beide Kugelläufe. Die Variante 96LDS ist mit langen Seitenplatten ausgestattet (ohne Abbildung).





BERGSTUTZENDRILLING 96LD
AUSFÜHRUNG JAGD

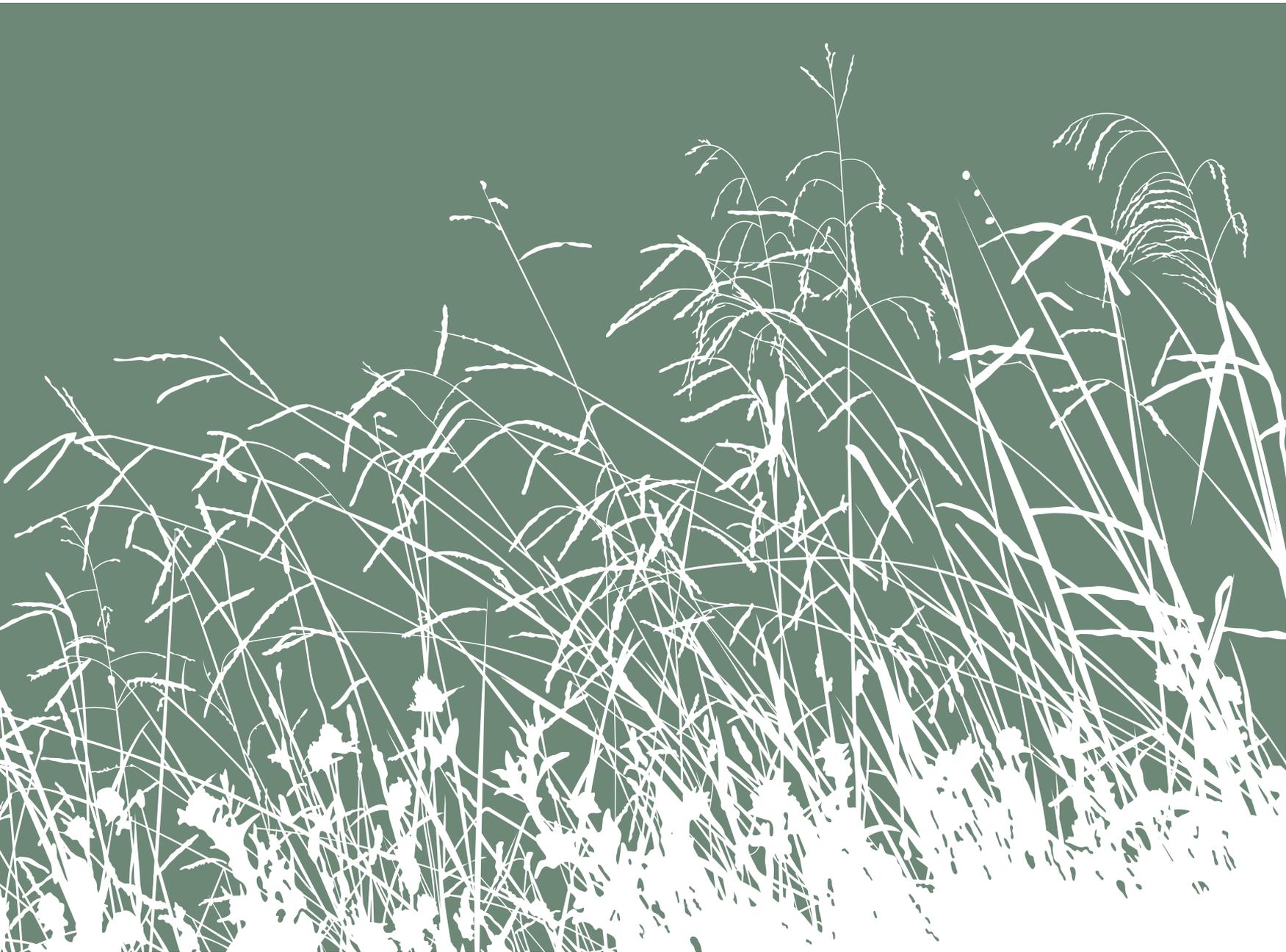
■ **BERGSTUTZENDRILLING 96LD | 96LDS:** Stahlbasküle mit Dreischloss-System (Blitzschlosse) | Handspanner für den Schrotlauf | Greener-Verschluss mit doppelter Laufhakenverriegelung | Doppelabzug mit Rückstecher an beiden Abzügen | Kombiniertes Sicherungs- und Spanschieber auf dem Kolbenhals | Schaft mit Schweinsrücken, Pistolengriff und Backe | Gummischaftkappe

SCHROTKALIBER: 20/76 **GROSSE KUGEL:** .30-06, .30R Blaser, 8x57IRS, 9,3x74R **KLEINE KUGEL:** 5,6 x 52R, .222 Rem **CHOKE:** 1/2 Stahlschrotbeschuss **LAUFLÄNGE:** 55 cm **GESAMTLÄNGE:** ca. 98 cm **GEWICHT:** ca. 3,3 kg **HOLZKLASSE:** ab 4

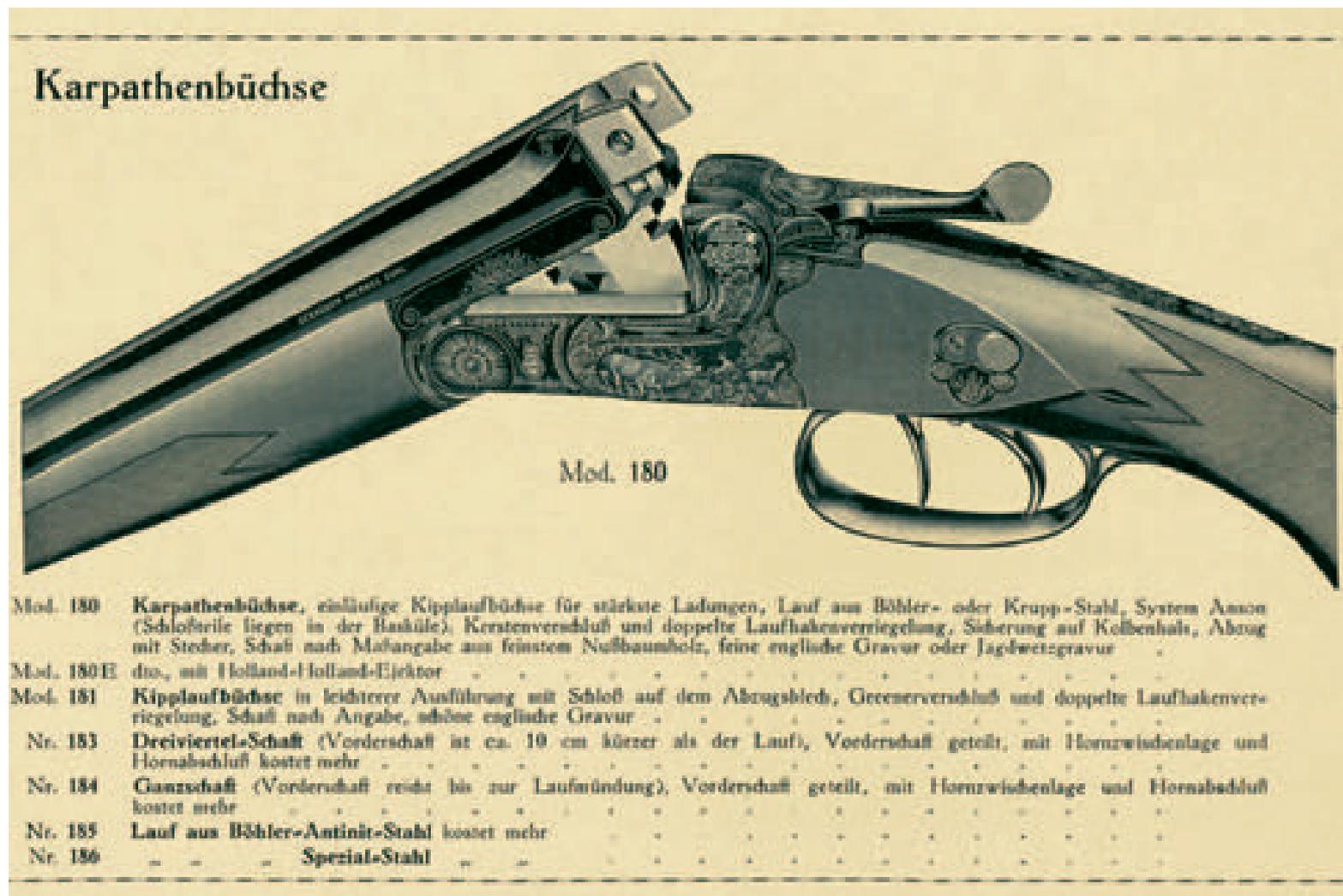
MEM

Moderne Jagdgewehre: Spitzentechnologie mit den Genen der Suhler Büchsenmacherkunst, das ist MEM. Das Akronym steht für Merkel Engineered Manufacturing und zitiert das „Kulturgen“ Mem. Das Pflanzenstück, eine Illustration jagdlichen Naturerlebens, symbolisiert diese Kategorie der Marke Merkel.

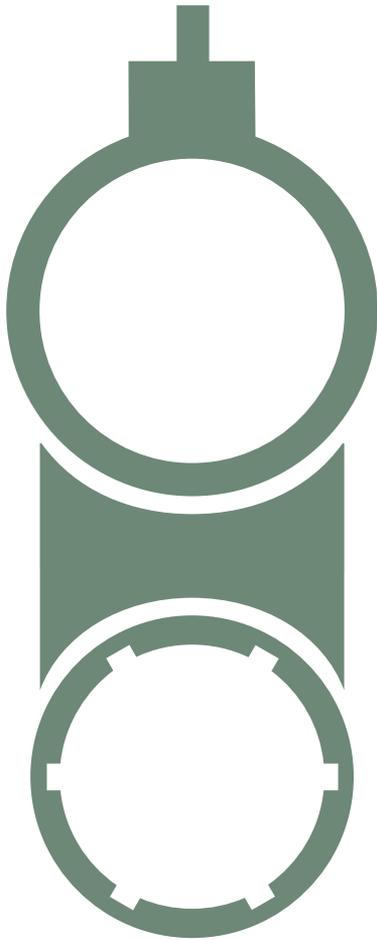




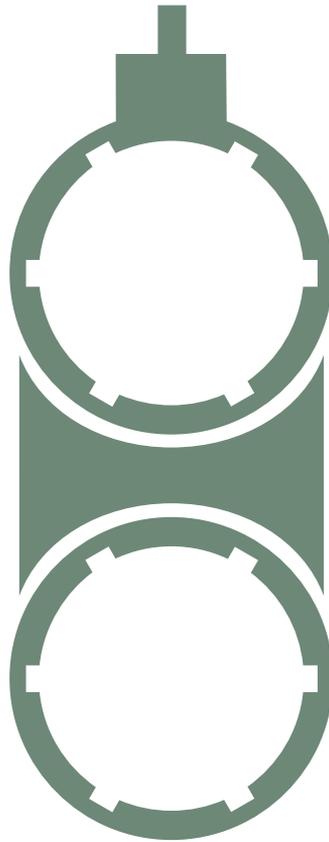
MEM-KIPPLAUFGEWEHRE



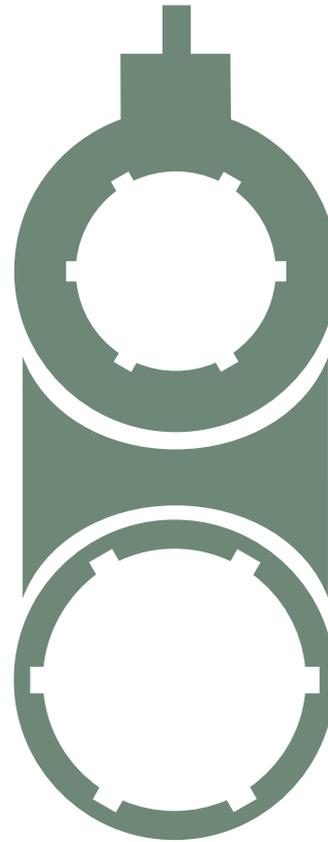
MEM Kipp Laufgewehre interpretieren Suhler Traditionsmodelle wie die Karpatenbüchse neu – mit modernsten Fertigungsmethoden.



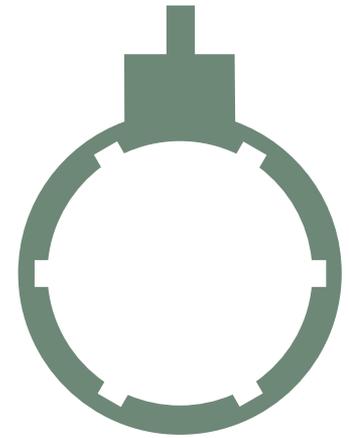
BOCKBÜCHSFLINTE



BOCKDOPPELBÜCHSE



BERGSTUTZEN



KIPPLAUFBÜCHSE

KIPPLAUFBÜCHSEN K-KLASSE



KIPPLAUFBÜCHSE K4 STUTZEN
AUSFÜHRUNG *ERFURT*



KIPPLAUFBÜCHSEN K-KLASSE

CHARAKTERISTIKA



Kipplaufgewehre mit Handspanner – eine sichere Kombination.



KIPPLAUFBÜCHSE K4 STUTZEN
AUSFÜHRUNG *ERFURT*



Die Mündung: Stutzen, K3 und K4 mit Achtkantlauf.



Der Suhler Kippblock-Verschluss einer K3.



Niedrige Visierlinie, höchst schussfest: Suhler Aufkippmontage.



Feinjustage möglich: der verstellbare Abzug.

FÜR DIE PIRSCH UND DIE BERGE

Die einläufige Büchse ist ein Spezialgewehr. Kenner schätzen ihr optimiertes Nutzen-Verhältnis aus Schussleistung und Gewicht. Vor allem im alpenländischen Raum findet sich eine Spezialform der einläufigen Büchse: der Stutzen. Der K3-Kipplaufstutzen ist eine Variante der K-Klasse, die das kurze Gewehr („gestutzt“) mit dem mündungslangen Vorderschaft verbindet. Liebhaber dieser speziellen Waffen schätzen ihre Handlichkeit in der Praxis – beim Führen, in der Kanzel, aber auch beim Transport. Die beeindruckende Kürze verbindet der K3-Stutzen mit einer leistungsfähigen Gewehrtechnologie.



■ **KIPPLAUFBÜCHSE K3:** KALIBER: .243 Win., 6,5x57R, 6,5x65R, .270 Win., 7x57R, 7x65R, .300 Win. Mag., .308 Win., .30-06, .30R Blaser, 7mm Rem. Mag., 8x57IRS, 9,3x74R
LAUFLÄNGE: 60 cm **GESAMTLÄNGE:** ca. 101 cm **GEWICHT:** ca. 2,5 kg **HOLZKLASSE:** ab 2

■ **KIPPLAUFBÜCHSE K3 STUTZEN:** KALIBER: .7x57R, 7x65R, .308 Win., .30-06, .30R Blaser, 8x57 IRS, 9,3x74R **LAUFLÄNGE:** 50 cm **GESAMTLÄNGE:** ca. 91 cm **GEWICHT:** ca. 2,4 kg
HOLZKLASSE: ab 4



KIPPLAUFBÜCHSE K3
AUSFÜHRUNG ERFURT | HOLZKLASSE 10



KIPPLAUFBÜCHSE K3 STUTZEN
AUSFÜHRUNG JAGD | HOLZKLASSE 4

KIPPLAUFBÜCHSE K4

DIE KARPATENBÜCHSE

Alexander Florstedt (1863-1929) war ein berühmter Jagdschriftsteller anfangs des 20. Jahrhunderts. Die Karpaten sind nicht nur sein bevorzugtes Jagdrevier gewesen; er hat obendrein das jagdliche Standardwerk zu diesem magischen Hochgebirge Osteuropas verfasst. Auf seinen Bedarf hin und nach seinen detailliert vorgetragenen Wünschen hat Merkel die erste Karpatenbüchse entwickelt. Die aktuelle Auflage dieses Traditionsgewehrs ist die K4: Ihr Erkennungszeichen ist der Achtkantlauf und die Stahlbasküle. Die K4 bringt dadurch mehr stabilisierende Masse auf die Waage – wichtig für einen ruhigen Anschlag. Ein Gewehr ganz nach den Vorstellungen von Florstedt, eines Verfechters des gezielten Einzelschusses. Die K4 ist ab Ausführung ‚Jagd‘ erhältlich – auch als Stutzen.



Regulierbarer Feinabzug | Handspannerschloss mit leichtgängigem Spannschieber auf dem Kolbenhals | Sicherheitsautomatik die beim Öffnen automatisch entspannt | Jäger-Kippblock-Verschluss mit Stahlbasküle | Schaft mit Schweinsrücken, Pistolengriff und bayerischer Backe

■ **KIPPLAUFBÜCHSE K4: KALIBER:** 6,5x65R, 7x65R, .300 Win. Mag., .308 Win., .30-06, .30R Blaser, 7mm Rem. Mag., 8x57IRS **LAUFLÄNGE:** 60 cm **GESAMTLÄNGE:** ca. 101 cm **GEWICHT:** ca. 2,8 kg **HOLZKLASSE:** ab 4

■ **KIPPLAUFBÜCHSE K4 STUTZEN: KALIBER:** 6,5x65R, 7x65R, .300 Win. Mag., .308 Win., .30-06, .30R Blaser, 7mm Rem. Mag., 8x57IRS **LAUFLÄNGE:** 50 cm **GESAMTLÄNGE:** ca. 91 cm **GEWICHT:** ca. 2,7 kg **HOLZKLASSE:** ab 4



KIPPLAUFBÜCHSE K4

AUSFÜHRUNG JAGD | HOLZKLASSE 4



KIPPLAUFBÜCHSE K4 STUTZEN

AUSFÜHRUNG ERFURT | HOLZKLASSE 9
SCHAFT MIT PORENFÜLLER

BOCKGEWEHRE B-KLASSE

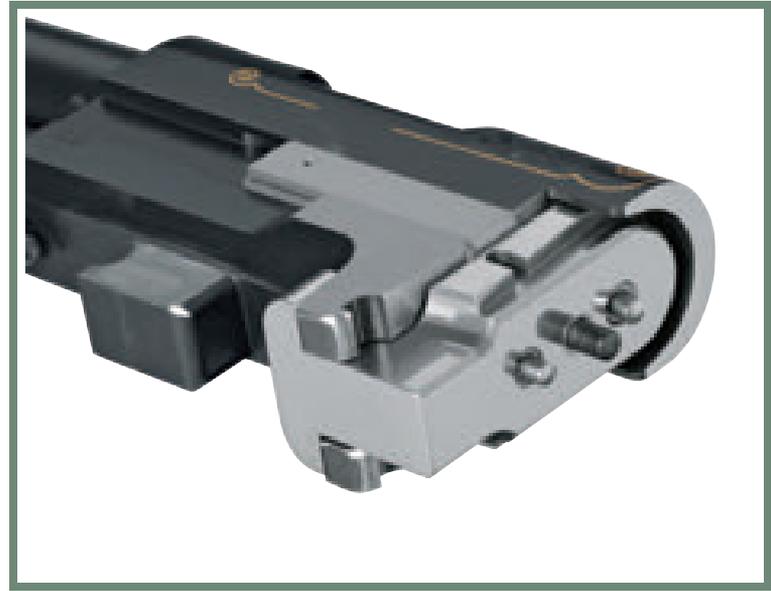


BOCKBÜCHSFLINTE B3
AUSFÜHRUNG SUHL



BOCKGEWEHRE B-KLASSE

CHARAKTERISTIKA



Drehmomentfrei und hoch belastbar: der Kippblockverschluss.



BOCKBÜCHSFLINTE B3
AUSFÜHRUNG ERFURT



Sicherer Handspanner: ungespannt bis kurz vor dem Schuss.



Der Vorderschaft der B3 zeigt den typischen Merkel Schnabel.



Vielseitig und flexibel: Wechselläufe für die B3 und B4.



Stets identische Treffpunktlage: Suhler Aufkippmontage.

BOCKBÜCHSFLINTE B3

KOMBINIERER MIT DOPPELSCHLOSSEN

Vielseitig und sicher in der Praxis: Die B3 ist eine moderne Bockbüchseflinte der MEM-Kategorie mit Doppelschloss und Handspannung. Kippblock-Verschluß, oben liegende Abzugsstangen und Sicherheitsfangklinken sind Suhler Tugenden und geben dieser Jagdgewehr hohe Praxissicherheit. Der frei schwingende, kalt geschmiedete Kugellauf aus der Merkel Manufaktur bürgt für Präzision; der Flintenlauf ist zeitgemäß stahlschrotbeschossen. Zusätzliche Sicherheit: Beim Öffnen des Verschlusses werden die Schlosse automatisch entspannt. In den Details zeigt die B-Klasse ihre Suhler Wurzeln: traditioneller Schaftanstoß, die Seitenplatten sind über Prismentechnik fixiert. Am Vorderschaft ist der Merkel-typische Schnabel herausgearbeitet. Zusätzlich besteht die Option auf einen Bockdoppelbüchs-Wechsellauf.



■ **BOCKBÜCHSFLINTE B3:** Zweischloss-Handspanner | Sicherheitsautomatik – beim Öffnen wird automatisch entspannt | Herausnehmbarer Jäger-Kippblock-Verschluß | Horizontal und vertikal justierbarer Kugellauf | Doppelabzug mit Rückstecher | Schaft mit Schweinsrücken, Pistolengriff und bayerischer Backe | Gummischaftkappe

SCHROTKALIBER: 12/76, 20/76 **CHOKE:** - 1/2 Stahlschrotbeschuss **KUGELKALIBER:** .223 Rem., .243 Win., 6,5x57R, 7x57R, 7x65R, .308Win, .30-06, .30R Blaser, 8x57IRS, 9,3x74R
LAUFLÄNGE: 60 cm **GESAMTLÄNGE:** ca. 102 cm **GEWICHT:** ca. 3,1 kg **HOLZKLASSE:** ab 2



BOCKBÜCHSFLINTE B3
AUSFÜHRUNG *SUHL* | HOLZKLASSE 9



BOCKBÜCHSFLINTE B3
AUSFÜHRUNG *ERFURT* | HOLZKLASSE 7

BOCKBÜCHSFLINTE B4

DER FEINE ABZUG

Die Bockbüchsflinte B4 kombiniert Präzision mit Sicherheit: Ihre funktionelle Basis sind Feinabzüge, die hohe Schusspräzision zulassen und mit einem Einzel-Kastenschloss kombiniert werden. Das Einschloss-System mit Handspanner auf dem Kolbenhals erlaubt ein ungespanntes Führen der Waffe – und schnelles Spannen bei Bedarf. Als technisches Schmankerl gilt die Kugellauf-Verstellung unter dem Vorderschaft. Charakteristisch ist die hochwertige Verarbeitung bis hin zur seitlichen Lauf-Mittelschiene aus Stahl.



BOCKBÜCHSFLINTE B4: Einschloss-Handspanner | Doppel-Feinabzug | Sicherheitsautomatik – beim Öffnen wird automatisch entspannt | Herausnehmbarer Jäger-Kippblock-Verschluss | Horizontal und vertikal justierbarer Kugellauf | Schaft mit Schweinsrücken, Pistolengriff und bayerischer Backe | Gummischaftkappe

SCHROTKALIBER: 12/76, 20/76 **CHOKE:** - 1/2 Stahlschrotbeschluss **KUGELKALIBER:** .223 Rem., .243 Win., 6,5x57R, 7x57R, 7x65R, .308Win., .30-06, .30R Blaser, 8x57IRS, 9,3x74R **LAUFLÄNGE:** 60 cm **GESAMTLÄNGE:** ca. 102 cm **GEWICHT:** ca. 3,1 kg **HOLZKLASSE:** ab 2



BOCKBÜCHSFLINTE B4
AUSFÜHRUNG *PREMIUM* | HOLZKLASSE 4



BOCKBÜCHSFLINTE B4
SONDERAUSFÜHRUNG | HOLZKLASSE 8

BERGSTUTZEN B4

ZWEI BÜCHSEN IN EINER



Zwei in eins: Der Bergstutzen ist ein kompaktes Gewehr, das zwei präzise Kugelläufe unterschiedlicher Kaliber in einer Waffe vereint. Damit ist der Jäger für viele jagdliche Situationen rund um das Schalenwild bestens gerüstet. Merkel kombiniert den Handspanner mit zwei Feinabzügen. Das Einschloss-System garantiert dabei ein Höchstmaß an Sicherheit – und zwei fein stehende Zügel. Die Kaliber der großen und kleinen Kugel lassen sich vielseitig kombinieren. Zudem ist es auch nachträglich problemlos möglich, einen Bockbüchsenflinten-Wechsellauf einzulegen. Serienmäßig lässt sich bei der B4 der untere Lauf auf Höhe des Vorderschafts justieren. Die Laufverstellung ist durch den Vorderschaft mit Merkel typischem Schnabel geschützt.





BERGSTUTZEN B4
AUSFÜHRUNG WEIMAR | HOLZKLASSE 7

■ **BERGSTUTZEN B4:** Einschloss-Handspanner | Doppel-Feinabzug | Sicherheitsautomatik – beim Öffnen wird automatisch entspannt
Herausnehmbarer Jäger-Kippblock-Verschluss | Horizontal und vertikal justierbarer unterer Kugellauf | Schaft mit Schweinsrücken, Pistolengriff
und bayerischer Backe | Gummischaftkappe

KALIBER: Kleine Kugel: .222 Rem., 5,6x50R Mag., 5,6x52R Große Kugel: 7x57R, 7x65R, .308 Win., .30-06, .30R Blaser, 8x57IRS, 9,3x74R
LAUFLÄNGE: 55 cm **GESAMTLÄNGE:** ca. 97 cm **GEWICHT:** ca. 3,3 kg **HOLZKLASSE:** ab 2

BOCKDOPPELBÜCHSE B3

DRÜCKJAGDSPEZIALISTIN

Das klassische Merkel Jagdgewehr ist der Bock. Die Drückjagdspezialistin B3 bietet ein optimiertes Angebot für Bewegungsjagden und den schnellen zweiten Schuss: Doppelschlosse, Handspannersystem, längsverstellbarer Einabzug. Merkel hat dieser MEM-Entwicklung praxiserichte Ausstattung auf technisch höchstem Niveau mitgegeben. Kombiniert wird die Technik mit dem hochfesten Suhler Kippblock-Verschluss. Das schlanke Laufbündel kommt ohne Überrohr aus – das spart Gewicht, der untere Lauf kann frei schwingen. Die Laufverstellung ist durch den Vorderschaft geschützt. Die Linie dieser Bockbüchse zitiert Suhler Tradition: vom Schnabel am Vorderschaft bis zum geschwungenen Schaftanstoß.



■ **BOCKDOPPELBÜCHSE B3:** Doppelschloss-Handspanner | Sicherheitsautomatik – wird beim Öffnen automatisch entspannt | Herausnehmbarer Jäger-Kippblock-Verschluss | Horizontal und vertikal justierbarer unterer Kugellauf | Einabzug, optional Doppelabzug mit Rückstecher | Schaft mit Schweinsrücken, Pistolengriff und bayerischer Backe | Gummischaftkappe

KUGELKALIBER: .30-06, .30R Blaser, 8x57IRS, 9,3x74R **LAUFLÄNGE:** 55 cm **GESAMTLÄNGE:** ca. 97 cm **GEWICHT:** ca. 3,2 kg **HOLZKLASSE:** ab 4



BOCKDOPPELBÜCHSE B3
AUSFÜHRUNG *JAGD*



BOCKDOPPELBÜCHSE B3
AUSFÜHRUNG *PREMIUM* MIT LANGEN SEITENPLATTEN

GRAVUR-EXEMPEL

Auch ein Merkel Jagdgewehr der MEM Kategorie lässt sich in der Manufaktur kunstvoll veredeln. Die Abbildungen zeigen die Optionen in den einzelnen Modellvarianten – in der Praxis sind den Wünschen des Jägers nach dem individuellen Gewehr kaum Grenzen gesetzt.

K3 STANDARD: einfache Randstichgravur.

K3 PREMIUM: Seiten und Unterseite mit englischer Gravur. Platten mit Arabesken.

K3/K4 JAGD: Seiten und Unterseite mit englischer Gravur und Arabesken. Platten mit Tierstückgravur, verschiedene Motive.





■ **B3/B4 STANDARD:** grauer Systemkasten mit einer einfachen Randstichgravur.



■ **B3/B4 PREMIUM:** Seiten und Unterseite mit englischer Gravur. Platten mit Arabesken.



■ **B3/B4 JAGD:** Seiten und Unterseite mit englischer Arabeske. Platten mit Tierstückgravur, verschiedene Motive.



■ **B3 BOCKDOPPELBÜCHSE DE LUXE:** schwarzer Systemkasten. Schaft und Seitenplatten aus hochwertigem Holz (nur mit B3 Büchsenmodellen).

BOCKGEWEHRE

MEM IN DE LUXE

■ AUSFÜHRUNG JENA:

Handgravur fein gestochen, zwei Tierstücke pro Seite, Füllung Arabesken, Eichenlaub oder altdeutsches Laub. Laufwurzel und Abzugsbügel graviert. Sehr gut gemasertes Nussbaumholz, fein geschnittene Fischhaut. Ab Holzklasse 5.



■ AUSFÜHRUNG WEIMAR:

Handgravur fein gestochen, zwei Tierstücke pro Seite erhaben ziseliert. Füllung Arabesken, Eichenlaub oder altdeutsches Laub. Füllung und Tierstücke nach Wahl. Laufwurzel, Abzugsbügel graviert. Schaft mit feiner Verschneidung in Art der Füllung. Ausgesuchtes Nussbaumwurzelholz. Ab Holzklasse 6.





■ AUSFÜHRUNG ERFURT:

Lange Seitenplatten, fein gestochene Jagdgravur mit bis zu vier Tierstücken pro Seite; ein Tierstück auf der Kastenunterseite. Füllung und Tierstücke nach Wahl. Abzugsbügel und Laufwurzel voll graviert. Schaft aus allerbestem Nussbaumwurzelholz mit feiner Verschneidung. Silbernes Pistolengriffkämpchen mit Monogramm. Ab Holzklasse 6.



■ AUSFÜHRUNG SUHL:

Lange Seitenplatten, aufwendige Reliefgravur mit bis zu vier Tierstücken pro Seite; Tierstück auf der Kastenunterseite erhaben ziseliiert. Füllung und Ornamente nach Wunsch. Laufwurzel mit feinem Goldrand und voll graviert; vergoldete Abzüge. Schaft aus allerbestem Luxuswurzelholz mit kontrastreicher Maserung, allerfeinste Verschneidung. Silbernes Pistolengriffkämpchen mit Monogramm. Ab Holzklasse 7.

EINLÄUFIGE MEHRLADER

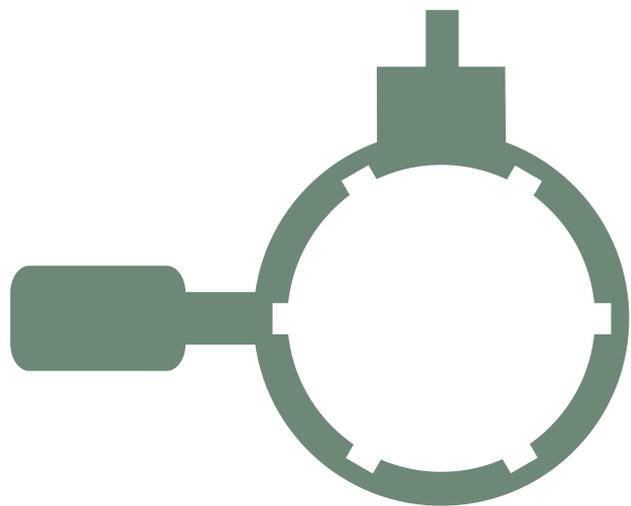
Besonders zu empfehlende Kugelpatronen.

Ballistische Daten nach Angabe verschiedener Munitionsfabriken und Versuchsanstalten (s. e und o).

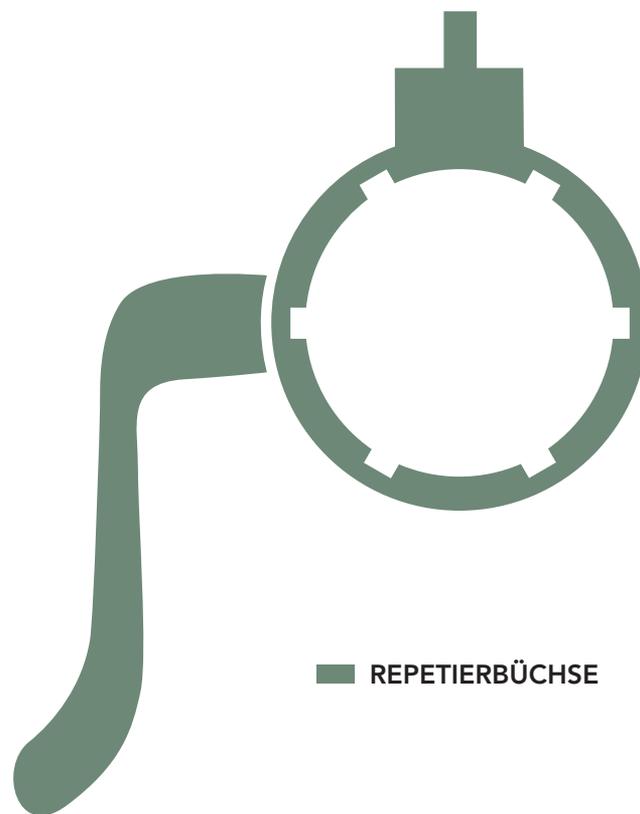
	gr.	mm	V. 25	E. 25	
Deutsches Fabrikat.					
† 6,5×32 R.	1,4 gr. Rottweiler Nr. 3, Kupfermantel	7,7	24	570	128
7×37 R.	3 " " " 2, Torpedoladungsgeschob	11,2	33	730	321
8×(J)×R.	2,5 " " " 5, Stahlmantel	14,7	30	620	288
8×(J)×R.	3 " " " 5, " " " " " " " "	10	21	770	308
* 8×60 Mgn.	3,5 " " " " " " " " " " " " " "	12	33	866	499
ohne Band für Repetierbüchsen					
dfo. bei 60 cm Läufen					
mit Band für Kugelgeschosse					
* 9,3×62.	3,5 gr. Rottweiler Nr. 5, Stahlmantel	18,5	30	675	430
* 9,3×62.	3,75 " " " 5, " " " " " " " "	15	23	770	453
9,3×74 R.	3,5 " " " 5, " " " " " " " "	18,5	30	680	398
9,3×74 R.	3,75 " " " 5, " " " " " " " "	15	23	720	395
† 9,3×72.	2,6 " " " 5, Kupfermantel	12,5	20	535	196
* 10,75×68.	3,8 " " " 5, Stahlmantel	22,5	26	660	500
	Treibmittel	Geschw.weite	V ₀ met.	V ₀ mkg.	
Ausländische Patronen.					
† 25=33 Sauerperd		8,7	877	211	
30=06	3,25 gr. Dupont	Boat Tail 11,61	830	404	
Großwild-Patronen					
.375 Magnum	18 Cordite smokeless powder	19,45	748	555	
* .404 Rimless Nitro Express	3,88	25,85	650	555	
.500/465 Nitro Express	4,85	31	650	665	
.475 No. 2	5,5	31	670	720	
.500 N. E. 3" Patrone	5,175	37,8	660	805	
.577 N. E. 3" Patrone	6,5	48,5	625	970	

Diese Großwildpatronen erfordern entsprechende Mehrpreise auf die normalen Modelle 132, 133, 320, 321, 322 u. 323

* Patronen für Repetierbüchsen, ramiflos. — † Patronen mit schwächerer Ladung nur für Wild bis zur Größe eines Rehbockes.



■ SELBSTLADEBÜCHSE



■ REPETIERBÜCHSE

SELBSTLADEBÜCHSE SR1



SELBSTLADEBÜCHSE SR1
AUSFÜHRUNG KEILER GOLD



SELBSTLADEBÜCHSE SR1

CHARAKTERISTIKA



Massiver Drehkopfverschluss mit sechs Verriegelungswarzen.



Sicheres Handling: das Einsteckmagazin für schnelles Nachladen.



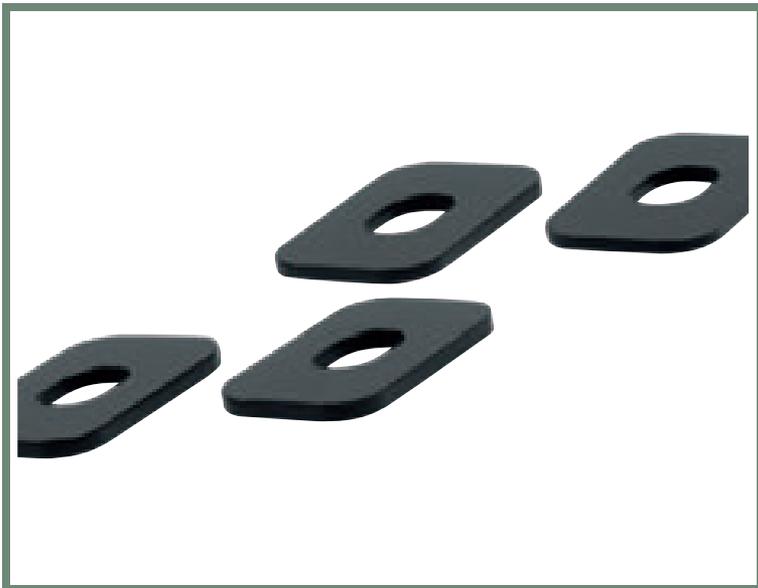
SELBSTLADEBÜCHSE SR1
AUSFÜHRUNG *PREMIUM*



Modular gebaut: einfach zerlegt für Reinigung und Transport.



Verschiedene Montagen – hier mit Weaver-Schiene.



Schaftanschlusskeile: für individuelle Schränkung und Senkung.



Höhen- und seitenverstellbares Leuchtkorn.

SELBSTLADEBÜCHSE SR1 BASIC

ROBUSTES WERKZEUG

Die SR1 setzt auf bewährte Technik, denn ihr Konstruktionsprinzip ist hunderttausendfach bewährt: Das selbstreinigende System des Gasdruck-Selbstladers mit Drehkopfverschluss erlaubt den zuverlässigen Einsatz einer großen Munitionspalette. Intelligent gelöst: Beim ersten Zuführen der Patrone muss der Durchladehebel nicht laut nach vorne schnellen – er wird leise in die vordere Position gedrückt. Die Variante Basic ist das robuste Werkzeug für den tagtäglichen Jagdeinsatz – mit Holzschafft oder Holzschafft mit Camouflage-Optik.



SELBSTLADEBÜCHSE SR1: Gasdruck-Selbstlade-System | Drehkopf-Verriegelung mit sechs Verriegelungswarzen | Sicherheitsautomatik – Schussauslösung nur bei verriegeltem Verschluss | Frei schwingender Präzisionslauf | Drückjagdvisier | Schaft mit geradem Rücken | Gummischafthkappe

KALIBER: .223 Rem., 7x64, .308 Win., .30-06, 8x57IS, 9,3x62, .300 Win. Mag. **MAGAZINE:** 2 und 5 Schuss (Standardkal.), 2 Schuss (Magnumkal.) **LAUFLÄNGE:** 50 cm (Magnum: 51 cm) **GESAMTLÄNGE:** ca. 106 cm (Magnum: ca. 107 cm) **GEWICHT:** ca. 3,2 kg **HOLZKLASSE:** ab 1



SELBSTLADEBÜCHSE SR1
AUSFÜHRUNG BASIC | HOLZKLASSE 2



SELBSTLADEBÜCHSE SR1
AUSFÜHRUNG BASIC | CAMOUFLAGE

SELBSTLADEBÜCHSE SR1 STANDARD | SR1 PREMIUM

ENGINEERING MIT ESPRIT

Die Premium-Variante der SR1 setzt auf bewährte Technik – im optimierten Design und mit der Option auf leichte Zerlegbarkeit. Diese SR1 lässt sich mit wenigen Handgriffen werkzeuglos auf ein Packmaß reduzieren, das mit Kipp Laufwaffen vergleichbar ist. Alle Bedienelemente überzeugen durch optimale Ergonomie – auch die Bedienung mit Handschuhen ist kein Problem. Eine Pflichtübung für ein Gewehr, das in der Kältekammer bis -25° Celsius auf Funktionssicherheit getestet wurde.



■ **SELBSTLADEBÜCHSE SR1:** Gasdruck-Selbstlade-System | Drehkopf-Verriegelung mit sechs Verriegelungswarzen | Sicherheitsautomatik – Schussauslösung nur bei verriegeltem Verschluss | Frei schwingender Präzisionslauf | Drückjagdvisier | Schaft mit geradem Rücken, variable Senkung und Schrängung | Gummischafthkappe

KALIBER: .223 Rem., 7x64, .308 Win., .30-06, 8x57IS, 9,3x62, .300 Win. Mag. **MAGAZINE:** 2 und 5 Schuss (Standardkal.), 2 Schuss (Magnumkal.) **LAUFLÄNGE:** 50 cm (Magnum: 51 cm) **GESAMTLÄNGE:** ca. 106 cm (Magnum: ca. 107 cm) **GEWICHT:** ca. 3,2 kg **HOLZKLASSE:** ab 1



SELBSTLADEBÜCHSE SR1
AUSFÜHRUNG STANDARD | HOLZKLASSE 3



SELBSTLADEBÜCHSE SR1
AUSFÜHRUNG PREMIUM | HOLZKLASSE 5

SELBSTLADEBÜCHSE SR1 KEILER GOLD | SR1 JAGD

ÄSTHETISIERTER PRAKTIKER

Die SR1 setzt Maßstäbe in Sachen Präzision: Der frei schwingende Suhler Lauf und die Konstruktion der Gasentnahme sorgen für beste Schussergebnisse auch bei warmem Lauf. Diese zeitgemäße Funktionalität kombiniert die SR1 mit der Verwendung von Schafthölzern in ausgesuchter Qualität oder handgearbeiteten Gravuren. Auch ein zweifarbig abgesetzter Systemkasten bietet sich an, um dieses leistungsfähige Jagdgewehr zu individualisieren.



■ **SELBSTLADEBÜCHSE SR1:** Gasdruck-Selbstlade-System | Drehkopf-Verriegelung mit sechs Verriegelungswarzen | Sicherheitsautomatik – Schussauslösung nur bei verriegeltem Verschluss | Frei schwingender Präzisionslauf | Drückjagdvisier | Schaft mit geradem Rücken Variable Senkung und Schrängung | Gummischafthkappe

KALIBER: .223 Rem., 7x64, .308 Win., .30-06, 8x57IS, 9,3x62, .300 Win. Mag. **MAGAZINE:** 2 und 5 Schuss (Standardkal.), 2 Schuss (Magnumkal.) **LAUFLÄNGE:** 50 cm (Magnum: 51 cm) **GESAMTLÄNGE:** ca. 106 cm (Magnum: ca. 107 cm) **GEWICHT:** ca. 3,2 kg **HOLZKLASSE:** ab 4



SELBSTLADEBÜCHSE SR1
AUSFÜHRUNG KEILER GOLD



SELBSTLADEBÜCHSE SR1
AUSFÜHRUNG JAGD

REPETIERBÜCHSE KR1



REPETIERBÜCHSE KR1
SONDERAUSFÜHRUNG



REPETIERBÜCHSE KR1

CHARAKTERISTIKA



REPETIERBÜCHSE KR1
SONDERAUSFÜHRUNG



Reiselustig: kleines Packmaß, einfache Zerlegbarkeit.



Entladen: Abzug klappen, Magazin entnehmen, Waffe sicher.



Drehkopfverschluss: solide und bis 8.000 bar getestet.



Einfach Nachladen: Trotz Zielfernrohr bleibt die Ladeöffnung frei.

REPETIERBÜCHSE KR1 BASIC | KR1 TRACKING

SCHLICHTE ELEGANZ

Puristen schätzen ihre Funktionalität – und die bietet der Merkel Repetierer schon in der Basisausführung reichlich. Die technischen Optionen und Anlagen sind alle vorhanden: Das Gewehr ist einfach zerlegbar und handlich im Packmaß. Ein Kaliberwechsel ist durch Austausch von Lauf und gegebenenfalls Magazin und Verschlusskopf einfach möglich. Die superkurze Variante „Tracking“ ist optimiert für die Nachsuche in schwierigem Gelände.



■ **REPETIERBÜCHSE KR1 BASIC:** Sechs-Warzen-Drehkopfverschluss mit kleinem Öffnungswinkel | Dreistellungssicherung auf dem Kolbenhals | Kombiabzug mit Rückstecher | Magazinkapazität 3+1 (2+1 für Magnumkaliber) | Gerader Schaft mit Pistolengriff ohne Backe | Gummischaftkappe

KALIBERGRUPPEN: Short: .223 Rem **Standard:** .308 Win., .30-06, 7x64, 8x57IS, 9,3x62

Magnum: 7mm Rem. Mag., .300 Win. Mag. **LAUFLÄNGEN:** 51,5; 56,5; 61,5 cm

GESAMTLÄNGE: ca. 98 cm bei 51,5 cm Lauflänge **GEWICHT:** ca. 2,9 kg **HOLZKLASSE:** ab 1

■ **REPETIERBÜCHSE KR1 TRACKING:** Schichtholzschäft, abnehmbare Riemenbügel, Lauflänge 45 cm mit Drückjagdvisierung | Kaliber .308 Win., 8x57IS, 9,3x62



REPETIERBÜCHSE KR1
AUSFÜHRUNG BASIC | HOLZKLASSE 4



REPETIERBÜCHSE KR1
AUSFÜHRUNG TRACKING | SCHICHTHOLZSCHAFT

REPETIERBÜCHSE RX.HELIX



REPETIERBÜCHSE RX.HELIX
SONDERAUSFÜHRUNG PARFORCE



REPETIERBÜCHSE RX.HELIX

CHARAKTERISTIKA



Werkzeugloser Lauf- und Kaliberwechsel (Takedown).



Massiver Helix-Verschlusskopf mit sechs Verschlusswarzen.



REPETIERBÜCHSE RX.HELIX
AUSFÜHRUNG UKRAINE



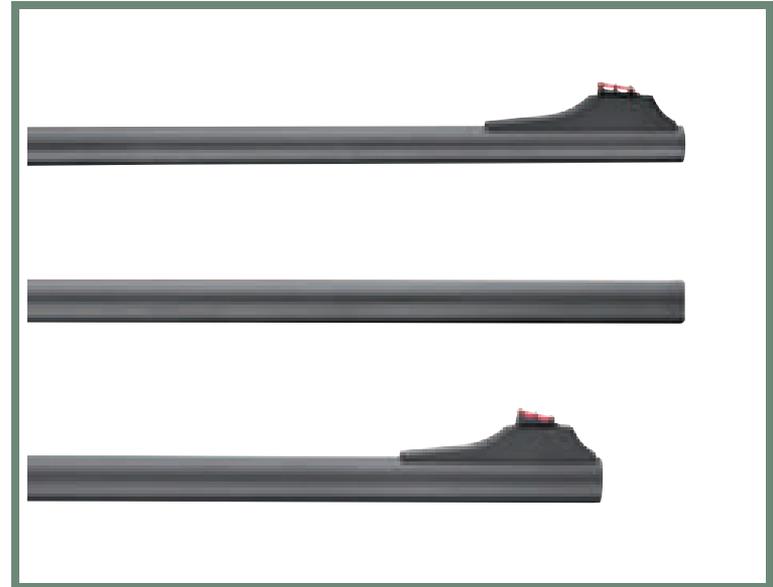
■ Linearrepetierer, geschlossenes Systemgehäuse, Handspanner.



■ Integriertes Picatinny-Profil für alle gängigen Montagen.



■ Hohe Reserven: 5+1-Schussmagazin oder 3+1-Schussmagazin.



■ Kaltgeschmiedete Läufe – normal (oben) oder semiweicht.

DAS INTUITIVE GEWEHR

Die Helix ist die modernste Repetierbüchse im MEM-Sortiment von Merkel – sie vereint den State of the Art modernen Jagdwaffenbaus mit Funktionen, die Maßstäbe setzen. Der echte Linearrepetierer arbeitet rasend schnell mit einem Übersetzungsgetriebe. Dabei fährt weder Kammerstängel noch Zylinderverschluss auf das Auge des Schützen zu – das Systemgehäuse ist hinten geschlossen. Das ist perfekt für das schnelle Repetieren im Anschlag.



■ **REPETIERBÜCHSE RX.HELIX BLACK:** Sechs-Warzen-Drehkopfvverschluss | Handspannung | Direktabzug | Magazinkapazität 3+1 (Standard und Magnum) 4+1 (Mini) | Werkzeuglose Take-downfunktion | Gerader Schaft mit Pistolengriff und Backe

KALIBERGRUPPEN: Mini: .222 Rem.; .223 Rem. **Standard:** .243 Win.; 6,5x55 SE; .270 Win.; 7x64; .308 Win.; .30-06; 8x57 IS; 9,3x62 **Magnum:** 7 mm Rem. Mag.; .300 Win. Mag.

LAUFLÄNGEN: 56 cm Standard (Magnum: 61 cm; Short: 51 cm) **GESAMTLÄNGE:** ca. 107 cm (bei 56 cm Lauflänge) **GEWICHT:** ca. 2,9 kg **HOLZKLASSE:** ab 4

■ **REPETIERBÜCHSE RX.HELIX EXPLORER:** wie „Black“ mit Kunststoffschaft



REPETIERBÜCHSE RX.HELI
X
AUSFÜHRUNG BLACK | HOLZKLASSE 4



REPETIERBÜCHSE RX.HELI
X
AUSFÜHRUNG EXPLORER | SYNTHETIK-COMPOUND-SCHAFT

REPETIERBÜCHSE RX.HELIX ARABESQUE | RX.HELIX WILD BOAR

TAKE-DOWN SERIENMÄSSIG

Die Helix wurde entwickelt für die moderne Jagd – und für die Jagdreise. Werkzeugloses Take-Down bietet sie serienmäßig: Dank des Bolt-Barrel-Systems lässt sich die Helix werkzeuglos zerlegen und auch werkzeuglose Kaliberwechsel gehen blitzschnell vonstatten. Nur wenig mehr als aktentaschengroß ist das zerlegte Gewehr – und damit ideal fürs unauffällige Verreisen zu den schönsten Jagdgründen dieser Welt.



■ **REPETIERBÜCHSE RX.HELIX ARABESQUE:** Sechs-Warzen-Drehkopfverschluss | Handspannung | Direktabzug | Magazinkapazität 3+1 (Standard und Magnum) 4+1 (Mini) | Werkzeuglose Takedownfunktion | Gerader Schaft mit Pistolengriff und Backe | mit Arabeskengravur

KALIBERGRUPPEN: Mini: .222 Rem.; .223 Rem. **Standard:** .243 Win.; 6,5x55 SE; .270 Win.; 7x64; .308 Win.; .30-06; 8x57 IS; 9,3x62 **Magnum:** 7 mm Rem. Mag.; .300 Win. Mag.

LAUFLÄNGEN: 56 cm Standard (Magnum: 61 cm; Short: 51 cm) **GESAMTLÄNGE:** ca. 107 cm (bei 56 cm Lauflänge) **GEWICHT:** ca. 2,9 kg **HOLZKLASSE:** ab 4

■ **REPETIERBÜCHSE RX.HELIX WILD BOAR:** mit Keilergravur, Holzklasse ab 4



REPETIERBÜCHSE RX.HELIX
AUSFÜHRUNG ARABESQUE | HOLZKLASSE 6



REPETIERBÜCHSE RX.HELIX
AUSFÜHRUNG WILD BOAR | HOLZKLASSE 6

REPETIERBÜCHSE RX.HELIX SPIRIT | RX.HELIX DELUXE

SICHER UND ERGONOMISCH

Die Helix bietet alles, was einen modernen Geradzugrepetierer ausmacht – und noch viel mehr. Das Helixsystem ist ein echter Drehkopfverschluss mit Verriegelungswarzen – und damit super sicher für den Schützen. Der Handspanner vereint Sicherung und Spannvorrichtung und gilt als beste Versicherung gegen ungewollte Schussauslösung. Und obendrein bietet das Bolt-Barrelsystem die Option auf einfache Entnahme des Verschlusskopfes und damit die ultimative Sicherung des Gewehrs gegen unbefugte Benutzung.



■ **REPETIERBÜCHSE RX.HELIX SPIRIT:** Sechs-Warzen-Drehkopfverschluss | Handspannung | Direktabzug | Magazinkapazität 3+1 (Standard und Magnum) 4+1 (Mini) | Werkzeuglose Take-downfunktion | Gerader Schaft mit Pistolengriff und Backe | mit zwei Tiermotiven und Umrandung nach Wahl.

KALIBERGRUPPEN: **Mini:** .222 Rem.; .223 Rem. **Standard:** .243 Win.; 6,5x55 SE; .270 Win.; 7x64; .308 Win.; .30-06; 8x57 IS; 9,3x62 **Magnum:** 7 mm Rem. Mag.; .300 Win. Mag.

LAUFLÄNGEN: 56 cm Standard (Magnum: 61 cm; Short: 51 cm) **GESAMTLÄNGE:** ca. 107 cm (bei 56 cm Lauflänge) **GEWICHT:** ca. 2,9 kg **HOLZKLASSE:** ab 5

■ **REPETIERBÜCHSE RX.HELIX DELUXE:** wie Spirit, aber mit drei Tiermotiven und Umrandung nach Wahl, Holzklasse ab 6



REPETIERBÜCHSE RX.HELIX
AUSFÜHRUNG *SPIRIT* | HOLZKLASSE 6



REPETIERBÜCHSE RX.HELIX
AUSFÜHRUNG *DELUXE* | HOLZKLASSE 9

GRAVUREN





GRAVUREN

VOM ZAUBER DER GRAVUR

Jagd, Magie und Kunst sind seit Anfang untrennbar verbunden. Vermutlich war es sogar die Jagd, die den Menschen zur Kunst inspirierte. Und die Kunst war es, die bei der Jagd zum Werkzeug der Magie wurde. Magisch beschwören seither Kunstwerke den lebensnotwendigen Jagderfolg – die Fachleute sprechen von „Analogiezauber“.

Das Ergebnis der Jagd wird in Symbolen demonstriert und vorweggenommen. Der Jäger malt das Tier an die Wand der Höhle, um es gleichsam zu bannen. Der Frühmensch wirft den Speer symbolisch an die Felsbilder und glaubt, die Waffen werden im wirklichen Jagdgeschehen das Tier wiederum treffen.

Die Gravur des Gewehrs entstammt der Tradition des Analogiezaubers. Dabei lassen sich zwei große Kategorien von Motiven identifizieren: Die stilisierten Pflanzenranken – Arabesken genannt. Und die naturalistischen Motive, nach Dürer die sogenannten Natur- oder Tierstücke.

Am Beginn der Gravierarbeit steht das Übertragen des Entwurfs auf das Werkstück. Ein auf Proportionen geschultes Auge, Reißnadel und Stahlzirkel helfen dabei. Das eigentliche Gravieren ist eine spanabhebende Technik. Vollzogen wird es mit dem leichten Hammer und den Graviersticheln. Gravierstichel sind feine Meißel mit Holzheft in unterschiedlichen Stärken und unterschiedlich geformten Schneiden.

Das Werkstück wird zur Bearbeitung in einen um 360 Grad drehbaren Schraubstock eingespannt. Für feinste Schattierungen wird der Handstichel eingesetzt, der ohne Hammer nur mit Muskelkraft geführt wird. Im Italienischen heißt dieser Stichel „bulino“ – er ist namensgebend für diese Kunstform der Gravur.

Feilen in unterschiedlichen Formen und Hiebstufen sowie Schleifleinen in unterschiedlicher Körnung runden das Werkzeug-Portfolio des Graveurs ab. Es bieten sich mannigfaltige weitere Veredelungsformen rund ums Gravieren an: Bunteinsätze, Gold- oder Silbereinlagen, Punzierungen oder Ziselierungen

und Intarsien aus unterschiedlichen edlen Materialien.

Über 15 Graveurinnen und Graveure – jede und jeder ein Meister des Fachs und erfahren in allen Gravur-Disziplinen – veredeln Merkel Jagdgewehre zu Unikaten.



Verziertes Pistolengriffkappchen.



■ ‚Suhler Flachstich‘ mit ausgestochenem Grund.



■ Reliefgravur mit plastischen Tierstücken und Blattornamenten.



■ Ornamentgravur ‚Englische Arabesken‘.



■ Bunteinsatz mit Goldeinlage.

EDLE HÖLZER IN ELF KLASSEN

Schaftholz ist ein Produkt der Natur. Die abgebildeten Schäfte stellen repäsentative Beispiele dar. Abweichungen in Farbe, Maserung und Holzstruktur innerhalb der Qualitätsstufen sind nicht nur unvermeidbar, sondern Ausdruck von Individualität.



HOLZKLASSE 1



HOLZKLASSE 2



HOLZKLASSE 3



HOLZKLASSE 4





HOLZKLASSE 5



HOLZKLASSE 6



HOLZKLASSE 7



HOLZKLASSE 8



HOLZKLASSE 9



HOLZKLASSE 10



HOLZKLASSE 11

IMPRESSUM

MERKEL Jagd- und Sportwaffen GmbH
Schützenstraße 26 | D-98527 Suhl
Telefon: +49-3681-854-0 | Fax: +49-3681-854-201
info@merkel-waffen.de | www.merkel-die-jagd.de

Viele Menschen und Institutionen haben an der Entstehung dieses Stammbuchs mitgewirkt. Wir bedanken uns bei:

- Stadtarchiv Suhl
- Peter Arfmann und dem Waffenmuseum Suhl
- Staatsbibliothek Gotha
- Fritz Wenig – für die Nachfahren der Familien Merkel

Markenkonzept und Realisierung des Stammbuchs:
id pool GmbH | Krefelder Straße 32 | D-70376 Stuttgart
office@id-pool.de | www.id-pool.de

Historische Recherche und Text: Holger Siegel | id pool GmbH
Art Direction und Design: Frank Reichert | id pool GmbH

Fotografie: Arnulf Hettrich (Stuttgart) | Thomas Lange (Suhl)
Thomas Kärcher (Ulm) | istockphoto.com | Repro: Martin Hähn
(Farbecht, Dusslingen) | Druck: Ottodruck (Oberndorf)

Gedruckt auf Galaxi Keramik, einem Papier
aus zertifiziert nachhaltiger Waldbewirtschaftung. 

Copyright: Merkel Jagd- und Sportwaffen GmbH, Suhl, 2012

Foto- und Bildnachweise (die Zahlen beziehen sich auf die Nummern an der rechten Seite einer Abbildung):

1: Postkarte aus dem Merkel- Archiv | 2: Werbung mit dem Grand Prix (ThSTA Meiningen. Merkel Nr. 21) | 3: Werkfotos aus einem Fotoalbum des ehemaligen Generaldirektors Kessel | 4: Bockdoppelflinten (DDR Export. Zeitschrift des Außenhandels) | 5: August F. Möbius (http://de.wikipedia.org/wiki/August_Ferdinand_Möbius).

Merkel Produkte werden ständig weiterentwickelt und verfeinert. Viele Produkte entstehen zudem in handwerklicher Individualfertigung. Wir bitten daher um Verständnis, dass Änderungen in Ausführung und Technik von den im Stammbuch gezeigten Ausführungen möglich sind. Der Erwerb von Jagdgewehren ist nur für Inhaber einer Erwerbserlaubnis möglich. Alle Rechte vorbehalten.

GRÜNDER DER SUHL ARMS ALLIANCE



www.suhl-arms-alliance.de





MERKEL Jagd- und Sportwaffen GmbH | Schützenstraße 26 | D-98527 Suhl
Tel +49-3681-854-0 | Fax +49-3681-854-201 | www.merkel-die-jagd.de